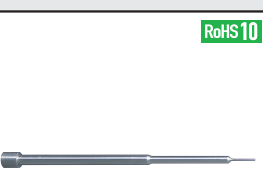
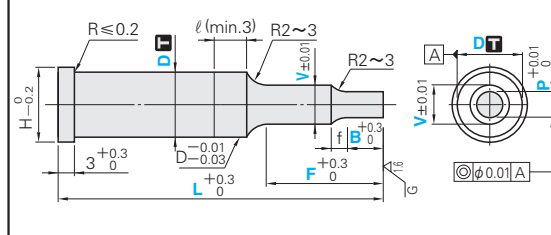


肩型台阶凸模

Type	杆径 D公差	M 材质 硬度	Catalog No.		形状
			Type	Shape 刃口形状	
 RoHS 10	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC	SHTW		
		粉末高速钢 64~67HRC	PHTW		
	D ^{+0.005} / ₀	相当于SKH51 61~64HRC	A-SHTW		
		粉末高速钢 64~67HRC	A-PHTW		

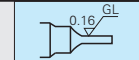
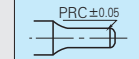
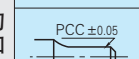
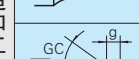
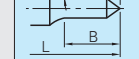


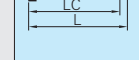

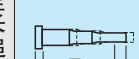
Catalog No.		L	指定单位0.01mm		指定单位0.1mm		V	指定单位0.1mm		H									
Type	Shape 刃口形状		P	B	F	F													
(Dm5) SHTW PHTW	A	1.6	20 25 30 35 40 50 60		0.30~0.49	1.0~ 3.0	D>V>P+0.01	B+f+1<F<=Fmax. F<L-12		2.6									
			0.50~0.79	1.0~ 5.0	<table border="1"> <tr><th>V</th><th>Fmax.</th></tr> <tr><td>0.31~0.49</td><td>6</td></tr> <tr><td>0.50~0.79</td><td>8</td></tr> <tr><td>0.80~0.99</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.00~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~</td><td>35</td></tr> </table> f为 【产品数据】 凸模R部长度 请参阅P.1634, 并确认 (V-P)=X	V		Fmax.	0.31~0.49		6	0.50~0.79	8	0.80~0.99	10	1.00~1.99	20	2.00~	35
			V	Fmax.															
0.31~0.49	6																		
0.50~0.79	8																		
0.80~0.99	10																		
1.00~1.99	20																		
2.00~	35																		
1.00~1.56	1.0~10.0																		
(D ^{+0.005} / ₀) A-SHTW A-PHTW	A	2.0	20 25 30 35 40 50 60		0.50~0.79	1.0~ 5.0	D>V>P+0.01	B+f+1<F<=Fmax. F<L-12		3.0									
			0.80~0.99	1.0~ 8.0	<table border="1"> <tr><th>V</th><th>Fmax.</th></tr> <tr><td>0.31~0.49</td><td>6</td></tr> <tr><td>0.50~0.79</td><td>8</td></tr> <tr><td>0.80~0.99</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.00~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~</td><td>35</td></tr> </table> f为 【产品数据】 凸模R部长度 请参阅P.1634, 并确认 (V-P)=X	V		Fmax.	0.31~0.49		6	0.50~0.79	8	0.80~0.99	10	1.00~1.99	20	2.00~	35
			V	Fmax.															
0.31~0.49	6																		
0.50~0.79	8																		
0.80~0.99	10																		
1.00~1.99	20																		
2.00~	35																		
1.00~1.96	1.0~10.0																		
	A	2.5	20 25 30 35 40 50 60		0.80~0.99	1.0~ 8.0	D>V>P+0.01	B+f+1<F<=Fmax. F<L-12		3.5									
			1.00~2.46	1.0~10.0															




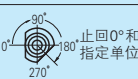






Ⓜ V>D-0.03 Ⓜ ℓ=0 V>D-0.03时, 不带D^{+0.01}/_{0.03}(导入部)。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - B - V - F
 A-SHTWA 2.0 - 40 - P0.85 - B2 - V1.50 - F10

Delivery 交货期 3 天发货 瞬达A P.42
 Ⓜ 上海·广州发货 Ⓜ 同规格10支以内适用。
 Ⓜ 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P - B - V - F - (HC·TC·KC...etc.)
 A-SHTWA 2.0 - LC45 - P0.76 - B3 - V1.2 - F10 - HC2.8

Alterations	Code	(A)				
	SC	刃口抛光加工 Ⓜ P尺寸公差、指定单位不变。				
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm Ⓜ PRC≤(P-0.2)/2 Ⓧ 不可与PCC·GC并用				
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm Ⓜ PCC≤(P-0.2)/2 Ⓧ 不可与PRC·GC并用				
	GC	20°≤GC<90° 指定单位1° 刃口长度 B≥g+2 g=P/2×tan(90°-GC) Ⓧ P<1.0不适用 Ⓜ SC并用时, 前端刃口带圆角。 Ⓧ 不可与LKC·LKZ·LCT·LMT·PRC·PCC并用				
	PKC	变更刃口 尺寸公差 p ^{+0.01} / ₀ + ^{+0.005} / ₀ (PR尺寸指定单位为0.001mm) Ⓧ 瞬达A不适用!				
	LC	变更全长 可在以下范围内变更。 指定单位0.1mm <table border="1"> <tr><th>D</th><th>LC</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>20<LC<60</td></tr> </table> Ⓜ LC为25以下时, 刃口长度B一律为4mm。 (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	D	LC	1.6~2.5	20<LC<60
D	LC					
1.6~2.5	20<LC<60					
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(Ⓜ)与LC相同。 TKC 变更 变更凸缘厚度公差 全长公差 $T_{0}^{+0.3} \Rightarrow +0.02$ + 变更全长 + $L_{0}^{+0.3} \Rightarrow +0.1$				
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(Ⓜ)与LC相同。 TKM 变更 变更凸缘厚度公差 全长公差 $T_{0}^{+0.3} \Rightarrow -0.02$ + 变更全长 + $L_{0}^{+0.3} \Rightarrow +0.1$				
	LKC	变更 全长公差 $L_{0}^{+0.3} \Rightarrow +0.05$				
	LKZ	变更 全长公差 $L_{0}^{+0.3} \Rightarrow +0.01$				

Alterations	Code	(A)
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	KFC	 止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° Ⓧ 不可与KC·WKC并用
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm(TKC·TKM·LCT·LMT并用 时, 指定单位可为0.01mm) Ⓜ 全长L缩短(3-TC)。 LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。
	TKC	变更凸缘 厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \Rightarrow +0.02$
	TKM	变更凸缘 厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \Rightarrow -0.02$
	TCC	凸缘部C倒角(C 0.5)加工 提升凸模头部的强度。 P.1653 指定方法 TCC 0.5 Ⓧ H<2.6不适用
	NDC	无导入部 ℓ≥3 ⇒ ℓ=0

凸模

肩型

定位止动型

厚板

斜肩凸模

厚板定位止动型

杆部止动型

螺纹固定型

键槽型

直杆型

标准型

顶料型

2台阶

TICN (H-)

TICN+WPC® (HW-)

TICN+氮化 (HX-)

Al-Cr+WPC® (RW-)

Al-Cr+氮化 (RX-)

DICOAT (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

WPC® (W-)

抛光 (L-)

表面处理