

# 定位销孔型凸模

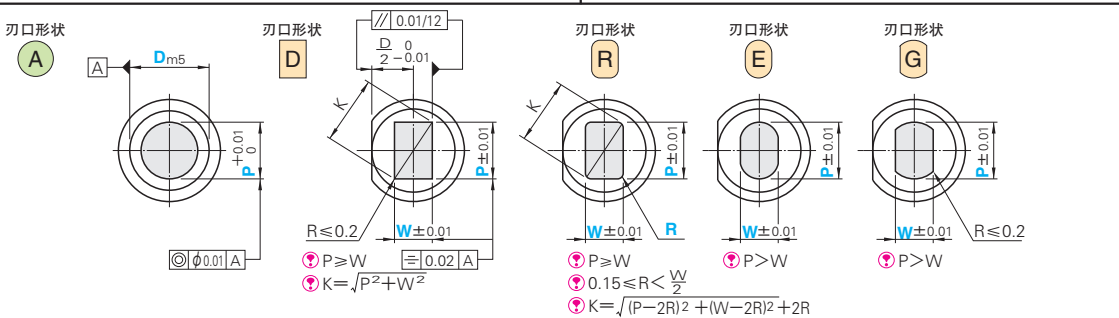
- 固定块配合加工已完成・TiCN涂覆处理・WPC®处理 -



涂覆凸模  
- TiCN处理 -  
WPC®处理凸模



Type	附件	杆径 D	公差	材质	Catalog No.			刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择	
					Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	定位销孔型	
定位销孔型 TiCN涂覆处理	定位销 MS6-25	Dm5		相当于SKD11 60~63HRC 表面3000HV	H-SP	S			
定位销孔型 WPC®处理	定位销 D10~32 MS6-25 D38・45 SJB-CMS	Dm5		相当于SKD11 60~63HRC 表面1000~1100HV	W-SP	L			-C



Catalog No.	Type	D	L															指定单位0.01mm				B	H													
			10	13	16	20	25	(32)	(38)	(40)	(45)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130			140	150	min. P	max. P	P·Kmax.	P·Wmin.	R						
H-SP□S-C W-SP□S-C	S	10	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97	2.50	0.15 W/2 以下 仅用	13	13	16	19	23	28	35	41	48	19	13	16	19	23	28	35	41	48
		13	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00																			
		16	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00																			
		20	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00																			
		25	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00																			
		(32)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00																			
		(38)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00																			
		(40)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00																			
		(45)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00																			
		H-SP□L-C W-SP□L-C	L	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97			2.50																
13	50			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00																				
16	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00																					
20	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00																					
25	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00																					
(32)	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00																					
(38)	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00																					
(40)	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00																					
H-SP□X-C W-SP□X-C	X			10	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~9.99	9.97	5.00																				
				13	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	5.00																				
		16	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	5.00																							
		20	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00																							
		25	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	5.00																							
		(32)	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	5.00																							
		(38)	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	5.00																							
		(40)	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	5.00																							

① L(40) → B=8 全长(40)且D尺寸为10~25时, 刃口长度一律为8mm。  
 D32~45 → B=6 全长(40)且D尺寸为32~45时, 刃口长度一律为6mm。  
 ② L(50) → B=13 全长(50)时, 刃口长度一律为13mm。  
 ③ P>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03时, 圆形凸模不带D<sub>0.03</sub> (导入部)。  
 ④ D R E G: P·K>D-0.05 → ℓ=0 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D<sub>0.03</sub> (导入部)。  
 ⑤ D(32)(38)(45)仅W-SP□□-C适用。

Order 订货范围 Catalog No. - L - P - W - R(仅用)  
 H-SPAS-C 25 - 100 - P18.05

Delivery 交货期  
 ●WPC®涂覆处理 7天发货  
 ●TiCN涂覆处理 11天发货  
 ① 上海·广州发货  
 ② 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC...etc.)  
 H-SPAS-C 25 - LC95 - P18.05 - BC30

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更刃口尺寸 PC ≥ P·Wmin. WC ≥ Wmin. 指定单位0.01mm ✗刃口X不适用
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长L必须为刃口长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长L必须为刃口长度BC+30mm以上。
	SC	刃口抛光加工 ① P尺寸公差, 指定单位不变。 ② TiCN涂覆处理前对母材进行精加工。 ③ 刃口形状不可指定倒角R=0 ④ WPC®处理不适用	
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ① PRC ≤ (P-0.2)/2 ② 不可与PCC并用	
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ① PCC ≤ (P-0.2)/2 ② 不可与PRC并用	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 → +0.005 ① P尺寸指定单位可为0.001mm ② D>13不适用	变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 → +0.01 ① D>13不适用
全长追加加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长-刃口长度为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LK	变更全长公差 L+0.3 → +0.05	

Alterations	Code	A	D R E G
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面 止回加工	变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工 (双面)	止回平行加工 (双面)可与KC并用。
	KFC	止回0°和 角度指定 加工(双面) 指定单位1°	止回0°和 角度指定 加工(双面) 指定单位1°
	NKC		无止回型
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm ① 全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。	
杆部追加加工	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ② 不可与SRC并用	
	UC	加工杆部, 以配合聚氨酯卸料板(USN)的安装 Code U L 适用USN UC40 37 L ≥ 80 USN40 UC50 47 L ≥ 90 USN50 ① P·Kmax.=D-1.1 ② L ≥ 80、L ≥ 90适用	
	TPC	变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25 (带拉拔螺纹型)。	
	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 → ℓ=0	

- 凸模
- 肩型
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 安装部
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 刃口形状
- 顶料型
- 2台阶
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC® (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)