

定位销孔顶料型凸模

— 固定块配合加工已完成・DICOAT®处理 —



DICOAT®凸模



● 顶料销突出量的计算方法(参考值) P.267

● 顶料孔详情请参阅基本顶料型凸模 P.262
● 顶料销详情请参阅顶料销组件 P.265

| Type | 附件 | 杆径 D 公差 | 材质 硬度 | Catalog No. | Type | Shape 刃口形状 | B 刃口长度 | 定位销孔型 |
|-------------------|----------------------------------|---------|----------------------------|-------------|-------|------------|--------|-------|
| 定位销孔顶料型 DICOAT®处理 | 定位销 D10~32 MS6-25 D38·45 SJB-CMS | Dm5 | 相当于SKD11 60~63HRC 表面3000HV | T-SJ T-SJV | 弹簧加强型 | S L | | -C |

RoHS10

刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择

| D | d |
|-------|----|
| 10~32 | 6 |
| 38~45 | 10 |

刃口长度(B) L>S

刃口形状 A, D, R, E, G

| Catalog No. | Type | D | L | | | | | | 指定单位0.01mm | | | B | H |
|---|------|------|----|----|-----|-------------|-------------|-------|-------------------------|-------------------------|----|----|---|
| | | | 10 | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | min. P | max. P | R | | |
| S 弹簧加强型 T-SJAS-C T-SJVS-C T-SJDS-C T-SJVDS-C T-SJRS-C T-SJRS-C T-SJES-C T-SJVES-C T-SJGS-C T-SJVGS-C | 10 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 3.00~9.99 | 9.97 | 3.00 | 0.15 W/2 以下 仅用 | 13 | 13 | |
| | 13 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 6.00~12.99 | 12.97 | 6.00 | | | | |
| | 16 | (60) | 70 | 80 | 90 | 100 | 10.00~15.99 | 15.97 | 6.00 | | | | |
| | 20 | (60) | 70 | 80 | 90 | 100 | 13.00~19.99 | 19.97 | 6.00 | | | | |
| | 25 | (60) | 70 | 80 | 90 | 100 | 18.00~24.99 | 24.97 | 6.00 | | | | |
| | 32 | (60) | 70 | 80 | 90 | 100 | 20.00~31.99 | 31.97 | 7.00 | | | | |
| L 弹簧加强型 T-SJAL-C T-SJVAL-C T-SJDL-C T-SJVDL-C T-SJRL-C T-SJVRL-C T-SJEL-C T-SJVEL-C T-SJGL-C T-SJVGL-C | 10 | 70 | 80 | 90 | 100 | 3.00~9.99 | 9.97 | 3.00 | 0.15 W/2 以下 仅用 | 19 | 13 | | |
| | 13 | 70 | 80 | 90 | 100 | 6.00~12.99 | 12.97 | 6.00 | | | | | |
| | 16 | 70 | 80 | 90 | 100 | 10.00~15.99 | 15.97 | 6.00 | | | | | |
| | 20 | 70 | 80 | 90 | 100 | 13.00~19.99 | 19.97 | 6.00 | | | | | |
| | 25 | 70 | 80 | 90 | 100 | 18.00~24.99 | 24.97 | 6.00 | | | | | |
| | 32 | 70 | 80 | 90 | 100 | 20.00~31.99 | 31.97 | 7.00 | | | | | |
| | (38) | 70 | 80 | 90 | 100 | 28.00~37.99 | 37.97 | 8.00 | | | | | |
| | (45) | 70 | 80 | 90 | 100 | 35.00~44.99 | 44.97 | 9.00 | | | | | |

- T-SJV□□-C的弹簧常数为T-SJ□□-C的2倍。
- L(60) → B=13 全长(60)时, 刃口长度一律为13mm。
- (A): P>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03时, 圆形凸模不带D-0.03(导入部)。
- (B): P·K>D-0.05 → ℓ=0 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D-0.03(导入部)。
- D(38)(45)仅T-SJ□□-C适用。弹簧加强型仅适用于D10~32。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅R)

T-SJAS-C 25 - 100 - P18.05

Delivery 交货期

- D10~D25 3天发货
- D32~D45 7天发货

● 上海·广州发货 ● 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

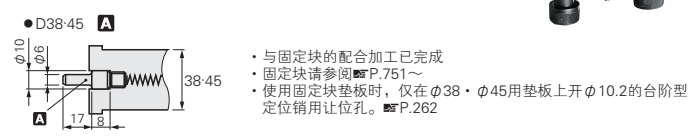
Catalog No. - L(LC) - P - W - R - (BC·HC·TC...etc.)

T-SJDS-C 38 - 100 - P20.00 - W10.00 - BC13

| Alterations | Code | (A) | D B E G |
|-------------|------|---|---------------------------|
| 刃口追加加工 | BC | 变更刃口长度(缩短标准长度) 2≤BC<B 指定单位0.1mm ●D32~D45不适用 | |
| | PRC | 刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ●PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1尺寸请参阅P.262 | |
| 全长追加加工 | LC | 变更全长(从刃口部加工) LC<L 指定单位0.1mm ●刃口长度B缩短(L-LC)。 (LC并用时, 指定单位可为0.01mm) ●顶料销的突出量为2mm。 | |
| | LKC | 变更全长公差 L+0.3 → +0.05 | |
| 凸缘部追加加工 | KC | 凸缘部单面止回加工 | 变更止回位置 指定单位1° |
| | WKC | 止回平行加工(双面) | 止回平行加工(双面)可与KC并用。 |
| | KFC | 止回0°和角度指定加工(双面) | 止回0°和角度指定加工(双面)指定单位1° |
| | | | 止回0°和角度指定加工(双面)指定单位1° |
| | NKC | | 无止回型 ●凸模与固定块套装出货的产品不适用 |

Example 使用范例

● 定位销孔型凸模……
定位销孔型凸模与凸模固定块配套使用, 主要用于汽车车身模具。
该产品不同于固定块定位销的间接定位, 而是通过与凸模作同轴加工的定位销孔进行直接定位, 因而提高了模具精度。
如果在NC加工机械上进行模具加工时使用, 则效果更佳。
另外, 该凸模还用于家电产品的外壳模上, 也可与固定块配套安装于一般级进模的凸模固定板上使用。



| Alterations | Code | (A) | D B E G |
|-------------|------|---|---------|
| 凸缘部追加加工 | HC | 变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm ●与固定块套装出货对应品不适用 | |
| | TC | 变更凸缘厚度3.5≤TC<5 指定单位0.1mm ●全长L缩短(L-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。 ●与固定块套装出货对应品不适用 | |
| | TCC | 凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。P.1653 指定单位0.1mm 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ●不可与SRC并用 | |
| 杆部追加加工 | AC | 用作通气孔时, 拔出顶料销, 用环状树脂(ABS)从内侧塞住横向孔。 | |
| | NC | 拔出顶料销。 ●不可与AC并用 | |
| | TPC | 变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25(带拉拔螺纹型)。 ●D38·45不适用 | |
| | NDC | 无导入部 ℓ≥3 → ℓ=0 ●与固定块套装出货对应品不适用 | |

■ 弹簧加强型的效果
弹簧常数是标准顶料型凸模的2倍。由于弹簧负载大, 故清除废料的效果更佳。



- 凸模
- 肩型
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 刃口形状
- 顶料型
- 2台阶
- TICN (H-)
- TICN+WPC® (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT® (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)