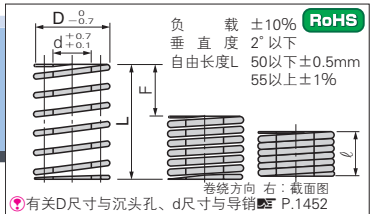
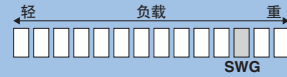


矩形螺旋弹簧

—SWG—



D	d	L	弹簧常数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 mm	F=LX16%		F=LX18%		F=LX20%		Catalog No.	
					Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)		
10	5	15	163 (16.7)	11.4	2.4	2.7	容许范围以外		容许范围以外		SWG 10-15	
		20	123 (12.5)	15.0	3.2	3.6	4.0	容许范围以外		20		
		25	98.1(10.0)	19.0	4.0	4.5	5.0	容许范围以外		25		
		30	81.7(8.3)	22.8	4.8	5.4	6.0	容许范围以外		30		
		35	70.0(7.1)	26.6	5.6	6.3	7.0	容许范围以外		35		
		40	61.3(6.3)	30.4	6.4	7.2	8.0	容许范围以外		40		
		45	54.5(5.6)	34.2	7.2	8.1	9.0	容许范围以外		45		
		50	49.0(5.0)	38.0	8.0	9.0	10.0	490.3	容许范围以外		50	
		55	44.6(4.5)	41.8	8.8	9.9	11.0	441.3	450.3	容许范围以外		55
		60	40.9(4.2)	45.6	9.6	10.8	12.0	400	450	容许范围以外		60
		65	37.7(3.8)	49.4	10.4	11.7	13.0	392	441.3	容许范围以外		65
		70	35.0(3.6)	53.2	11.2	12.6	14.0	392	441.3	容许范围以外		70
		75	32.7(3.3)	57.0	12.0	13.5	15.0	392	441.3	容许范围以外		75
		80	30.6(3.1)	60.8	12.8	14.4	16.0	392	441.3	容许范围以外		80
		90	27.2(2.8)	68.4	14.4	16.2	18.0	392	441.3	容许范围以外		90
100	24.5(2.5)	76.0	16.0	18.0	20.0	392	441.3	容许范围以外		100		

D	d	L	弹簧常数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 mm	F=LX16%		F=LX18%		F=LX20%		Catalog No.	
					Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)		
18	9	20	392 (40.0)	15.2	3.2	3.6	容许范围以外		容许范围以外		SWG 18-20	
		25	314 (32.0)	19.0	4.0	4.5	5.0	容许范围以外		25		
		30	262 (26.7)	22.8	4.8	5.4	6.0	容许范围以外		30		
		35	224 (22.9)	26.6	5.6	6.3	7.0	容许范围以外		35		
		40	196 (20.0)	30.4	6.4	7.2	8.0	容许范围以外		40		
		45	174 (17.8)	34.2	7.2	8.1	9.0	容许范围以外		45		
		50	157 (16.0)	38.0	8.0	9.0	10.0	容许范围以外		50		
		55	143 (14.5)	41.8	8.8	9.9	11.0	1255	1412	容许范围以外		55
		60	131 (13.3)	45.6	9.6	10.8	12.0	1255	1412	容许范围以外		60
		65	121 (12.3)	49.4	10.4	11.7	13.0	1255	1412	容许范围以外		65
		70	112 (11.4)	53.2	11.2	12.6	14.0	1255	1412	容许范围以外		70
		75	105 (10.7)	57.0	12.0	13.5	15.0	1255	1412	容许范围以外		75
		80	98.1(10.0)	60.8	12.8	14.4	16.0	1255	1412	容许范围以外		80
		90	87.2(8.9)	68.4	14.4	16.2	18.0	1255	1412	容许范围以外		90
		100	78.5(8.0)	76.0	16.0	18.0	20.0	1255	1412	容许范围以外		100

D	d	L	弹簧常数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 mm	F=LX16%		F=LX18%		F=LX20%		Catalog No.	
					Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)		
27	13.5	20	907(92.5)	15.2	3.2	3.6	容许范围以外		容许范围以外		SWG 27-20	
		25	726(74.0)	19.0	4.0	4.5	5.0	容许范围以外		25		
		30	605(61.7)	22.8	4.8	5.4	6.0	容许范围以外		30		
		35	518(52.9)	26.6	5.6	6.3	7.0	容许范围以外		35		
		40	454(46.3)	30.4	6.4	7.2	8.0	容许范围以外		40		
		45	403(41.1)	34.2	7.2	8.1	9.0	容许范围以外		45		
		50	363(37.0)	38.0	8.0	9.0	10.0	容许范围以外		50		
		55	330(33.6)	41.8	8.8	9.9	11.0	2903	3266	容许范围以外		55
		60	302(30.8)	45.6	9.6	10.8	12.0	2903	3266	容许范围以外		60
		65	279(28.5)	49.4	10.4	11.7	13.0	2903	3266	容许范围以外		65
		70	259(26.4)	53.2	11.2	12.6	14.0	2903	3266	容许范围以外		70
		75	242(24.7)	57.0	12.0	13.5	15.0	2903	3266	容许范围以外		75
		80	227(23.1)	60.8	12.8	14.4	16.0	2903	3266	容许范围以外		80
		90	202(20.6)	68.4	14.4	16.2	18.0	2903	3266	容许范围以外		90
		100	181(18.5)	76.0	16.0	18.0	20.0	2903	3266	容许范围以外		100

D	d	L	弹簧常数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 mm	F=LX16%		F=LX18%		F=LX20%		Catalog No.	
					Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)	Fmm	负载 N(kgf)		
40	20	35	1149(117.1)	26.6	5.6	6.3	7.0	容许范围以外		SWG 40-35		
		40	1005(102.5)	30.4	6.4	7.2	8.0	容许范围以外		40		
		45	893(91.5)	34.2	7.2	8.1	9.0	容许范围以外		45		
		50	804(82.0)	38.0	8.0	9.0	10.0	容许范围以外		50		
		55	731(74.5)	41.8	8.8	9.9	11.0	容许范围以外		55		
		60	670(68.3)	45.6	9.6	10.8	12.0	容许范围以外		60		
		65	619(63.1)	49.4	10.4	11.7	13.0	容许范围以外		65		
		70	574(58.6)	53.2	11.2	12.6	14.0	6433	7237	容许范围以外		70
		75	536(54.7)	57.0	12.0	13.5	15.0	6433	7237	容许范围以外		75
		80	503(51.3)	60.8	12.8	14.4	16.0	6433	7237	容许范围以外		80
		90	447(45.6)	68.4	14.4	16.2	18.0	6433	7237	容许范围以外		90
		100	402(41.0)	76.0	16.0	18.0	20.0	6433	7237	容许范围以外		100
		125	322(32.8)	95.0	20.0	22.5	25.0	6433	7237	容许范围以外		125
		150	268(27.3)	114.0	24.0	27.0	30.0	6433	7237	容许范围以外		150
		175	230(23.4)	133.0	28.0	31.5	35.0	6433	7237	容许范围以外		175
200	201(20.5)	152.0	32.0	36.0	40.0	6433	7237	容许范围以外		200		

■材质 油冷回火弹簧钢
●负载的计算方法：负载=弹簧常数×压缩量
(国际单位) N=N/mm×Fmm
kgf=kgf/mm×Fmm
(kgf=N×0.101972)

●与SWB(P.1493)相同压缩量的条件下负载约为其1.1~1.3倍。节省模具空间，并可削减弹簧的使用个数。
●SWG进行了电沉积涂装，耐腐蚀性优于一般涂装。并且比一般涂装更难剥离。

Order 订货范例 Catalog No. SWG 20-80

Delivery 交货期 色 Catalog No. 库存品

5 天发货

●上海·广州发货
●数量≥201时，请另询交货期。

●标有“容许范围以外”型号的最大压缩量为18%。请勿超过18%的压缩量使用。