



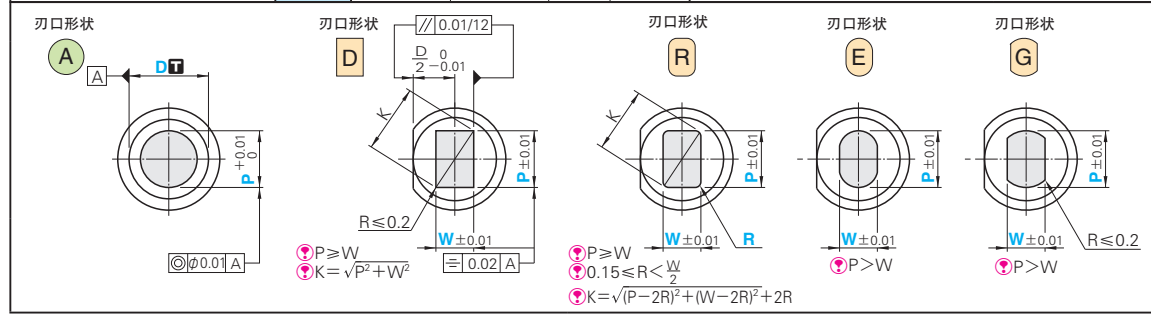
ショルダーパンチ -RWコート処理・RXコート処理-
肩型凸模
-RW塗覆処理・RX塗覆処理-



RW塗覆凸模
RX塗覆凸模



Type	材質 硬度	Catalog No.		Shape 刃口形状	B 刃口长度	刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择
		Type	Shape			
-RW塗覆処理-	RoHS10 相当於SKH51 61~64HRC 表面3100HV	RW-SH RX-SH	ARW-SH ARX-SH	A D R E G	S L X	
-RX塗覆処理-	粉末高速鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PH RX-PH	ARW-PH ARX-PH	A D R E G	S L X	



Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	指定单位0.01mm								B	H	
				L		A		DREG		R				
(D _{ms}) RW-SH RW-PH RX-SH RX-PH ARW-SH ARW-PH ARX-SH ARX-PH	S	8	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~2.99	-	-	5
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~3.99	3.97	1.00	7
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	1.20	8
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	1.50	9
			8	40	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.00	11
			10	40	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	13
			13	40	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00	16
			16	40	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00	19
			20	40	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00	23
			25	40	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	28
	L	13	13	3	50	60	70	80	90	100	1.00~2.99	-	-	5
				4	50	60	70	80	90	100	1.00~3.99	3.97	2.00	7
				5	50	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	2.00	8
				6	50	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	2.00	9
				8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50	11
				10	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50	13
				13	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00	16
				16	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00	19
				20	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	5.00	23
				25	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	28
X	25	25	3	50	60	70	80	90	100	1.20~2.99	-	-	5	
			4	50	60	70	80	90	100	1.20~3.99	3.97	2.00	7	
			5	60	70	80	90	100	2.00~4.99	4.97	3.50	8		
			6	60	70	80	90	100	2.00~5.99	5.97	3.50	9		
			8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00	11		
			10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	5.00	13		
			13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	5.00	16		
			16	70	80	90	100	10.00~15.99	-	-	19			
			20	70	80	90	100	13.00~19.99	-	-	23			
			25	70	80	90	100	18.00~24.99	-	-	28			

① A: P>D-0.03...l=0 P>D-0.03时, 圆形凸模不带D_{ms} (导入部)。
 ② B: P·K>D-0.05...l=0 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D_{ms} (导入部)。
 ③ L(40) → B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅B)
 RW-PHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 交货期 13 天发货
 ●RW塗覆処理 ●RX塗覆処理
 请通过 Misumi 询价。
 (https://www.misumi.com.cn)
 ①上海·广州发货
 ②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC...etc.)
 RW-SHDS 10 - LC72 - PC1.90 - WC1.90 - BC8-KC45

Alterations	Code	A	DREG
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定单位0.01mm	变更刃口尺寸 WC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定单位0.01mm ①刃口长度X型不适用
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ①全L必须在刃口长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ①全L必须在刃口长度BC+30mm以上。
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ①PRC ≤ (P-0.2)/2	
全长追加加工	LC	变更全长 25 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ①全L-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。 (LKC并用时, 指定单位为0.01mm)	变更全长 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ①全L-刃口长度为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。	变更凸缘厚度公差 T +0.3 / 0 → +0.02 / 0 +变更全长+ 变更全长公差 L +0.3 / 0 → +0.1 / 0
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。	变更凸缘厚度公差 T +0.3 / 0 → -0.02 / 0 +变更全长+ 变更全长公差 L +0.3 / 0 → +0.1 / 0
	LKC	变更凸缘厚度公差 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0	
杆部追加加工	UC	可进行安装聚氨酯卸料板(USN)所需要的加工。 Code U L 适用USN的L尺寸 UC40 37 L ≥ 80 USN的L40 UC50 47 L ≥ 90 USN的L50 ①适用于定位销孔型凸模D10~32 ②P·Kmax. = D-1.1 ③适用于L ≥ 80、L ≥ 90。 ④组裝于可选型固定块时, 请与追加加工RC并用 ⑤顶料型、杆部止动螺纹固定型台阶凸模、小径型不适用聚氨酯卸料板(USN)详情P.790 ⑥D10~25适用	
	NDC	无导入部 l ≥ 3 → l = 0	

Alterations	Code	A	DREG
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面 止回加工	变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工 (双面)	止回平行加工(双面) 可与KC并用。
	KFC	止回0°和 角度指定加工(双面) 指定单位1°	止回0°和 角度指定加工(双面) 指定单位1°
	NKC		无止回型
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H	指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm(TKC·TKM·LCT·LMT并用时, ①全L缩短(5-TC)。 LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。	
杆部追加加工	TKC	变更凸缘厚度公差 T +0.3 / 0 → +0.02 / 0	
	TKM	变更凸缘厚度公差 T +0.3 / 0 → -0.02 / 0	
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ①H ≤ 5时, TCC为0.5。	
RC	相对于固定块表面, 凸缘部 -0.04 ~ 0加工。 ①D +0.005型不适用		

■RW塗覆処理的效果
 耐磨损性、耐剥离性、耐热性优异, 可有效用于超高强度材料和高强度厚板材的冲压加工。详情请参阅产品数据P.1649

- 凸模
- 肩型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- 标准型
- 顶料型
- 2台阶
- TICN (H-)
- TICN+WPC® (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)