



キー溝付パンチ -HWコート処理・HXコート処理-
键槽型凸模
-HW塗覆処理・HX塗覆処理-



HW塗覆处理凸模
HX塗覆处理凸模



Type	材質 硬度	Catalog No.				刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择
		Type		Shape 刃口形状	B 刃口长度	
-HW塗覆處理-	RoHS10 相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	HW-SHK HX-SHK	AHW-SHK AHX-SHK	A D E G	S L X	
-HX塗覆處理-	粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	HW-PK HX-PK	AHW-PK AHX-PK	B E G		

刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
A	D	R	E	G
$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$	$P > W$	$P > W$	$P > W$

Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	L					指定单位0.01mm			B	U 键槽深度				
				3	4	5	6	8	min. P	max. P	P·Kmax.			P·Wmin.	R	T	
(Dm5) -HW塗覆處理 HW-SHK HW-PK -HX塗覆處理 HX-SHK HX-PK (D ^{+0.005} / ₀) -HW塗覆處理 AHW-SHK AHW-PK -HX塗覆處理 AHX-SHK AHX-PK	S	8	3	40	50	60	70	80	1.00~2.99	-	-	0.15 ~ W/2 以下 仅用	T>5.0	8	0.5		
			4	40	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	1.00						
			5	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	1.20						
			6	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	1.50						
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99					7.97	2.00
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99					9.97	2.50
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99					12.97	3.00
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99					15.97	4.00
	L	13	0.5	3	50	60	70	80	1.00~2.99	-	-						
				4	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	2.00						
				5	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00						
				6	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00						
				8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50				
				10	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50				
				13	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00				
				16	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00					
X	19	1.0	3	50	60	70	80	1.20~2.99	-	-							
			4	50	60	70	80	1.20~3.99	3.97	2.00							
			5	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50								
			6	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50								
			8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00						
			10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	5.00						
			13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	5.00						
			16	70	80	90	100	10.00~15.99	-	-							

Order 订货范围 Catalog No. - L - P - W - R(仅用)
AHW-SKDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 交货期 7 天发货
●HW塗覆處理 ●HX塗覆處理
请通过 **MISUMI** 询价。
(https://www.misumi.com.cn)
① 上海·广州发货
② 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC·LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC·KC·LKC...etc.)
HW-SHKL 16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ P _{min.} ≥ 1.00 指定单位0.01mm PKC并用时, 指定单位 可为0.001mm	变更刃口尺寸 WC ≥ P·W _{min.} ≥ 1.00 指定单位0.01mm ①刃口长度X型不适用
		P(PC) Bmax. 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)·W(WC) Bmax. 1.00~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须为刃口长度 BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须为刃口长度 BC+30mm以上。
		变更刃口长度 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②不可与PCC并用	
	PCC	变更刃口长度 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②不可与PRC并用 ③HX塗覆處理不适用	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P ^{+0.01} / ₀ ± 0.005 ①(P尺寸指定单位可为 0.001mm) ②HW塗覆處理不适用于D>16 ③HX塗覆處理不适用	变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 ± 0.01

Alterations	Code	A	D R E G
全长追加加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ①全长-刃口长度为 25mm以下时, 刃口 长度为全长-25mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ①全长-刃口长度为 30mm以下时, 刃口 长度为全长-30mm。
		通过1个代码即可同时变更T尺寸公差、全长。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。	变更 全长公差 T ^{+0.05} / ₀ ± 0.02 + 变更全长 + L ^{+0.3} / ₀ ± 0.1
	LCT	变更T尺寸公差 T ^{+0.05} / ₀ ± 0.02	变更 全长公差 L ^{+0.3} / ₀ ± 0.1
	LKC	变更 全长公差 L ^{+0.3} / ₀ ± 0.05	
其他	KC	变更止回 位置 指定单位1°	90° 180° 270°
	NKC	无止回型	
	KD	变更键槽 位置 指定单位1°	90° 180° 270°
	WKD	键槽平行 加工(双面)	键槽平行 加工(双面) 可与KD并用。
	UK	变更 键槽深度 ①D3不适用	D UK 4·5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
	TKC	变更T 尺寸公差 T ^{+0.05} / ₀ ± 0.02	
	SKC	杆部平面加工(单面) ①D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工宽度0.5) ②D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工宽度1) ③D3不适用 ④不可与KC·KD·WKD并用	A D R E G D/2 -0.5 / 0.01 D/2 -1 / 0.01

