



欠円シャンクショルダーパンチ -RWコート処理・RXコート処理・DLCコート処理-
杆部止动肩型凸模
 -RW涂覆处理・RX涂覆处理・DLC涂覆处理-



Type	杆径 D公差	材质 M硬度	Catalog No.			Shape 刃口形状	B 刃口长度	刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择
			Type	Type	Type			
-RW涂覆处理- RoHS10	D+0.005 0	形当于S45C 61~64HRC	GRW-SH	GRX-SH	GN-SH -基底WPC®处理- GNW-SH	A S D L R E X G	刃口长度(B) X>L>S	<p>刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择</p>
-RX涂覆处理-			GRW-PH	GRX-PH	GN-PH -基底WPC®处理- GNW-PH			
-DLC涂覆处理-			GRW-SH	GRX-SH	GN-SH -基底WPC®处理- GNW-SH			

Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	指定单位0.01mm										B	H
				A		D R E G		R							
-RW涂覆处理- GRW-SH GRW-PH	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~1.80	3.97	2.80	1.00	0.15 W/2 以下 仅用	5
		4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~2.80	3.97	2.80	1.20		7
		5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	1.20		8
		6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~4.80	5.97	4.80	1.50		9
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.00		11
		10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50		13
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00		16
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00		19
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00		23
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00		28
-RX涂覆处理- GRX-SH GRX-PH	A	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~1.80	3.97	2.80	2.00	0.15 W/2 以下 仅用	7
		4	50	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	2.00	13		
		5	50	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	2.00	8		
		6	50	60	70	80	90	100	2.00~4.80	5.97	4.80	2.00	9		
		8	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.50	11		
		10	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50	13		
		13	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00	16		
		16	50	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00	19		
		20	50	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00	23		
		25	50	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00	28		
-DLC涂覆处理- 基底WPC®处理 GNW-SH GNW-PH	L	3	50	60	70	80	90	100	1.20~1.80	3.97	2.80	2.00	0.15 W/2 以下 仅用	19	
		4	50	60	70	80	90	100	1.20~2.80	3.97	2.80	2.00		7	
		5	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	3.50	8			
		6	60	70	80	90	100	2.00~4.80	5.97	4.80	3.50	9			
		8	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00	11			
		10	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00	13			
		13	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00	16			
		16	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	5.00	19				
		20	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00	23				
		25	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00	28				

①L(40)→B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。
 ②D=3~6时 a=0.5 D尺寸为3~6时, a部为0.5mm。
 ③D=8~25时 a=1 D尺寸为8~25时, a部为1mm。
 ④P·K>D-0.05→l=0 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D-0.03导入部。

Order 订货范例 Catalog No. - L - W - R(仅用)
 GRW-PHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 交货期
 ●RW涂覆处理 7天发货
 ●DLC涂覆处理 12天发货
 ●RX涂覆处理 请通过 Misumi 询价。
 (https://www.misumi.com.cn)

①上海·广州发货
 ②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - [L(LC·LCT·LMT)] - [P(PC)] - [W(WC)] - [R] - (BC·HC·TC...etc.)
 RW-SHAS 10 - LC72.0 - PC2.80 - BC8

Alterations	Code	A		D R E G																								
		变更刃口尺寸	变更刃口尺寸	变更刃口尺寸	变更刃口尺寸																							
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PK并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更刃口尺寸 PC ≥ P·Wmin. ≥ 1.00 指定单位0.01mm ①刃口长度X型不适用	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PK并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更刃口尺寸 PC ≥ P·Wmin. ≥ 1.00 指定单位0.01mm ①刃口长度X型不适用																							
		<table border="1"> <tr><th>PRC</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~4.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>5.000~5.999</td><td>50</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr> </table>	PRC	Bmax	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~4.999	45	5.000~5.999	50	6.000~	60	<table border="1"> <tr><th>PRC</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	PRC	Bmax	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PK并用时, 指定单位可为0.001mm)
	PRC	Bmax																										
	1.000~1.999	20																										
	2.000~3.999	35																										
	4.000~4.999	45																										
	5.000~5.999	50																										
	6.000~	60																										
	PRC	Bmax																										
	1.00~1.49	8																										
1.50~1.99	13																											
2.00~3.49	19																											
3.50~4.99	25																											
5.00~	30																											
BC	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+30mm以上。	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+30mm以上。																								
	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+30mm以上。	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口 长度BC+30mm以上。																								
PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ①PRC≤(P-0.2)/2 ②不可与PCC并用 ③RW涂覆处理· DLC基底WPC®为 PRC±0.1。																											
PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC并用 ③RW涂覆处理·DLC 基底WPC®不适用																											
PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01→+0.005 0 ①尺寸指定单位可为0.001mm ②RW涂覆处理·RX涂覆处理不适用	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01→+0.01 0																										
SC	刃口抛光加工 ①P尺寸公差、指定单位不变。 ②不可与RW涂覆处理·DLC基底WPC®并用 ③刃口D形状不可指定倒角R=0 ④RX涂覆处理不适用																											
凸缘部追加加工	KC	变更止回位置 指定单位1°																										
		变更止回位置 指定单位1°																										
	WKC	止回平行加工 (双面)																										
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm																										
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<5 指定单位0.1mm (TKC·TKM·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) ①全长L缩短(5-TC) LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。																										
	TKC	变更凸缘 厚度公差 T+0.3→+0.02 0																										
	TKM	变更凸缘 厚度公差 T+0.3→0 0→-0.02																										
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。P.1653 指定单位0.1mm 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ①H≤5时, TCC为0.5。																										
	杆部追加加工	SKF	指定杆部尺寸平面加工(单面)	指定杆部尺寸平面加工(单面)																								
			指定杆部尺寸平面加工(单面)	指定杆部尺寸平面加工(单面)																								
NDC	无导入部 l≥3→l=0																											

■RW涂覆处理的效果
 耐磨损性、耐热剥离、耐热性优异, 可有效用于超高强度材料和高强度
 厚板材的冲压加工。详情请参阅产品数据 P.1649

■DLC涂覆处理的效果
 由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。
 详情请参阅产品数据 P.1651

- 凸模
- 肩部
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 顶料型
- 2台阶
- TICN (H-)
- TICN+WPC® (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)