



厚板冲裁用定位销孔顶料型凸模

—リテーナ合わせ加工済・HWコート処理・HXコート処理・パネ&ピ>強化タイプ—
—固定块配合加工已完成・HW塗覆処理・HX塗覆処理・弾簧&銷加强型—

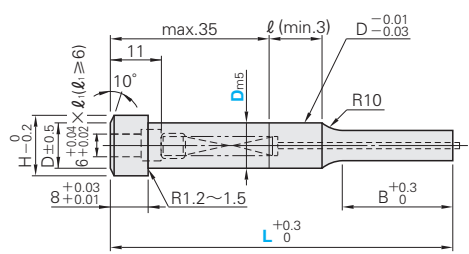
产品数据
P.1647・1653



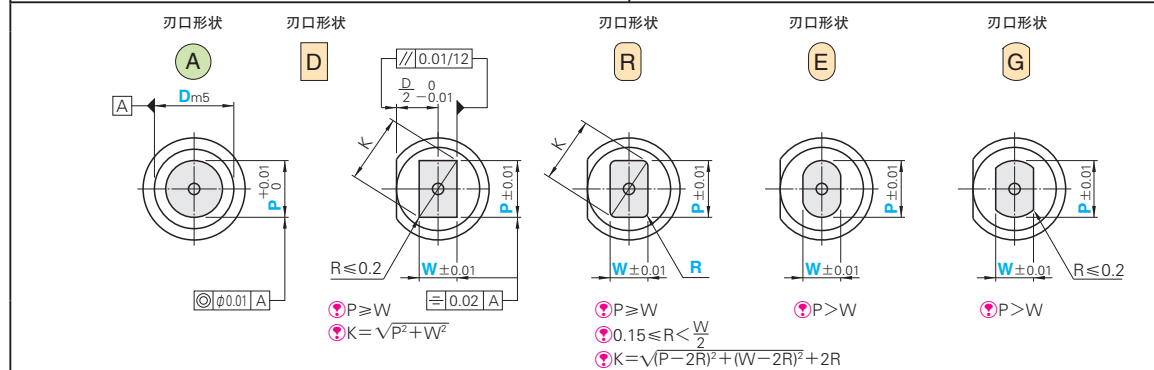
加强型时，顶料销突出量为2mm，其他为4mm。

顶料孔详情请参阅基本顶料型凸模 P.264
顶料销详情请参阅顶料销组件 P.265

| Type | 附件 | 杆径 D _{m5} 公差 | 材质 硬度 | Catalog No. | | | 刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择 | |
|---------------------------|---------------|-----------------------|----------------------------------|--|----------------------------|--------|--------------------|--------|
| | | | | Type | 刃口形状 | 刃口长度 | | |
| 定位销孔型 HW塗覆處理 HX塗覆處理 | 定位销 MS6-25 | D _{m5} | 相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV | HW-AHJ HX-AHJ HW-AHJV HX-AHJV | A B C D E G | S L | -C | |
| -HW塗覆處理- | | | | -HX塗覆處理- | | | | RoHS10 |



刃口前端边缘部带有微小R。
刃口长度(B)L>S



| Type | Catalog No. | Shape 刃口形状 | B 刃口长度 | 定位销孔型 | D | L | | | | | | | | | | B | H | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|------------|--------|-------|----|--|-------------|-------|------|-----|-------|-------|-------|-----------|------|------|-------------------|----|----|----|------|-------------|-------|------|-----|-------|-------|-------|-----------|------|------|----|----|
| | | | | | | 指定单位0.01mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| -HW塗覆處理- HW-AHJ 弹簧&銷加强型 HW-AHJV | S | A | 60 | -C | 10 | (60) | 70 | 80 | 90 | 100 | (110) | (120) | (130) | 5.00~9.99 | 9.97 | 5.00 | 0.15 W/2 以下 | 13 | 15 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 13 | 6.00~12.99 | 12.97 | 6.00 | 19 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 16 | 10.00~15.99 | 15.97 | 6.00 | | | 21 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 20 | 13.00~19.99 | 19.97 | 6.00 | | | | | 30 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 25 | 18.00~24.99 | 24.97 | 6.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | -HX塗覆處理- HX-AHJ 弹簧&銷加强型 HX-AHJV | L | G | 60 | | | | | | | -C | | | | 10 | (60) | 70 | 80 | 90 | 100 | (110) | (120) | (130) | 5.00~9.99 | 9.97 | 5.00 | 19 | 15 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13 | 6.00~12.99 | 12.97 | 6.00 | 25 | 25 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 16 | 10.00~15.99 | 15.97 | 6.00 | | | 21 | 21 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 20 | 13.00~19.99 | 19.97 | 6.00 | | | | | 25 | 25 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25 | 18.00~24.99 | 24.97 | 6.00 | | | | | | | | | |

① L(60)→B=8 全长(60)时，刃口长度一律为8mm。
② A: P>D-0.03→l=0 P>D-0.03时，圆形凸模不带D^{-0.01/-0.03}(导入部)。
③ B: P·K>D-0.05→l=0 P·K>D-0.05时，非圆形凸模不带D^{-0.01/-0.03}(导入部)。
④ L(110)(120)(130)不适用于弹簧&銷加强型。

Order 订货范例 Catalog No. HW-AHJDS-C 25 - 80 - P18.00 - W10.00 R(仅R)

Delivery 交货期 7天发货
●HW塗覆處理 ●HX塗覆處理
请通过Misumi询价。
(https://www.misumi.com.cn)

Alterations 追加加工 Catalog No. HW-AHJAS-C 20 - LC82 - P15.00 (BC·KC...etc.) - KFC225-TPC

| Alterations | Code | A | DREG |
|-------------|------|---|------------------------------------|
| | BC | 变更刃口长度(缩短标准长度) 2 ≤ BC < B 指定单位0.1mm | |
| | PRC | 刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ① PRC ≤ (P - d ₁ - 0.5)/2 d ₁ 尺寸请参阅 P.262 ② 不可与PCC并用 | |
| | PCC | 刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ① PCC ≤ (P - d ₁ - 0.5)/2 d ₁ 尺寸请参阅 P.262 ② 不可与PRC并用 ③ HX塗覆處理不适用 | |
| | PKC | 变更刃口尺寸公差 P +0.01 → +0.005 0 → 0 ① P尺寸指定单位为0.001mm ② HW塗覆處理不适用于D>13 ③ HX塗覆處理不适用 | 变更刃口尺寸公差 P·W ±0.01 → +0.01 0 |
| | LC | 变更全长 LC < L(从刃部加工) 指定单位0.1mm(LC并用时，指定单位为0.01mm) ① 刃口长度B缩短(L-LC)。 ② 加强型时，顶料销突出量为2mm，其他为4mm。 | |
| | LKC | 变更全长公差 L +0.3 → +0.05 0 | |

| Alterations | Code | A | DREG |
|-------------|------|---------------------|---|
| | KC | 凸缘部单面 止回加工 | 90° 变更止回位置 180° 指定单位1° 270° |
| | WKC | 止回平行加工 (双面) | 止回平行加工(双面) 可与KC并用。 |
| | KFC | 止回0°和 角度指定加工(双面) | 90° 止回0°和 180° 角度指定加工(双面) 270° 指定单位1° |
| | NKC | | 无止回型 |
| | AC | AIR | 用作通气孔时，拔出顶料销，用环状树脂(ABS)从内侧塞住横孔。 |
| | NC | | 拔出顶料销。 ① 不可与AC并用。 |
| | TPC | | 变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25 (带拉拔螺纹型)。 |
| | NDC | 无导入部 | l ≥ 3 → l = 0 |

■弹簧 & 销加强型的效果
弹簧常数为标准型的2倍，能更有效的冲裁废料，另外还增强了销的凸缘部下方的强度，从而可防止从凸缘部下方开始的磨损。

Example 使用范例
定位销孔型凸模……
定位销孔型凸模与凸模固定块配套使用，主要用于汽车车身模具。
该产品不同于固定块定位销孔的间接定位，而是通过与凸模作同轴加工的定位销孔进行直接定位，因而提高了模具精度。
如果在NC加工机械上进行模具加工时使用，则效果更佳。
另外，该凸模还用于家电产品的外壳模上，也可与固定块配套安装于一般级进模的凸模固定板上使用。



- 凸模
- 肩型
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 顶料型
- 2台阶
- TICN (H-)
- TICN+WPC (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC (NW-)
- WPC (W-)
- 抛光 (L-)