

定位销孔型凸模

— 固定块配合加工已完成 —



Type	附件	杆径 D _{m5}	材质	Catalog No.		刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择	
				Type	Shape 刃口形状	刃口长度	定位销孔型
定位销孔型	定位销 MS6-25	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC	SP			-C
RoHS10							
刃口长度(B) X>L>S							

Catalog No.	Type	D	指定单位0.01mm															B	H				
			L																				
S	SPAS-C	10	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97	2.50	0.15 W/2 以下 仅用	13	13			
		13	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00						
		16	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00						
		20	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00						
		25	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00						
		32	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00						
		38	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00						
		45	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00						
		L	SPAL-C	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97				2.50	19	19
				13	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97				3.00		
16	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00								
20	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00								
25	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00								
32	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00								
38	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00								
45	60			70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00								
X	SPAX-C			10	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~9.99	9.97	5.00	30	13					
				13	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	5.00							
		16	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	5.00										
		20	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00										
		25	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	5.00										
		32	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	5.00										
		38	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	5.00										
		45	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	5.00										

* L(40) : D10~25 → B=8 全长(40)且D尺寸为10~25时, 刃口长度一律为8mm。
 D32~45 → B=6 全长(40)且D尺寸为32~45时, 刃口长度一律为6mm。
 * L(60) → B=13 全长(60)时, 刃口长度一律为13mm。
 * (A) : P>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03时, 圆形凸模不带D^{-0.01}/₀(导入部)。
 * (D) : P·K>D-0.05 → ℓ=0 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D^{-0.01}/₀(导入部)。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅用) SPAS-C 25 - 100 - P18.05

Delivery 交货期 3 天发货 瞬达T 瞬达A P.42

* 上海·广州发货
 * 数量≥201时, 请另询交货期。
 * 瞬达T仅刃口形状(A)适用!
 * 刃口形状(A)(D)同规格10支以内适用!
 * 刃口形状(B)同规格5支以内适用!
 * D32~45不适用于瞬达T!

Alterations 追加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC...etc.) - BC30

Alterations	Code	(A)	D R E G	
刃口追加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ P _{min.} / 2 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更刃口尺寸 PC ≥ P·W _{min.} / 2 指定单位0.01mm *刃口长度X型不适用	
		变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ B _{max.} 指定单位0.1mm *全长L必须为刃口长度 BC+26mm以上。 *D38·D45时 B _{Cmax.} 为40	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ B _{max.} 指定单位0.1mm *全长L必须为刃口长度 BC+30mm以上。	
	BC	刃口抛光加工 *P尺寸公差、指定单位不变。 *刃口D形状不可指定倒角R=0。		
	SC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm *PRC ≤ (P-0.2)/2 *不可与PCC·GC并用		
	PRC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm *PCC ≤ (P-0.2)/2 *不可与PRC·GC并用		
	PCC	20° ≤ GC < 90° 指定单位1° 刃口长度 B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) *SC并用时, 前端刃口带圆角。 *不可与LKC·LKZ·PRC·PCC并用		
	GC	变更刃口尺寸公差 P +0.01 / 0 → +0.005 / 0 * (P尺寸指定单位可为0.001mm)	变更刃口尺寸公差 P · W ± 0.01 → ± 0.01 / 0	
	全长追加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm *全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm *全长-刃口长度为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。 (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
		LKC	变更全长公差 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0	
		LKZ	变更全长公差 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0 * >25不适用	
凸缘部追加工	KC	凸缘部单面 止回加工	变更 止回位置 指定单位1°	
	WKC	止回平行 加工(双面)	止回平行加工(双面)可与KC并用。	

Alterations	Code	(A)	D R E G		
凸缘部追加工	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1°	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1°		
	NKC		无止回型 *与固定块套装出货对应品不适用		
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm *与固定块套装出货对应品不适用			
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm *全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。 *与固定块套装出货对应品不适用			
杆部追加工	TCC	凸缘部C角加工 提升凸缘头部的强度。 *P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 *不可与SRC并用			
	UC	加工杆部, 以配合聚氨酯卸料板(USN)的安装			
		Code	U	L	适用USN
	肩部	定位销止动型	UC40	37	L ≥ 80
UC50			47	L ≥ 90	USN50
杆部止动型		*P·K _{max} = D - 1.1 *L ≥ 80、L ≥ 90适用 *D10~32适用			
		TPC	变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25 (带拉拔螺纹型)。 *D38·D45不适用		
NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0 *与固定块套装出货对应品不适用				

Example 使用范例

定位销孔型凸模 定位销孔型凸模与凸模固定块配套使用, 主要用于汽车车身模具。 该产品不同于固定块定位销的间接定位, 而是通过凸模作同轴加工的定位销孔进行直接定位, 因而提高了模具精度。 如果在NC加工机械上进行模具加工时使用, 则效果更佳。 另外, 该凸模还用于家电产品的外壳模具上, 也可与固定块配套安装在一般级进模的凸模固定板上使用。

- 凸模
- 肩部
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 安装部
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 顶料型
- 2台阶
- TICN (H-)
- TICN+WPC (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC (NW-)
- WPC (W-)
- 抛光 (L-)