
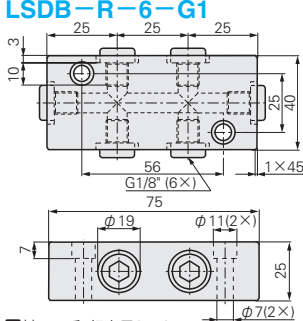


分路块

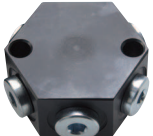
插入口G1/8"型



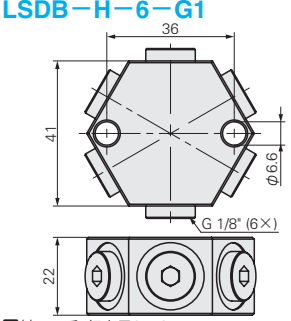
LSDB-R-6-G1




材质 相当于S45C
S表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe3O4)



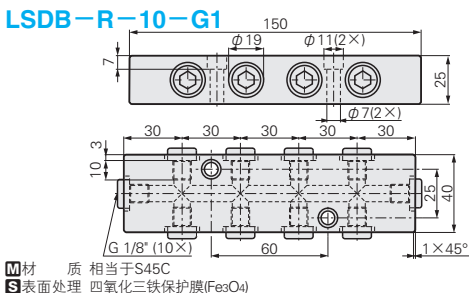
LSDB-H-6-G1



材质 相当于S45C
S表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe3O4)




LSDB-R-10-G1



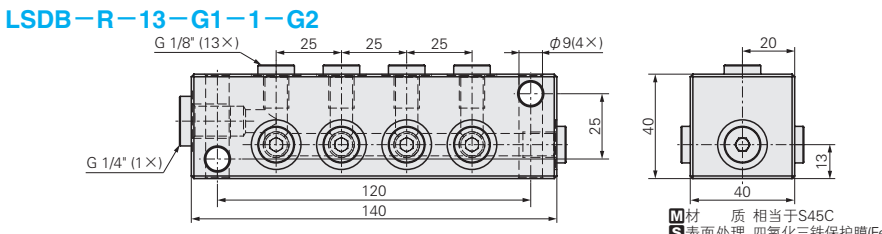
材质 相当于S45C
S表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe3O4)

连接接头:
连接紧凑型用软管时, 请使用
LSCN-S-S-M8-M-G1 (P.1560);
连接手动紧固型用软管时, 请使用
LSCN-S-S-G1-M-5.1 (P.1561)。

插入口G1/8"型(带G1/4"型)




LSDB-R-13-G1-1-G2

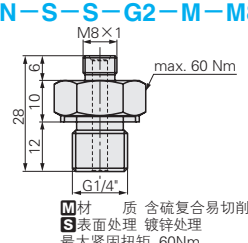


材质 相当于S45C
S表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe3O4)

插入口G1/4"零件连接用接头




LSCN-S-S-G2-M-M8

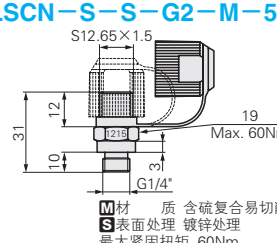


材质 含硫复合易切削钢
S表面处理 镀锌处理
最大紧固扭矩 60Nm

连接紧凑型用软管时使用。




LSCN-S-S-G2-M-5.1

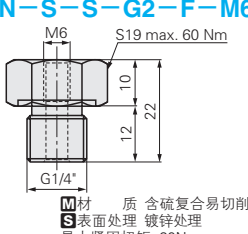


材质 含硫复合易切削钢
S表面处理 镀锌处理
最大紧固扭矩 60Nm

用于连接控制表 (LSCT-H) 和手动紧固型软管, G1/4端用于连接控制表, 另一端用于连接软管。



LSCN-S-S-G2-F-M6



材质 含硫复合易切削钢
S表面处理 镀锌处理
最大紧固扭矩 60Nm

连接手动紧固型用软管时使用。此外, 需要**LSCN-S-S-M6-F-G1 (P.1562)**和**LSCN-S-S-G1-M-5.1 (P.1561)**。

Order 订货范例
Catalog No. **LSDB-R-6-G1**

Delivery 交货期
请通过 **MISUMI** 询价。
(<https://cn.misumi-ec.com>)



请勿填充氮气以外的气体。填充氮气以外的气体可能会引起爆炸等重大事故。

■ 组装时的注意点

- 组装前请确认软管和连接器上无异物附着。异物附着状态下安装可能引起气体泄漏。
- 排气时请务必确保充气口不要朝人。此外, 作业人员请务必佩戴防护眼镜。氮气弹簧内部的润滑油可能会喷出。
- 组装前请确认气体已全部排出。在气体全部排出状态下按压活塞杆, 则活塞杆下降。同时必须取出氮气弹簧内的充气阀芯。
- 紧固接头时, 请遵守接头产品页记载的最大紧固扭矩。超过最大紧固扭矩可能会引起接头破损, 气体泄漏。
- 填充时请勿超出各氮气弹簧产品页记载的氮气封入压力。一旦填充压力超出氮气弹簧的规格, 可能会引起氮气弹簧破损。
- 控制表在模具中的安装位置, 需要防护机械损伤, 并应当略高于系统中管路和氮气弹簧的位置, 这样处理, 以便系统内气体放空时, 氮气弹簧内的润滑油流失最少。

■ 准备工具

		
排气工具 (氮气弹簧充气口 M6用·G1/8用)	T形螺栓 (氮气弹簧充气口尺寸 M6用·G1/8用组件)	单向阀专用扭力螺丝刀
Catalog No. LSTL-GL-BY	Catalog No. LSTL-TB	Catalog No. LSTL-VD

仅适用于支持配管的氮气弹簧。

						
扭力扳手	内六角扳手	扳手	防护眼镜	漏气检测剂	氮气气瓶	氮气弹簧 (支持配管的产品)

内六角扳手、扳手、防护眼镜、漏气检测剂可从WOS购买。

Order 订货范例
Catalog No. **LSTL-GL-BY**

Delivery 交货期
请通过 **MISUMI** 询价。
(<https://cn.misumi-ec.com>)