



タップ付パンチ -WPC®処理・HWコート処理・HXコート処理-
螺纹固定型凸模
 -WPC®処理・HW塗覆処理・HX塗覆処理-



WPC®処理凸模
 HW塗覆処理凸模
 HX塗覆処理凸模



Type	材質 硬度	Catalog No.			刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择	
		Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度		
-WPC®処理- W-MP AW-MP	RoHS10 相当于SKD11 60~63HRC 表面 1000~1100HV	W-MP AW-MP	A	S		
-HW塗覆処理- HW-MPH AW-MPH	粉末高速鋼 64~67HRC 表面 1000~1100HV	W-MPH AW-MPH	D	L		
-HX塗覆処理- HW-MPH AHW-MPH HX-MPH AHX-MPH	粉末高速鋼 64~67HRC 表面 3000HV	HW-MPH AHW-MPH HX-MPH AHX-MPH	E	X		

Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	指定单位0.01mm										B	M				
				A			DREG			R									
-WPC®処理- W-MP W-MPH	A	S	5	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	1.20	0.15 W/2 以下 仅用	8	3					
			6	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	1.50								
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99				7.97	2.00			
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99				9.97	2.50			
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99				12.97	3.00			
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99				15.97	4.00			
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99				19.97	5.00			
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99				24.97	6.00			
			-HW塗覆処理- HW-MPH	A	L	5	50	60	70	80	2.00~4.99				4.97	2.00	0.15 W/2 以下 仅用	13	3
						6	50	60	70	80	2.00~5.99				5.97	2.00			
8	50	60				70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50							
10	50	60				70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50							
13	50	60				70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00							
16	60	70				80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00								
20	60	70				80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00								
25	60	70				80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00								
-HX塗覆処理- AHW-MPH AHX-MPH	A	X				5	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50	0.15 W/2 以下 仅用	25	3				
						6	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50							
			8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00								
			10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	5.00								
			13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	5.00								
			16	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	5.00									
			20	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00									
			25	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	5.00									

Ⓛ(40) → B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅R)
 AW-MPDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 交货期 ●WPC®処理・HW塗覆処理 ●HX塗覆処理
 7 天发货
 请通过 **MISUMI** 询价。
 (https://www.misumi.com.cn)
 上海・广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC・WKC...etc.)
 W-MPHAL 13 - 80 - P8.24 - KC-LKC

Alterations	Code	A	DREG
	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 2 指定单位0.01mm (PK并用时, 指定单位为0.001mm)	变更刃口尺寸 PC ≥ P·Wmin. ≥ 1.00 WC ≥ 2 指定单位0.01mm ⊗刃口X不适用
	BC	变更刃口尺寸 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ⊙全长L为刃口长度 BC+25mm以上	变更刃口尺寸 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ⊙全长L为刃口长度 BC+30mm以上
	PRC	刃口侧面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ⊙PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊗不可与PCC并用	
	PCC	刃口侧面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ⊙PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊗不可与PRC并用	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 → +0.005 P-0 → 0 ⊙P尺寸指定单位为 0.001mm	变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 → +0.01 0

Alterations	Code	A	DREG
	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ⊙全长-刃口长度为 25mm以下时, 刃口 长度为全长-25mm。	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ⊙全长-刃口长度为 30mm以下时, 刃口 长度为全长-30mm。 (LKC并用时, 指定单位为0.01mm)
	LKC	变更 L+0.3 → +0.05 全长公差 0	
	KC	单面 止回加工 ⊗D5不适用	变更 90° 止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行 加工(双面) ⊗D5不适用	止回平行 加工(双面) 可与KC并用。
	NKC		无止回型
	SKC	杆部平面加工(单面) D/2 - 0.5 → 0.01, D5·6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工宽度0.5)	变更 D/2 - 1 → 0.01 ⊗不可与KC・WKC并用

凸模

肩部
定位止动型
厚板
斜肩凸模

杆部止动型

螺纹固定型
键槽型
直杆型

标准型
顶料型
2台阶

表面处理
TICN
(H-)

TICN+WPC®
(HW-)

TICN+氮化
(HX-)

Al-Cr+WPC®
(RW-)

Al-Cr+氮化
(RX-)

DICOAT
(T-)

DLC
(N-)

DLC+WPC®
(NW-)

WPC®
(W-)

抛光
(L-)