

凸缘固定型凸模

—普通・TiCN涂覆处理・HW涂覆处理・DLC涂覆处理—

产品数据

P.165・167・168・169

交货期短縮

Type	材质 强度	Catalog No.	形状
	粉末高速钢 64~67HRC	PHTAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度 3000HV	-TiCN涂覆处理— H-PHTAL	
		-HW涂覆处理— HW-PHTAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度 3000HV以上	-DLC涂覆处理— N-PHTAL	
		-DLC涂覆— 基底WPC®处理— NW-PHTAL	<p>①刃口端面在涂覆之前进行研磨。</p> <p>②HW涂覆处理・DLC涂覆基底WPC®处理的刃口前端边缘部带有微小R。</p>

Catalog No. Type	D	L		指定单位0.01mm min. P max.		T				V	R	
		40	50	13	16	20	25	指定单位1mm B				
PHTAL —TiCN涂覆处理— H-PHTAL —HW涂覆处理— HW-PHTAL —DLC涂覆处理— N-PHTAL —DLC涂覆基底WPC®处理— NW-PHTAL	4	40	50	0.50 (1.00) ~ 2.00		13	16	20		2~6	2	2~3
	5	40	50 60	1.00 ~ 3.00		13	16	20	25	2~8	3	10
	6	40	50 60 70	1.50 ~ 4.00		13	16	20	25	2~10	4	
	8	40	50 60 70	2.00 ~ 6.00		13	16	20	25	2~13	6	
	10	40	50 60 70	3.00 ~ 8.00		13	16	20	25	2~10	8	
	13	40	50 60 70	3.00 ~ 10.00		13	16	20	25	2~10	11	
	16	40	50 60 70	6.00 ~ 13.00		13	16	20	25	2~13	14	
	20	40	50 60 70	10.00 ~ 16.00		13	16	20	25	2~10	18	
	25	40	50 60 70	13.00 ~ 23.00		13	16	20	25	2~10	23	

①P(1.00)→涂覆为Pmin1.00。

Order 订货范例 Catalog No. — L — P — T — B
PHTAL 5 — 60 — P3.00 — T20 — B5

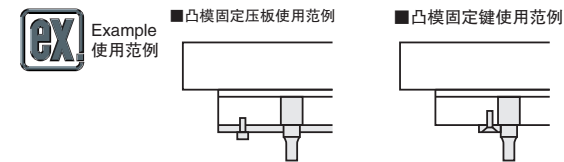
Delivery 交货期

- 普通型 **3** 天发货
①上海・广州发货
②数量≥21时，请另询交货期。
- TiCN涂覆・HW涂覆处理 **11** 天发货
①上海・广州发货
②数量≥21时，请另询交货期。

●DLC涂覆处理・DLC涂覆基底WPC®处理 **12** 天发货
①上海・广州发货
②数量≥21时，请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. — L(LC・LCT) — P — T(TC) — B(BC) — (PKC・LKC...etc.)
PHTAL 5 — 60 — P3.00 — TC15.0 — B5

Alterations	Code	Spec.
	BC	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①L-B-T≥10
	SC	刃口抛光加工 ①P尺寸公差、指定单位不变。 ②涂覆处理前对母材进行精加工。 ③HW涂覆・DLC涂覆基底WPC®处理不适用
	PRC	刃口侧端面R加工 ①PRC≤1 指定单位0.1mm ②PRC≤(P-0.2)/2 ③不可与PCC・GC并用 ④HW涂覆处理・DLC涂覆基底WPC®处理为PRC±0.1。
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC・GC并用 ③HW涂覆・DLC涂覆基底WPC®处理不适用
	GC	20°≤GC<90° 指定单位1° 刃口长度B≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ①SC并用时，前端刃口带圆角。 ②不可与LKC・LKZ・LCT・PRC・PCC并用 ③P<1.0不适用 ④HW涂覆・DLC涂覆基底WPC®处理不适用
	PKC	变更刃口尺寸公差 P +0.01 ⇄ +0.005 0 ⇄ 0 ①(P尺寸指定单位可为0.001mm) ②TiCN涂覆处理・HW涂覆处理不适用于D>13



Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 40<LC<L 指定单位0.1mm (LKC・LKZ并用时，指定单位可为0.01mm) ①LC<50时， T及TC为20以下。 ②LC<50且D6・8时， B的指定范围为2~10。
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。 变更 TKC LC 全长公差L T -0 ⇄ 0 +变更全长+ +0.3 ⇄ +0.1 -0.05 ⇄ -0.02 0 ⇄ 0
	LKC	变更全长公差 L +0.3 ⇄ +0.05 0 ⇄ 0
	LKZ	变更全长公差 L +0.3 ⇄ +0.01 0 ⇄ 0 ①TiCN涂覆处理・HW涂覆处理不适用
	TC	变更T尺寸 13<TC<25 指定单位0.1mm ①LC<50时， 指定范围为13<TC<20。 ②全长L不变。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T -0 ⇄ 0 -0.05 ⇄ -0.02
	VC	变更V尺寸 D4~6 V-0.5≤VC≤D-1.2 D8~ V-2≤VC≤D-1.2 指定单位0.1mm

■DLC涂覆处理的效果
由于与非金属亲和性较低，可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。
详情请参阅产品数据P.1651

パンチ

凸模

- 肩型
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 安装部
- 厚板定位销止动型
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 刃口形状
- 顶料型
- 2台阶
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC® (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)