

键槽型凸模

- TiCN涂覆处理 · WPC®处理 -

产品数据
P.1646 · 1647
涂覆凸模
- TiCN处理 -
WPC®处理凸模



Type	材质 硬度	Catalog No.				刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择
		Type		Shape 刃口形状	B 刃口长度	
-TiCN涂覆处理-	RoHS10 相当于SKD11 60~63HRC 表面1000~1100HV	W-SK	AW-SK	A	S	<p>刃口长度(B) X>L>S</p> <p>刃口端面在涂覆之前进行研磨。</p>
-WPC®处理-	相当于SKH51 61~64HRC 表面1000~1100HV	H-SHK W-SHK	AH-SHK AW-SHK	D	L	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面1000~1100HV	H-PK W-PK	AH-PK AW-PK	E	X	

Type	Shape 刃口形状	刃口长度	指定单位0.01mm										单位0.1mm	B	U 键槽深度	
			A		D R E G		R		T		B					
-TiCN涂覆处理- H-SHK H-PK -WPC®处理- W-SK W-SHK W-PK	A	S	3	40	50	60	70	80	1.00	2.99	-	-	-	-	8	0.5
			4	40	50	60	70	80	1.00	3.99	3.97	1.00	-	-	8	1.0
			5	40	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	1.20	-	-	13	1.5
			6	40	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	1.50	-	-	19	1.5
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.00	13	0.5
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50	13	1.0
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00	19	1.5
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	25	1.5
	-TiCN涂覆处理- AH-SHK AH-PK -WPC®处理- AW-SK AW-SHK AW-PK	L	L	3	50	60	70	80	1.00	2.99	-	-	-	-	13	0.5
				4	50	60	70	80	1.00	3.99	3.97	2.00	-	-	13	1.0
				5	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	2.00	-	-	19	1.5
				6	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.00	-	-	19	1.5
				8	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.50	25	1.5
				10	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50	25	1.0
				13	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00	30	1.5
				16	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	40	1.5	

L(40) ... B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。
不要键槽时, 请将T尺寸指定为与全长L相同的尺寸。

Order 订货范围: Catalog No. - L - P - W - R(仅R) - T

•TiCN涂覆处理: H-SHKEL 16 - 70 - P12.00 - W6.00 - T20.1
AH-SHKAS 3 - 40 - P 1.80 - T13.0

•WPC®处理: 5天发货 (上海·广州发货, 数量≥201时, 请另询交货期。)

•TiCN涂覆处理: 7天发货 (上海·广州发货, 数量≥201时, 请另询交货期。)

Alterations 追加加工: Catalog No. - (L(LC·LCT)) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC·KC·LKC...etc.)
H-SHKEL 16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC

Alterations	Code	A	D R E G
变更刃口尺寸 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定单位0.01mm 刃口长度X型不适用	变更刃口尺寸 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定单位0.01mm 刃口长度X型不适用
变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm 全长L必须在刃口长度BC+25mm以上。	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm 全长L必须在刃口长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm 全长L必须在刃口长度BC+30mm以上。
刃口侧面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm 不可与PCC·GC并用	PRC	刃口侧面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm 不可与PCC·GC并用	
刃口侧面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm 不可与PRC·GC并用	PCC	刃口侧面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm 不可与PRC·GC并用	
20° ≤ GC ≤ 90° 指定单位1° 刃口长度 B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 前端刃口带圆角。 不可与LKC·LCT·PRC·PCC并用 WPC®处理不适用	GC	20° ≤ GC ≤ 90° 指定单位1° 刃口长度 B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 前端刃口带圆角。 不可与LKC·LCT·PRC·PCC并用 WPC®处理不适用	
变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇔ +0.005 0 (P尺寸指定单位可为0.001mm) D16不适用	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇔ +0.005 0 (P尺寸指定单位可为0.001mm) D16不适用	变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 ⇔ ±0.01 D16不适用

Alterations	Code	A	D R E G
变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm 全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm 全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm 全长-刃口长度为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)
通过1个代码即可同时变更T尺寸公差、全长。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(●)与LC相同。	LCT	变更T尺寸公差 T+0.05 ⇔ 0 -0.02	变更全长公差 L+0.3 ⇔ +0.1 0
变更 全长公差 L+0.3 ⇔ +0.05 0	LKC	变更 全长公差 L+0.3 ⇔ +0.05 0	
变更止回 90° 180°位置 指定单位1°	KC	变更止回 90° 180°位置 指定单位1°	
无止回型	NKC	无止回型	
变更键槽 90° 180°位置 指定单位1°	KD	变更键槽 90° 180°位置 指定单位1°	
键槽平行 加工(双面)	WKD	键槽平行 加工(双面)	键槽平行 加工(双面) 可与KD并用。
变更 键槽深度 D3不适用	UK	变更 键槽深度 D3不适用	变更 D UK 4·5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
变更 T 尺寸公差 T+0.05 ⇔ 0 -0.02	TKC	变更 T 尺寸公差 T+0.05 ⇔ 0 -0.02	
杆部平面加工(单面)	SKC	杆部平面加工(单面)	杆部平面加工(单面) D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工宽度0.5) D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工宽度1) D3不适用 不可与KC·KD·WKD并用

键槽型凸模用 固定键

