

ショルダーパンチ — ラップ仕上げ —
肩型凸模
 — 抛光加工 —



Type	杆径 D公差	材质 硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择
			Type	Shape 刃口形状	
— 抛光加工 —	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC	L-SP	A	
		相当于SKH51 61~64HRC	L-SH	D	
		粉末高速钢 64~67HRC	L-PH	R	
	D ^{+0.005} ₀	相当于SKD11 60~63HRC	AL-SP	E	
		相当于SKH51 61~64HRC	AL-SH	G	
		粉末高速钢 64~67HRC	AL-PH		

杆径公差D 可选择m5 · ^{+0.005}₀

Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	指定单位0.001mm								B	H			
				A		DREG		R		R						
(D _{m5})	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.000~2.990	(P.111)		0.15 ~ W/2 以下 仅用	5		
		4	40	50	60	70	80	90	100	1.000~3.990	3.970	1.000		7		
		5	40	50	60	70	80	90	100	2.000~4.990	4.970	1.200		8		
		6	40	50	60	70	80	90	100	2.000~5.990	5.970	1.500		9		
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.000~7.990	7.970	2.000		11		
		10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.000~9.990	9.970	2.500		13		
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.000~12.990	12.970	3.000		16		
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.000~15.990	15.970	4.000		19		
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.000~19.990	19.970	5.000		23		
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.000~24.990	24.970	6.000		28		
		L-SP	A	3	50	60	70	80	90	100	1.000~2.990	(P.111)		0.15 ~ W/2 以下 仅用	5	
				4	50	60	70	80	90	100	1.000~3.990	3.970			2.000	7
5	50			60	70	80	90	100	2.000~4.990	4.970	2.000	8				
6	50			60	70	80	90	100	2.000~5.990	5.970	2.000	9				
8	50			60	70	80	90	100	3.000~7.990	7.970	2.500	11				
10	50			60	70	80	90	100	3.000~9.990	9.970	2.500	13				
13	50			60	70	80	90	100	6.000~12.990	12.970	3.000	16				
16	60			70	80	90	100	10.000~15.990	15.970	4.000	19					
20	60			70	80	90	100	13.000~19.990	19.970	5.000	23					
25	60			70	80	90	100	18.000~24.990	24.970	6.000	28					
L-SH	D			3	50	60	70	80	90	100	1.000~2.990	(P.111)			0.15 ~ W/2 以下 仅用	5
				4	50	60	70	80	90	100	1.000~3.990	3.970	2.000			7
		5	50	60	70	80	90	100	2.000~4.990	4.970	2.000	8				
		6	50	60	70	80	90	100	2.000~5.990	5.970	2.000	9				
		8	50	60	70	80	90	100	3.000~7.990	7.970	2.500	11				
		10	50	60	70	80	90	100	3.000~9.990	9.970	2.500	13				
		13	50	60	70	80	90	100	6.000~12.990	12.970	3.000	16				
		16	60	70	80	90	100	10.000~15.990	15.970	4.000	19					
		20	60	70	80	90	100	13.000~19.990	19.970	5.000	23					
		25	60	70	80	90	100	18.000~24.990	24.970	6.000	28					
		L-PH	R	3	50	60	70	80	90	100	1.000~2.990	(P.111)		0.15 ~ W/2 以下 仅用		5
				4	50	60	70	80	90	100	1.000~3.990	3.970	2.000			7
5	50			60	70	80	90	100	2.000~4.990	4.970	2.000	8				
6	50			60	70	80	90	100	2.000~5.990	5.970	2.000	9				
8	50			60	70	80	90	100	3.000~7.990	7.970	2.500	11				
10	50			60	70	80	90	100	3.000~9.990	9.970	2.500	13				
13	50			60	70	80	90	100	6.000~12.990	12.970	3.000	16				
16	60			70	80	90	100	10.000~15.990	15.970	4.000	19					
20	60			70	80	90	100	13.000~19.990	19.970	5.000	23					
25	60			70	80	90	100	18.000~24.990	24.970	6.000	28					
AL-SP	E			3	50	60	70	80	90	100	1.000~2.990	(P.111)			0.15 ~ W/2 以下 仅用	5
				4	50	60	70	80	90	100	1.000~3.990	3.970	2.000			7
		5	50	60	70	80	90	100	2.000~4.990	4.970	2.000	8				
		6	50	60	70	80	90	100	2.000~5.990	5.970	2.000	9				
		8	50	60	70	80	90	100	3.000~7.990	7.970	2.500	11				
		10	50	60	70	80	90	100	3.000~9.990	9.970	2.500	13				
		13	50	60	70	80	90	100	6.000~12.990	12.970	3.000	16				
		16	60	70	80	90	100	10.000~15.990	15.970	4.000	19					
		20	60	70	80	90	100	13.000~19.990	19.970	5.000	23					
		25	60	70	80	90	100	18.000~24.990	24.970	6.000	28					
		AL-SH	G	3	50	60	70	80	90	100	1.000~2.990	(P.111)		0.15 ~ W/2 以下 仅用		5
				4	50	60	70	80	90	100	1.000~3.990	3.970	2.000			7
5	50			60	70	80	90	100	2.000~4.990	4.970	2.000	8				
6	50			60	70	80	90	100	2.000~5.990	5.970	2.000	9				
8	50			60	70	80	90	100	3.000~7.990	7.970	2.500	11				
10	50			60	70	80	90	100	3.000~9.990	9.970	2.500	13				
13	50			60	70	80	90	100	6.000~12.990	12.970	3.000	16				
16	60			70	80	90	100	10.000~15.990	15.970	4.000	19					
20	60			70	80	90	100	13.000~19.990	19.970	5.000	23					
25	60			70	80	90	100	18.000~24.990	24.970	6.000	28					
AL-PH	X			3	50	60	70	80	90	100	1.000~2.990	(P.111)			0.15 ~ W/2 以下 仅用	5
				4	50	60	70	80	90	100	1.000~3.990	3.970	2.000			7
		5	50	60	70	80	90	100	2.000~4.990	4.970	2.000	8				
		6	50	60	70	80	90	100	2.000~5.990	5.970	2.000	9				
		8	50	60	70	80	90	100	3.000~7.990	7.970	2.500	11				
		10	50	60	70	80	90	100	3.000~9.990	9.970	2.500	13				
		13	50	60	70	80	90	100	6.000~12.990	12.970	3.000	16				
		16	60	70	80	90	100	10.000~15.990	15.970	4.000	19					
		20	60	70	80	90	100	13.000~19.990	19.970	5.000	23					
		25	60	70	80	90	100	18.000~24.990	24.970	6.000	28					

④: P>D-0.03 时, l=0 P>D-0.03时, 圆形凸模不带D^{-0.01}_{-0.03}(导入部)。
 ⑤: P·K>D-0.05 时, l=0 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D^{-0.01}_{-0.03}(导入部)。
 ⑥: L(40)时, B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。

Order 订货范例	Catalog No.	L	P	W	R(仅R)
	L-SHAS 10	70	P9.500		
	AL-PHDL 13	80	P10.500	W7.340	

Delivery 交货期	3天发货	瞬达A	P.42
-----------------	------	-----	------

① 上海·广州发货
 ② 数量≥201时, 请另询交货期。
 ③ 同规格10支以内适用。
 ④ 刃口形状DREG不适用!

Alterations 追加加工	Code	A		DREG	
		变更刃口尺寸 PC ≥ P _{min} 指定单位0.001mm	Bmax.	变更刃口尺寸 PC ≥ P·Wmin ≥ 0.800 刃口长度X型不适用 指定单位0.001mm	Bmax.
刃口追加加工	PC WC	P(PC)	Bmax.	P(PC)·W(WC)	Bmax.
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长L必须在刃口长度 BC+25mm以上。		变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长L必须在刃口长度 BC+30mm以上。	
	PRC	刃口侧面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ① PRC ≤ (P-0.2)/2 ② 不可与PCC·GC并用			
	PCC	刃口侧面C角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ① PCC ≤ (P-0.2)/2 ② 不可与PRC·GC并用			
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定单位1° 刃口长度B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ① 前端刃口带圆角。 ② P < 1.0不适用 ③ 不可与LKC·LKZ· LCT·LMT·PRC· PCC并用			
全长追加加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长—刃口长度为25mm 以下时, 刃口长度为全长 -25mm。 (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)		变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长—刃口长度为30mm 以下时, 刃口长度为全长 -30mm。	
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。指定 范围、指定单位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。 TKC 变更 变更凸缘厚度公差 LC 全长公差 T ^{+0.3} ₀ +0.02 + 变更全长 L ^{+0.3} ₀ +0.1			
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。指定 范围、指定单位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。 TKM 变更 变更凸缘厚度公差 LC 全长公差 T ^{+0.3} ₀ +0.02 + 变更全长 L ^{+0.3} ₀ +0.1			
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm ① 与固定块套装出货对应品不适用			
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm (TKC·TKM·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长L缩短(5-TC)。 LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。 ② 与固定块套装出货对应品不适用			
	TKC	变更凸缘 厚度公差 T ^{+0.3} ₀ +0.02			
	TKM	变更凸缘 厚度公差 T ^{+0.3} ₀ +0.02			
	TCC	凸缘部C角加工 提升凸缘头部的强度。 P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ① H ≤ 5时, TCC为0.5			
杆部追加加工	RC	加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工) ① D ^{+0.005} ₀ 型不适用			
	SKC	杆部平面加工(单面) ① D3~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工宽度0.5) ② D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工宽度1) ③ 不可与KC·WKC·KFC并用 ④ 与固定块套装出货对应品不适用			
	NDC	无导入部 l ≥ 3 ⇒ l = 0 ① 与固定块套装出货对应品不适用			

凸模

肩部

- 定位防止型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位防止型
- 杆部防止型
- 螺纹固定型
- 键槽型

标准型

- 顶部型
- 2台阶

刃口形状

- TICN (H-)
- TICN+WPC® (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)