



厚板打ち抜き用2段パンチ リテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理・HWコート処理・HXコート処理

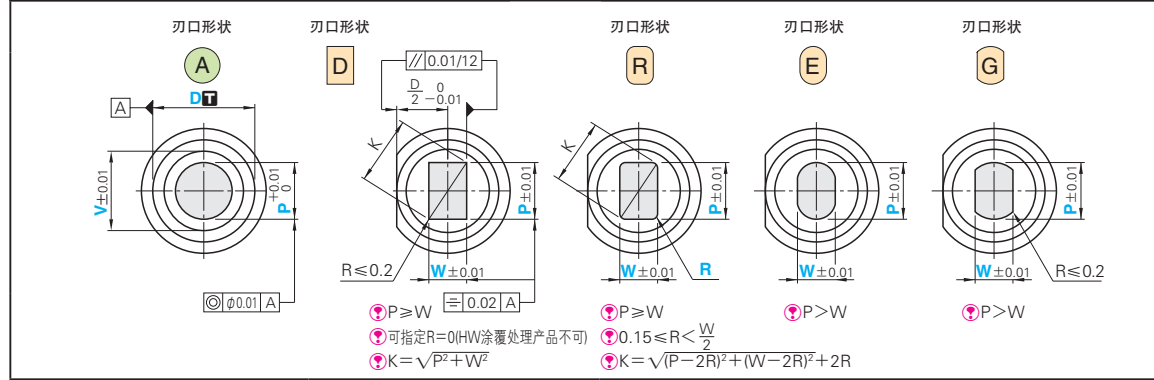
厚板冲裁用台阶凸模

—固定块配合加工已完成・TiCN处理・HW涂覆处理・HX涂覆处理—



仅普通型对应

Type	杆径 D ₁ 公差	材质 M 硬度 H	Catalog No. Type Shape 刃口形状	刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择
 APTWA300-600	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	—普通型— APTW —TiCN涂覆处理— H-APTW —HW涂覆处理— HW-APTW —HX涂覆处理— HX-APTW	
			—普通型— APHTW —TiCN涂覆处理— H-APHTW —HW涂覆处理— HW-APHTW —HX涂覆处理— HX-APHTW	
			—普通型— A-APTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW —HW涂覆处理— AHW-APTW —HX涂覆处理— AHX-APTW	
	D+0.005/0	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	—普通型— A-APTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW —HW涂覆处理— AHW-APTW —HX涂覆处理— AHX-APTW	
			—普通型— A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APHTW	
			—普通型— A-APTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW —HW涂覆处理— AHW-APTW —HX涂覆处理— AHX-APTW	



Type	Shape 刃口形状	D	L	指定单位0.01mm		指定单位0.1mm		指定单位0.01mm		指定单位0.1mm		V	F	H
				A	B	对角线 D B E G	R	D B E G	B					
(Dm5) —普通型— APTW APHTW —TiCN涂覆处理— H-APTW H-APHTW —HW涂覆处理— HW-APTW HW-APHTW —HX涂覆处理— HX-APTW HX-APHTW	A D R E G	5	50·60·70·80	1.50~1.999	2.0~20.0	4.96	1.00~1.49	2.0~8.0	1.00~1.49	2.0~13.0	$B+f+2<F\leq F_{max.}$ $A:F\leq L-35$ $D B E G$ $F:F\leq L-40$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	10	
				2.00~3.999	2.0~35.0	5.96	1.50~1.99	2.0~13.0	1.50~1.99	2.0~19.0				
				4.00~4.98	2.0~40.0	7.96	2.00~3.49	2.0~19.0	2.00~3.49	2.0~25.0				
				4.00~4.98	2.0~40.0	9.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~30.0				
(D+0.005/0) —普通型— A-APTW A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APTW AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APTW AHX-APHTW	A D R E G	6	50·60·70·80	1.50~1.999	2.0~20.0	5.96	1.00~1.49	2.0~8.0	1.00~1.49	2.0~13.0	$D>V>P+0.01$ $D B E G$ $D>V>(P,K)+0.03$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	11	
				2.00~3.999	2.0~35.0	7.96	1.50~1.99	2.0~13.0	1.50~1.99	2.0~19.0				
				4.00~5.98	2.0~40.0	9.96	2.00~3.49	2.0~19.0	2.00~3.49	2.0~25.0				
				4.00~5.98	2.0~40.0	12.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~30.0				
(D+0.005/0) —普通型— A-APTW A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APTW AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APTW AHX-APHTW	A D R E G	8	50·60·70·80·90·100	1.50~1.999	2.0~20.0	7.96	1.00~1.49	2.0~8.0	1.00~1.49	2.0~13.0	$D>V>P+0.01$ $D B E G$ $D>V>(P,K)+0.03$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	13	
				2.00~3.999	2.0~35.0	9.96	1.50~1.99	2.0~13.0	1.50~1.99	2.0~19.0				
				4.00~5.999	2.0~45.0	12.96	2.00~3.49	2.0~19.0	2.00~3.49	2.0~25.0				
				6.00~7.98	2.0~60.0	15.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~30.0				
(D+0.005/0) —普通型— A-APTW A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APTW AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APTW AHX-APHTW	A D R E G	10	50·60·70·80·90·100	1.50~1.999	2.0~20.0	9.96	1.25~1.49	2.0~8.0	1.25~1.49	2.0~13.0	$D>V>P+0.01$ $D B E G$ $D>V>(P,K)+0.03$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	15	
				2.00~3.999	2.0~35.0	12.96	1.50~1.99	2.0~13.0	1.50~1.99	2.0~19.0				
				4.00~5.999	2.0~45.0	15.96	2.00~3.49	2.0~19.0	2.00~3.49	2.0~25.0				
				6.00~9.98	2.0~60.0	19.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~30.0				
(D+0.005/0) —普通型— A-APTW A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APTW AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APTW AHX-APHTW	A D R E G	13	50·60·70·80·90·100	3.00~3.999	2.0~35.0	12.96	1.50~1.99	2.0~13.0	1.50~1.99	2.0~19.0	$D>V>P+0.01$ $D B E G$ $D>V>(P,K)+0.03$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	18	
				4.00~5.999	2.0~45.0	15.96	2.00~3.49	2.0~19.0	2.00~3.49	2.0~25.0				
				6.00~12.98	2.0~60.0	19.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~30.0				
				6.00~12.98	2.0~60.0	24.96	5.00~12.96	2.0~30.0	5.00~12.96	2.0~30.0				
(D+0.005/0) —普通型— A-APTW A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APTW AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APTW AHX-APHTW	A D R E G	16	50·60·70·80·90·100	5.00~5.999	2.0~45.0	15.96	2.00~3.49	2.0~19.0	2.00~3.49	2.0~19.0	$D>V>P+0.01$ $D B E G$ $D>V>(P,K)+0.03$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	21	
				6.00~15.98	2.0~60.0	19.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~30.0				
				6.00~15.98	2.0~60.0	24.96	5.00~15.96	2.0~30.0	5.00~15.96	2.0~30.0				
				6.50~19.98	2.0~60.0	25.00	2.50~3.49	2.0~19.0	2.50~3.49	2.0~19.0				
(D+0.005/0) —普通型— A-APTW A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APTW AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APTW AHX-APHTW	A D R E G	20	50·60·70·80·90·100	6.50~19.98	2.0~60.0	19.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~25.0	$D>V>P+0.01$ $D B E G$ $D>V>(P,K)+0.03$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	25	
				6.50~19.98	2.0~60.0	24.96	5.00~19.96	2.0~30.0	5.00~19.96	2.0~30.0				
				9.00~24.98	2.0~60.0	25.00	3.00~3.49	2.0~19.0	3.00~3.49	2.0~19.0				
				9.00~24.98	2.0~60.0	29.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~25.0				
(D+0.005/0) —普通型— A-APTW A-APHTW —TiCN涂覆处理— AH-APTW AH-APHTW —HW涂覆处理— AHW-APTW AHW-APHTW —HX涂覆处理— AHX-APTW AHX-APHTW	A D R E G	25	50·60·70·80·90·100	9.00~24.98	2.0~60.0	24.96	3.50~4.99	2.0~25.0	3.50~4.99	2.0~25.0	$D>V>P+0.01$ $D B E G$ $D>V>(P,K)+0.03$	V $F_{max.}$ 1.030~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	30	
				9.00~24.98	2.0~60.0	29.96	5.00~24.96	2.0~30.0	5.00~24.96	2.0~30.0				

V>D-0.03...=0 V>D-0.03时, 不带D=0.01(导入部)。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - B - V - F - R (仅R)

APTWA 10 - 80 - P 9.50 - B30 - V 9.80 - F35
 A-APHTWR 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - B25 - V12.00 - F35 - R0.5

Delivery 交货期 3 天发货 瞬达A P.42

•普通型
 上海·广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

•TiCN·HW涂覆处理
 11 天发货
 上海·广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P - W - B - V - F - R (仅R) - (KC-WKC...etc.)

APTWA 10 - LC72 - P4.80 - B10 - V6.80 - F25 - SKC

Alterations	Code	A	DREG
	SC	刃口抛光加工 P尺寸公差, 指定单位不变。 涂覆前对母材进行精加工。 刃口形状不可指定倒角R=0 HW涂覆处理·HX涂覆处理不适用	
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm PRC≤(P-0.2)/2 不可与PCC并用 HW涂覆处理时为 PRC±0.1。	
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm PCC≤(P-0.2)/2 不可与PRC并用 HW涂覆处理时为 PCC±0.1。 HX涂覆处理不适用	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (P尺寸的指定单位可为0.001mm) TiCN涂覆处理·HW涂覆处理不适用于D>13 HX涂覆处理不适用	变更刃口尺寸公差 P+W±0.01 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0
	VKC	变更刃口尺寸公差 V±0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (V尺寸的指定单位可为0.001mm) TiCN涂覆处理·HW涂覆处理不适用于D>13 HX涂覆处理不适用	变更刃口尺寸公差 V±0.01 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0
	LC	变更全长 40+F≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	LKC	变更全长 公差 L+0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0	
	LKZ	变更全长 公差 L+0.3 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0 TiCN涂覆处理·HW涂覆处理·HX涂覆处理不适用	

Alterations	Code	A	DREG
	KC	凸缘部单面 止回加工	变更止回 位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工 (双面)	止回平行 加工(双面) 可与KC并用。
	KFC	止回0°和 90°角度指定 加工(双面) 指定单位1°	止回0°和 90°角度指定 加工(双面) 指定单位1°
	NKC	—	无止回型 与固定块套装 出货对应品不适用
	SKC	杆部平面加工(单面) D5-6 V≤D-1.2 (加工宽度0.5) D8~ V≤D-2.2 (加工宽度1)	杆部平面加工(单面) D5-6 V≤D-1.2 (加工宽度0.5) D8~ V≤D-2.2 (加工宽度1) 不可与KC·WKC·KFC并用 与固定块套装出货对应品不适用
	NDC	无导入部 l≥3⇨l=0	与固定块套装出货对应品不适用

- 凸模
- 肩部
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 刃口形状
- 顶料型
- 2台阶
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC (NW-)
- WPC (W-)
- 抛光 (L-)