肩型凸模
－DICOAT®处理－

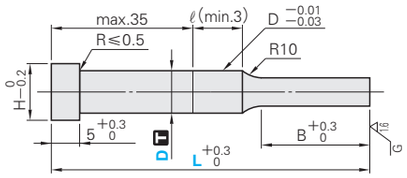
产品数据 P.1641

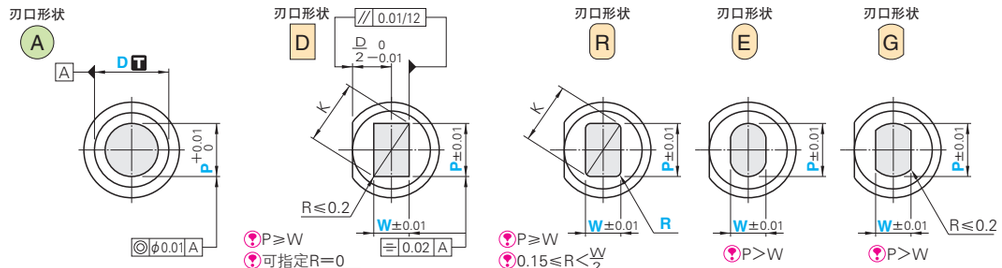
DICOAT®凸模

与固定块套装出货对应品 详情 P.755

Type	杆径 D公差	M 材质 H 硬度	Catalog No. Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	刃口形状按下图 刃口形状 A～G选择
－DICOAT®处理－ RoHS10	D_{m5} (D3～25)	相当于SKD11 60～63HRC 表面3000HV	T－SP	A D R E G	S	
		粉末高速钢 62～64HRC 表面3000HV	T－PH		L	
	$D^{+0.005}_{0}$ (D3～13)	相当于SKD11 60～63HRC 表面3000HV	AT－SP		X	
		粉末高速钢 62～64HRC 表面3000HV	AT－PH		刃口长度(B) X>L>S	

杆径公差D 可选择m5・$^{+0.005}_{0}$





P≥W
可指定R=0
$K=\sqrt{P^2+W^2}$

P≥W
$0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
$K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

P>W

P>W

Catalog No. Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	L	指定单位0.01mm Ⓐ min.	Ⓐ P max.	DREG P・Kmax.	DREG P・Wmin.	Ⓡ R	B	H
(Dm5) T－SP T－PH	A D R E G	S	3	40 50 60 70 80	1.00～	2.99	—	—	0.15～W/2以下 仅Ⓡ	8	5
			4	40 50 60 70 80	1.00～	3.99	3.97	1.00			7
			5	40 50 60 70 80	2.00～	4.99	4.97	1.20			8
			6	40 50 60 70 80	2.00～	5.99	5.97	1.50			9
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～	7.99	7.97	2.00		13	11
			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～	9.99	9.97	2.50			13
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00～	12.99	12.97	3.00			16
			16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00～	15.99	15.97	4.00		19	19
			20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00～	19.99	19.97	5.00			23
			25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00～	24.99	24.97	6.00			28
($D^{+0.005}_{0}$) (D3～13) AT－SP AT－PH		L	3	50 60 70 80	1.00～	2.99	—	—		13	5
			4	50 60 70 80	1.00～	3.99	3.97	2.00			7
			5	50 60 70 80	2.00～	4.99	4.97	2.00			8
			6	50 60 70 80	2.00～	5.99	5.97	2.00			9
			8	50 60 70 80 90 100	3.00～	7.99	7.97	2.50		19	11
			10	50 60 70 80 90 100	3.00～	9.99	9.97	2.50			13
			13	50 60 70 80 90 100	6.00～	12.99	12.97	3.00			16
			16	60 70 80 90 100	10.00～	15.99	15.97	4.00		25	19
			20	60 70 80 90 100	13.00～	19.99	19.97	5.00			23
			25	60 70 80 90 100	18.00～	24.99	24.97	6.00			28
	A	X	3	50 60 70 80	2.00～	2.99			—	19	5
			4	50 60 70 80	2.00～	3.99					7
			5	60 70 80	2.00～	4.99				25	8
			6	60 70 80	2.00～	5.99					9
			8	60 70 80 90 100	3.00～	7.99				30	11
			10	60 70 80 90 100	3.00～	9.99					13
			13	60 70 80 90 100	6.00～	12.99					16
			16	70 80 90 100	10.00～	15.99				40	19
			20	70 80 90 100	13.00～	19.99					23
			25	70 80 90 100	18.00～	24.99					28

Ⓐ：P>D－0.03 ⋯⋯ ℓ＝0　P>D－0.03时，圆形凸模不带D $^{-0.01}_{-0.03}$ (导入部)。
DREG：P・K>D－0.05 ⋯⋯ ℓ＝0　P・K>D－0.05时，非圆形凸模不带D $^{-0.01}_{-0.03}$ (导入部)。
L(40) ⋯⋯ B＝8　全长(40)时，刃口长度一律为8mm。

Order 订货范例

Catalog No.	L	P	W	R(仅Ⓡ)
T－SPEL 16	70	P12.00	W6.00	

Delivery 交货期

3 天发货

上海・广州发货
数量≥201时，请另询交货期。

Alterations 追加工

Catalog No.	L(LC・LCT・LMT)	P(PC)	W(WC)	R	(BC・HC・TC⋯etc.)
T－SPEL 16	LC65	P12.00	W6.00		KC90

	Alterations	Code	Ⓐ	DREG
刃口追加工		PC WC	变更刃口尺寸 $PC \geq \frac{Pmin.}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm P(PC) / Bmax. 1.00～1.99 / 20 2.00～3.99 / 35 4.00～5.99 / 40 6.00～ / 45	变更刃口尺寸 $\frac{PC}{WC} \geq \frac{P・Mmin.}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm P(PC)・W(WC) / Bmax. 1.00～1.49 / 8 1.50～1.99 / 13 2.00～3.49 / 19 3.50～4.99 / 25 5.00～ / 30
		BC	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm 全长L必须在刃口长度BC＋25mm以上。	变更刃口长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm 全长L必须在刃口长度BC＋30mm以上。
		PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm PRC≤(P－0.2)/2	———
全长追加工		LC	变更全长 25＋B(BC)≤LC<L 指定单位0.1mm 全长—刃口长度为25mm以下时，刃口长度为全长－25mm。 (LKC并用时，指定单位可为0.01mm)	变更全长 30＋B(BC)≤LC<L 指定单位0.1mm 全长—刃口长度为30mm以下时，刃口长度为全长－30mm。
		LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项()与LC相同。 TKC 变更凸缘厚度公差 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.02}_{0}$ ＋ LC 变更全长 ＋ 变更 全长公差 $L^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.1}_{0}$	
		LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项()与LC相同。 TKM 变更凸缘厚度公差 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{0}_{-0.02}$ ＋ LC 变更全长 ＋ 变更 全长公差 $L^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.1}_{0}$	
		LKC	变更 全长公差 $L^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$	
凸缘部追加工		KC	凸缘部单面止回加工	变更止回位置。指定单位1°
		WKC	止回平行加工(双面)	止回平行加工(双面) 可与KC并用。

	Alterations	Code	Ⓐ	DREG
凸缘部追加工		KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° 不可与KC・WKC并用	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° 不可与KC・WKC并用
		NKC	———	无止回型 与固定块套装出货对应品不适用
		HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm 与固定块套装出货对应品不适用	
		TC	变更凸缘厚度 2≤TC<5 指定单位0.1mm (TKC・TKM・LCT・LMT并用时，指定单位可为0.01mm) 全长L缩短(5－TC)。LC・LCT・LMT并用时，全长与指定尺寸相同。 与固定块套装出货对应品不适用	
		TKC	变更凸缘厚度公差 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.02}_{0}$	
		TKM	变更凸缘厚度公差 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{0}_{-0.02}$	
		TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度 P.1653 指定单位0.1mm 0.5≤TCC≤(H－D)/2 H≤5时，TCC为0.5 不可与SRC并用	
		RC	加工凸缘部，以配合固定块使用(相对于固定块表面－0.04～0加工) $D^{+0.005}$型不适用	
杆部追加工		SKC	杆部平面加工(单面) Ⓐ D≤D－1.2 W≤D－1.2 (加工宽度0.5) DREG D≤D－2.2 W≤D－2.2 (加工宽度1) 不可与KC・WKC・KFC并用 与固定块套装出货对应品不适用	
		UC	可进行安装聚氨酯卸料板(USN)所需要的加工。 Code / U / L / 适用USN的LR寸 UC40 / 37 / L≥80 / USN的L40 UC50 / 47 / L≥90 / USN的L50 适用于定位销孔型凸模D10～32 P・Kmax.＝D－1.1 适用于L≥80、L≥90。 组装于可选型固定块时，请与追加工RC并用 顶料型、杆部止动螺纹固定型台阶凸模、小径型不适用聚氨酯卸料板(USN)详情 P.790 D10～25适用	
		NDC	无导入部 ℓ≥3⇨ℓ=0 与固定块套装出货对应品不适用	