
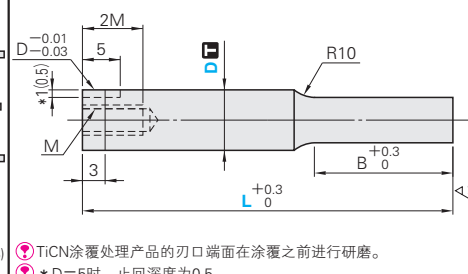



# 螺纹固定型凸模

-TiCN涂覆处理·DICOAT®处理-

Type	杆径 D 公差	材质 硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 [刃口形状] A~G选择
			Type	Shape 刃口形状	
-TiCN涂覆处理- 	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	H-MPH	A	
			AH-MPH	D	
-DICOAT®处理- 	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	相当于SKD11 60~63HRC 表面3000HV 粉末高速钢 62~64HRC 表面3000HV	T-MP	E	
			T-MPH	R	
			AT-MP	G	
			AT-MPH	L	

Catalog No.		指定单位0.01mm										B	M		
Type	Shape 刃口形状	L								A				R	
H-MPH T-MP T-MPH	S	5	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	1.20	0.15 W/2 以下 仅B	8	3		
		6	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	1.50					
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99				7.97	2.00
		10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99				9.97	2.50
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99				12.97	3.00
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99				15.97	4.00
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99				19.97	5.00
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99				24.97	6.00
		AH-MPH AT-MP AT-MPH	L	5	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97				2.00	
				6	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97				2.00	
8	50			60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50				
10	50			60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50				
13	50			60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00				
16	60			70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00					
20	60			70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00					
25	60			70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00					
H-MPH AH-MPH	X			5	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50					
				6	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50					
		8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00					
		10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	5.00					
		13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	5.00					
		16	70	80	90	100	10.00~15.99	—	—	—					
		20	70	80	90	100	13.00~19.99	—	—	—					
		25	70	80	90	100	18.00~24.99	—	—	—					

① L(40)→B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。② DICOAT®处理的刃口长度X型的刃口形状仅为A。

Order 订货范例  
Catalog No. - L - P - W - R(仅B)  
AH-MPHRS 8 - 60 - P6.50 - W4.25 - R0.50  
T-MPHAL 13 - 80 - P8.24

Delivery 交货期  
T-MP・AT-MP 3天发货  
H-MPH・AH-MPH 5天发货  
T-MPH・AT-MPH 7天发货  
① 上海・广州发货  
② 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC・WKC...etc.)  
T-MPHAL 13 - 80 - P8.24 - KC - LKC

Alterations	Code	A	DREG
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ P <sub>min</sub> / Z 指定单位0.01mm (PK并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更刃口尺寸 PC ≥ P <sub>min</sub> / Z WC ≥ P <sub>min</sub> / Z 指定单位0.01mm *刃口长度X型不适用
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm *全长L必须为刃口长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm *全长L必须为刃口长度BC+30mm以上。
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm *PRC ≤ (P-0.2)/2 *不可与PCC・GC并用	—

Alterations	Code	A	DREG
全长追加加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm *全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm *全长-刃口长度为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。
	LKC	变更 L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> → L <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub> 全长公差	—
其他	KC	单面 止回加工 *D5不适用	变更 90°/180°止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行 加工(双面) *D5不适用	止回平行 加工(双面) 可与KC并用
	NKC	—	无止回型
	SKC	杆部平面加工(单面) D <sub>2</sub> -0.5-0.01・D5・6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工宽度0.5) D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工宽度1) D <sub>2</sub> -1-0.01 *不可与KC・WKC并用	—

凸模

肩型

定位止动型

厚板

斜肩凸模

杆部止动型

螺纹固定型

键槽型

直杆型

标准型

顶料型

2台阶

TiCN (H-)

TiCN+WPC® (HW-)

TiCN+氮化 (HX-)

Al-Cr+WPC® (RW-)

Al-Cr+氮化 (RX-)

DICOAT® (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

WPC® (W-)

抛光 (L-)