



キー溝付パンチ -RWコート処理・RXコート処理-
键槽型凸模
 -RW涂覆处理・RX涂覆处理-



RW涂覆凸模
 RX涂覆凸模



Type	Material Material Hardness	Catalog No.			刃口形状按下图 [刃口形状] A~G选择
		Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	
-RW涂覆处理-	RoHS10 相当于SKH51 61~64HRC 表面3100HV	RW-SHK RX-SHK	ARW-SHK ARX-SHK	A D R E G	<p>刃口前端边缘部带有微小R。</p>
-RX涂覆处理-	粉末高速钢 64~67HRC 表面3100HV	RW-PK RX-PK	ARW-PK ARX-PK	S L X	
<p>杆径公差D [可] 可选择m5 · $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$</p> <p><MISUMI独创规格></p>					
<p>刃口形状 A, D, R, E, G</p> <p>① $P \geq W$ ② $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ ③ $P > W$ ④ $P > W$</p>					

Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	L					指定单位0.01mm			T	B	U 键槽深度			
				3	4	5	6	8	min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.						
(Dm5) RW-SHK RW-PK RX-SHK RX-PK	S	8	13	3	40	50	60	70	80	1.00~2.99	-	-	0.15 W/2 以下 仅用	8	0.5		
				4	40	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	1.00					
				5	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	1.20					
				6	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	1.50					
				8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99				7.97	2.00
				10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99				9.97	2.50
	(D ^{+0.005} / ₀) ARW-SHK ARW-PK ARX-SHK ARX-PK	L	13	19	3	50	60	70	80	1.00~2.99	-	-					
					4	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	2.00					
					5	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00					
					6	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00					
					8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50			
					10	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50			
		X	19	25	3	50	60	70	80	1.20~2.99	-	-					
					4	50	60	70	80	1.20~3.99	3.97	2.00					
					5	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50						
					6	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50						
	19	30	8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00						
			10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	5.00						
			13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	5.00						
			16	70	80	90	100	10.00~15.99	-	-							

① L(40)→B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。
 ② 不要键槽时, 请将T尺寸指定为与全长L相同的尺寸。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R (仅R) - T ①不要键槽时, 请指定T=L。
 ARW-SHKDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - T20.1

Delivery 交货期
 ●RW涂覆处理
13 天发货
 ●RX涂覆处理
 请通过MISUMI询价。
 (https://www.misumi.com.cn)
 ①上海·广州发货
 ②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC-LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC-KC-LKC...etc.)
 RW-SHKEL 16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC

Alterations	Code	A	DREG
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm	变更刃口尺寸 PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm ①刃口长度X型不适用
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口长度BC+30mm以上。
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ①PRC ≤ (P-0.2)/2	
全长追加加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ①全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ①全长-刃口长度为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。
	LCT	通过1个代码即可同时变更T尺寸公差、全长。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。 变更T尺寸公差 $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	变更 全长公差 $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$
	LKC	变更 全长公差 $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	

Alterations	Code	A	DREG
其他	KC		变更止回位置 指定单位1°
	NKC		无止回型
	KD		变更键槽位置 指定单位1°
	WKD	键槽平行加工(双面)	键槽平行加工(双面)可与KD并用。
	UK	变更键槽深度 ①D3不适用	$\begin{matrix} D \\ 4 \cdot 5 \\ 6 \\ 8 \sim 16 \end{matrix}$ $\begin{matrix} UK \\ 0.7 \\ 1.2 \\ 1.7 \end{matrix}$
	TKC	变更 T尺寸公差 $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	
SKK		杆部平面加工(单面) ①D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工宽度0.5) ②D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工宽度1) ③D3不适用 ④不可与KC·KD·WKD并用	

■RW涂覆处理的效果
 耐磨损性、耐剥离性、耐热性优异, 可有效用于超高强度材料和高强度厚板材的冲压加工。详情请参阅产品数据P.1649

凸模

肩部
定位销止动型
厚板
斜肩凸模
厚板定位销止动型
杆部止动型
螺纹固定型

键槽型
直杆型

标准型
刃口形状
顶料型
2台阶

表面处理
TICN (H-)
TICN+WPC® (HW-)
TICN+氮化 (HX-)
Al-Cr+WPC® (RW-)
Al-Cr+氮化 (RX-)
DICOAT (T-)
DLC (N-)
DLC+WPC® (NW-)
WPC® (W-)
抛光 (L-)