



厚板打ち抜き用2段パンチ -リテーナ合わせ加工済・RWコート処理・RXコート処理-
厚板冲裁用台阶凸模
 -固定块配合加工已完成・RW塗覆処理・RX塗覆処理-

产品数据
 P.1649・1653



Type	杆径 D 公差	M 材质 H 硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择
			Type	Shape 刃口形状	
 杆径公差D可选项m5・+0.005 <MISUMI独创规格>	Dm5	相当于SKH51 64~67HRC 表面3100HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面3100HV	RW-APTWA RX-APTWA	A	<p>刃口前端边缘部带有微小R。</p>
			ARW-APTWA ARX-APTWA	B	
D ^{+0.005} ₀	相当于SKH51 64~67HRC 表面3100HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面3100HV	ARW-APTWA ARX-APTWA	C		
			D		

Delivery 交货期
 ●RW塗覆処理 13 天发货
 ●RX塗覆処理 请通过MISUMI询价。
 (https://www.misumi.com.cn)
 上海・广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
 Catalog No. - L(LC) - P - W - B - V - F - R(仅R) - (KC·WKC...etc.)
 RW-APTWA 10 - LC72 - P4.80 - B10 - V6.80 - F25 - SKC

Alterations	Code	A	DREG
刃口追加加工	PRC	刃口側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm PRC≤(P-0.2)/2	
全长追加加工	LC	变更全长 40+F≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	LKC	变更全长公差 L+0.3 0	

Alterations	Code	A	DREG
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面 止回加工	变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工 (双面)	止回平行加工 (双面)可与KC 并用。
	KFC	止回0°和角 180°指定加工 (双面) 指定单位1°	止回0°和角 180°指定加工 (双面) 指定单位1°
	NKC		无止回型
杆部追加加工	SKC	杆部平面加工(单面) D5·6 V≤D-1.2 (加工宽度0.5) D8~ V≤D-2.2 (加工宽度1) 不可与KC·WKC·KFC并用	
	NDC	无导入部 l ≥ 3 ⇒ l = 0	

■RW塗覆処理的效果
 耐磨损性、耐剥离性、耐热性优异, 可有效用于超高强度材料和高强度厚板材的冲压加工。详情请参阅产品数据 P.1649

Catalog No.	Type	Shape 刃口形状	D	L	指定单位0.01mm		对角线 Kmax.	指定单位0.1mm		V	F	H	
					A	B		P·W	R				
(Dm5) RW-APTWA RW-APHTW RX-APTWA RX-APHTW	A D R E G	5	50·60·70·80	50·60·70·80	1.50~1.999	2.0~20.0	4.96	1.00~1.49	2.0~8.0	B+f+2<F≤Fmax. & A:F≤L-35 DREG :F≤L-40	10	10	
					2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0				
					4.00~4.98	2.0~40.0		2.00~3.49	2.0~19.0				
					4.00~4.98	2.0~40.0		3.50~4.96	2.0~25.0				
					1.50~1.999	2.0~20.0		1.00~1.49	2.0~8.0				
					2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0				
	D ^{+0.005} ₀ ARW-APTWA ARW-APHTW ARX-APTWA ARX-APHTW	A D R E G	6	50·60·70·80	50·60·70·80	4.00~5.98	2.0~40.0	5.96	2.00~3.49	2.0~19.0	B+f+2<F≤Fmax. & A:F≤L-35 DREG :F≤L-40	11	11
						4.00~5.98	2.0~40.0		3.50~4.99	2.0~25.0			
						4.00~5.98	2.0~40.0		5.00~5.96	2.0~30.0			
						1.50~1.999	2.0~20.0		1.00~1.49	2.0~8.0			
						2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0			
						4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0			
D ^{+0.005} ₀ ARW-APTWA ARW-APHTW ARX-APTWA ARX-APHTW	A D R E G	8	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	6.00~7.98	2.0~60.0	7.96	3.50~4.99	2.0~25.0	B+f+2<F≤Fmax. & A:F≤L-35 DREG :F≤L-40	13	13	
					6.00~7.98	2.0~60.0		5.00~7.96	2.0~30.0				
					1.50~1.999	2.0~20.0		1.00~1.49	2.0~8.0				
					2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0				
					4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0				
					6.00~9.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0				
	A D R E G	10	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	6.00~9.98	2.0~60.0	9.96	5.00~9.96	2.0~30.0	B+f+2<F≤Fmax. & A:F≤L-35 DREG :F≤L-40	15	15
						6.00~9.98	2.0~60.0		2.00~3.49	2.0~19.0			
						1.50~1.999	2.0~20.0		1.00~1.49	2.0~8.0			
						2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0			
						4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0			
						6.00~9.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0			
A D R E G	13	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	3.00~3.999	2.0~35.0	12.96	1.50~1.99	2.0~13.0	B+f+2<F≤Fmax. & A:F≤L-35 DREG :F≤L-40	18	18	
					4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0				
					6.00~12.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0				
					6.00~12.98	2.0~60.0		5.00~12.96	2.0~30.0				
					5.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0				
					6.00~15.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0				
A D R E G	16	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	6.00~15.98	2.0~60.0	15.96	5.00~15.96	2.0~30.0	B+f+2<F≤Fmax. & A:F≤L-35 DREG :F≤L-40	21	21	
					6.00~15.98	2.0~60.0		2.50~3.49	2.0~19.0				
					6.50~19.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0				
					6.50~19.98	2.0~60.0		5.00~19.96	2.0~30.0				
					6.50~19.98	2.0~60.0		2.00~3.49	2.0~19.0				
					9.00~24.98	2.0~60.0		3.00~3.49	2.0~19.0				
A D R E G	20	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	50·60·70·80·90·100	9.00~24.98	2.0~60.0	24.96	3.50~4.99	2.0~25.0	B+f+2<F≤Fmax. & A:F≤L-35 DREG :F≤L-40	25	25	
					9.00~24.98	2.0~60.0		5.00~19.96	2.0~30.0				
					9.00~24.98	2.0~60.0		2.00~3.49	2.0~19.0				
					9.00~24.98	2.0~60.0		3.00~3.49	2.0~19.0				
					9.00~24.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0				
					9.00~24.98	2.0~60.0		5.00~24.96	2.0~30.0				

●V>D-0.03...⇒l=0 V>D-0.03时, 不带D^{-0.01}_{-0.03}(导入部)。

Order 订货范例
 Catalog No. - L - P - W - B - V - F - R(仅R)
 RW-APHTWR 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - B25 - V12.00 - F35 - R0.5

- 凸模
- 肩型
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 刃口形状
- 顶料型
- 2台阶
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC® (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOCAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)