

定位销孔型凸模

— 固定块配合加工已完成・DICOAT®处理 —

产品数据
P.1641
DICOAT®凸模

与固定块套装
出货对应品
详情 P.755

交货期短缩

仅适用于D10~25。

Type	附件	杆径 D 公差	材质 硬度	Catalog No.	Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	定位销孔型
定位销孔型 DICOAT®处理	定位销 MS6-25	Dm5	相当于SKD11 60~63HRC 表面3000HV	T-SPAS	T-SP	S L X	—	—C

刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择

刃口长度(B) X>L>S

刃口形状 A

刃口形状 D

$R \leq 0.2$
 $P \geq W$
可指定 R=0
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

刃口形状 R

$P \geq W$
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$

刃口形状 E

$P > W$

刃口形状 G

$P > W$

Catalog No.	Type	D	L							指定单位0.01mm				B	H		
			40	50	60	70	80	90	100	min. P	max. P	Kmax.	P · Wmin.			R	
S	T-SPAS-C T-SPDS-C T-SPRS-C T-SPES-C T-SPGS-C	10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	0.15 ~ W/2 以下 仅用	13	13		
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00		16	16		
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00		19	19		
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00		23	23		
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00		28	28		
		32	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	20.00~31.99		31.97	7.00	35	35
		38	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	28.00~37.99		37.97	8.00	41	41
		45	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	35.00~44.99		44.97	9.00	48	48
L	T-SPAL-C T-SPDL-C T-SPRL-C T-SPEL-C T-SPGL-C	10		50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	0.15 ~ W/2 以下 仅用	19	13		
		13		50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00		16	16		
		16		60	70	80	90	100		10.00~15.99	15.97	4.00		19	19		
		20		60	70	80	90	100		13.00~19.99	19.97	5.00		23	23		
		25		60	70	80	90	100		18.00~24.99	24.97	6.00		28	28		
		32		60	70	80	90	100	110	120	20.00~31.99	31.97		7.00	35	35	
		38		60	70	80	90	100	110	120	28.00~37.99	37.97		8.00	41	41	
		45		60	70	80	90	100	110	120	35.00~44.99	44.97		9.00	48	48	
X	T-SPAX-C	10			70	80	90	100		6.00~9.99			—	30	13		
		13			70	80	90	100		6.00~12.99				16	16		
		16			80	90	100			10.00~15.99				19	19		
		20			80	90	100			13.00~19.99				23	23		
		25			80	90	100			18.00~24.99				28	28		
		32			80	90	100	110	120	20.00~31.99				35	35		
		38			80	90	100	110	120	28.00~37.99				41	41		
		45			80	90	100	110	120	35.00~44.99				48	48		

Ⓛ(40) : D10~25... B=8 全长(40)且D尺寸为10~25时, 刃口长度一律为8mm。
D32~45... B=6 全长(40)且D尺寸为32~45时, 刃口长度一律为6mm。
Ⓛ(50) : B=13 全长(50)时, 刃口长度一律为13mm。
Ⓢ : P>D-0.03... ℓ=0 P>D-0.03时, 圆形凸模不带D-0.03(导入部)。
ⓁⓈ : P · K>D-0.05... ℓ=0 P · K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D-0.03(导入部)。

Order 订货范例
Catalog No. — L — P — W — R(仅用)
T-SPAS-C 25 — 100 — P18.05

Delivery 交货期
• D10~D25 **3** 天发货
• D32~D45 **7** 天发货
上海·广州发货
数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
Catalog No. — L(LC) — P(PC) — W(WC) — R — (BC · HC · TC...etc.)
T-SPAS-C 25 — LC95 — P18.05 — BC30

Alterations	Code	A	D B E G
刃口追加加工	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定单位0.01mm	变更刃口尺寸 PC ≥ P · Wmin. WC ≥ Wmin. 指定单位0.01mm
	WC	P(PC) Bmax. 1.50~1.99 20 2.00~3.99 35 4.00~5.99 45 6.00~ 60	P(PC) · W(WC) Bmax. 1.25~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm Ⓢ 全长L必须为刃口长度 BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm Ⓢ 全长L必须为刃口长度 BC+30mm以上。
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm Ⓢ PRC ≤ (P-0.2)/2	
全长追加加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm Ⓢ 全长-刃口长度为 25mm以下时, 刃口长度为 全长-25mm。	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm Ⓢ 全长-刃口长度为 30mm以下时, 刃口长度为 全长-30mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更 全长公差 L+0.3/0 → +0.05/0	
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面 止回加工	变更止回 位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工 (双面)	止回平行加工 (双面)可与KC并用。

Example 使用范例
定位销孔型凸模...
定位销孔型凸模与凸模固定块配套使用, 主要用于汽车车身模具。
该产品不同于固定块定位销的间接定位, 而是通过与凸模作同轴加工的定位销孔进行直接定位, 因而提高了模具精度。
如果在NC加工机械上进行模具加工时使用, 则效果更佳。
另外, 该凸模还用于家电产品的外壳模具上, 也可与固定块配套安装于一般级进模的凸模固定板上使用。



Alterations	Code	A	D B E G
凸缘部追加加工	KFC	止回角和 角度指定 加工(双面) 指定单位1°	止回角和 角度指定 加工(双面) 指定单位1°
	NKC		无止回型 Ⓢ 与固定块套装出货 对应品不适用
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm Ⓢ 与固定块套装出货对应品不适用	
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm Ⓢ 全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。 Ⓢ 与固定块套装出货对应品不适用	
	TCC	凸缘部C角加工 提升凸模头部的强度 Ⓢ P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 Ⓢ 不可与SRC并用	
杆部追加加工	UC	可进行安装聚氨酯卸料板(USN)所需要的加工。 Code U L 通用USN的L尺寸 UC40 37 L ≥ 80 USN的L40 UC50 47 L ≥ 90 USN的L50	
	TPC	变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25 (带拉拔螺纹型)。 Ⓢ D38 · D45不适用	
	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 ⇔ ℓ = 0 Ⓢ 与固定块套装出货对应品不适用	

凸模

肩部

定位销止动型

厚板

斜肩凸模

厚板定位销止动

杆部止动型

螺纹固定型

键槽型

直杆型

标准型

顶料型

2台阶

TICN (H-)

TICN+WPC® (HW-)

TICN+氮化 (HX-)

Al-Cr+WPC® (RW-)

Al-Cr+氮化 (RX-)

DICOAT® (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

WPC® (W-)

抛光 (L-)