

圆线螺旋弹簧

-WT (40%压缩量)・WM (35%压缩量)-



Order
订货范例

Catalog No.
WM 13-60



Delivery
交货期



库存品

隔日上海・广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量≥501时, 请另询交货期。



Price
价格

询价联系方式:
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

WT: Fmax. (容许压缩量)=L×40% (L×35%)

d	压紧长度	F max.	负载N(kgf) max.	Catalog No. TypeD-L
0.3	1.73	2	2.9(0.3)	WT 3-5*
0.4	5	4	5.9(0.6)	10*
0.45	8.78	6	8.8(0.9)	15*
0.45	8.78	8	11.8(1.2)	20*
0.5	14.5	10	14.7(1.5)	25*
0.4	2.7	2	2.9(0.3)	WT 4-5*
0.4	2.7	4	5.9(0.6)	10*
0.5	6.5	6	8.8(0.9)	15*
0.55	9.63	8	11.8(1.2)	20
0.55	9.63	10	14.7(1.5)	25
0.6	15	12	17.7(1.8)	30
0.6	15	14	20.6(2.1)	35
0.65	22.1	16	23.5(2.4)	40
0.45	2.36	2	3.9(0.4)	WT 5-5*
0.5	3.25	4	7.8(0.8)	10*
0.6	6.3	6	11.8(1.2)	15
0.6	6.3	8	15.7(1.6)	20
0.7	12.6	10	19.6(2.0)	25
0.7	12.6	12	23.5(2.4)	30
0.75	17.3	14	27.5(2.8)	35
0.75	17.3	16	31.4(3.2)	40
0.8	24	15.8	35.3(3.6)	45
0.8	24	17.5	34.3(3.5)	50
0.85	32.3	19.3	37.8(3.9)	55
0.85	32.3	21	41.2(4.2)	60
0.85	34	22.7	44.5(4.5)	65
0.9	44.6	24.5	48.1(4.9)	70
0.5	2.38	2	3.9(0.4)	WT 6-5*
0.6	4.35	4	7.8(0.8)	10
0.6	4.35	6	11.8(1.2)	15
0.7	7.7	8	15.7(1.6)	20
0.7	7.7	10	19.6(2.0)	25
0.8	14	12	23.5(2.4)	30
0.8	14	14	27.5(2.8)	35
0.85	18.7	16	31.4(3.2)	40
0.85	18.7	18	35.3(3.6)	45
0.9	24.8	20	39.2(4.0)	50
0.9	24.8	19	37.8(3.9)	55
0.9	24.8	21	41.2(4.2)	60
0.9	24.8	21	41.2(4.2)	65
0.9	26.1	22.7	44.5(4.5)	70
1	43	24.5	48.1(4.9)	75
1	43	28	54.9(5.6)	80

●负载的计算方法: 负载=弹簧常数×压缩量
(国际单位) N=N/mm×Fmm
kgf=kgf/mm×Fmm
(kgf=N×0.101972)

Ⓛ(L)尺寸的容许压缩量

- WT5-40 Fmax.=L×35%
- WT5-45 Fmax.=L×35%
- WT5-50 Fmax.=L×35%
- WT5-55 Fmax.=L×35%
- WT5-60 Fmax.=L×35%
- WT5-65 Fmax.=L×35%
- WT5-70 Fmax.=L×35%
- WT6-55 Fmax.=L×35%
- WT6-60 Fmax.=L×35%
- WT6-65 Fmax.=L×35%
- WT6-70 Fmax.=L×35%

Ⓛ(L)尺寸的容许压缩量
WT5-40 Fmax.=L×35%
WT5-45 Fmax.=L×35%
WT5-50 Fmax.=L×35%
WT5-55 Fmax.=L×35%
WT5-60 Fmax.=L×35%
WT5-65 Fmax.=L×35%
WT5-70 Fmax.=L×35%
WT6-55 Fmax.=L×35%
WT6-60 Fmax.=L×35%
WT6-65 Fmax.=L×35%
WT6-70 Fmax.=L×35%

●压紧长度为参考值。
并且会因生产批次不同而有一些偏差。

●使用次数: 100万次

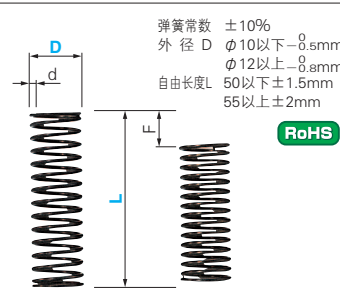
●产品概要 P.1397

●螺旋弹簧的使用方法与注意事项 P.1446

Ⓛ(L)尺寸的容许压缩量

WT型的*符号表示两端面未进行研磨。

WT
WM



弹簧常数 ±10%
外径 D φ10以下-0.5mm
φ12以上-0.8mm
自由长度 L 50以下±1.5mm
55以上±2mm

RoHS

Ⓛ(L)尺寸的材料相当于SWP

●弹簧常数

D	Type	WY	WR	WF	WL	WT	WM	WH	WB
2					0.5(0.05)				
3						1.5(0.15)			
4							2.0(0.2)		
5								2.9(0.3)	3.9(0.4)
6									4.9(0.5)
8									
10									
12									
13									
14									
16									
18									
20									
22									
27									

Fmax. F=L×75% F=L×60% F=L×45% F=L×40% F=L×40% F=L×40% F=L×35% F=L×30% F=L×25%

WM: Fmax. (容许压缩量)=L×35%

d	压紧长度	F max.	负载N(kgf) max.	Catalog No. TypeD-L
0.35	2.5	1.8	3.4(0.4)	WT 3-5*
0.38	3.3	3.5	6.9(0.7)	10*
0.45	7	5.3	10.3(1.1)	15*
0.5	11.5	7	13.7(1.4)	20*
0.5	11.5	7.5	14.7(1.5)	(25)
0.55	20.4	9	17.7(1.8)	(30)
0.4	2.3	1.7	3.9(0.4)	WT 4-5*
0.45	3.4	3.5	6.9(0.7)	10*
0.5	5.1	5.2	10.8(1.1)	15*
0.55	7.7	7	13.7(1.4)	20
0.6	11.7	8.7	17.7(1.8)	25
0.6	11.7	10.5	20.6(2.1)	30
0.65	17.6	12.2	24.0(2.5)	35
0.65	17.6	12	23.5(2.4)	(40)
0.5	2.8	1.7	4.9(0.5)	WT 5-5*
0.6	4.2	3.5	9.8(1.0)	10
0.65	6.5	5.2	14.7(1.5)	15
0.65	6.5	7	20.6(2.1)	20
0.7	9.1	8.7	25.5(2.6)	25
0.75	12.7	10.5	30.4(3.1)	30
0.8	17.4	12.2	35.3(3.6)	35
0.85	23.8	14	41.2(4.2)	40
0.85	23.8	15.8	46.1(4.7)	45
0.85	23.8	15	43.5(4.5)	(50)
0.9	30	16.5	49.0(5.0)	(55)
0.9	30	18	53.0(5.4)	(60)
0.9	30	17.6	52.0(5.3)	(65)
0.9	30	19.6	58.8(6.0)	(70)
0.55	2.8	1.7	4.9(0.5)	WT 6-5*
0.65	4.7	3.5	9.8(1.0)	10
0.75	8	5.2	14.7(1.5)	15
0.75	8	7	20.6(2.1)	20
0.85	13.6	8.7	25.5(2.6)	25
0.85	13.6	10.5	30.4(3.1)	30
0.9	18	12.2	35.3(3.6)	35
0.9	18	14	41.2(4.2)	40
0.9	18	15.8	46.1(4.7)	45
0.9	18	17.5	51.0(5.2)	50
1.0	31	19.2	55.9(5.7)	55
1.0	31	18	53.0(5.4)	(60)
1.0	31	18.8	54.9(5.6)	(65)
1.1	47.3	20	58.8(6.0)	(70)
1.1	48.4	22.4	65.9(6.7)	(80)
0.75	4.2	3.5	9.8(1.0)	WT 8-10
0.9	8.5	5.2	14.7(1.5)	15
0.9	8.5	7	20.6(2.1)	20
0.9	8.5	8.7	25.5(2.6)	25
0.9	8.5	10.5	30.4(3.1)	30
1.0	13	12.2	35.3(3.6)	35
1.0	13	14	41.2(4.2)	40
1.1	19.8	15.8	46.1(4.7)	45
1.1	19.8	17.5	51.0(5.2)	50
1.2	31.2	19.2	55.9(5.7)	55
1.2	31.2	21	61.8(6.3)	60
1.2	31.2	22.7	64.7(6.6)	65
1.2	31.2	24.5	71.6(7.3)	70
1.3	44.2	28	82.4(8.4)	80

●负载的计算方法: 负载=弹簧常数×压缩量
(国际单位) N=N/mm×Fmm
kgf=kgf/mm×Fmm
(kgf=N×0.101972)

●压紧长度为参考值。
并且会因生产批次不同而有一些偏差。

●使用次数: 100万次

●产品概要 P.1397

●螺旋弹簧的使用方法与注意事项 P.1446

Ⓛ(L)尺寸的容许压缩量

- WM3-25 Fmax.=L×30%
- WM3-30 Fmax.=L×30%
- WM4-40 Fmax.=L×30%
- WM5-50 Fmax.=L×30%
- WM5-55 Fmax.=L×30%
- WM5-60 Fmax.=L×30%
- WM5-65 Fmax.=L×27%
- WM5-70 Fmax.=L×28%
- WM6-60 Fmax.=L×30%
- WM6-65 Fmax.=L×29%
- WM6-70 Fmax.=L×28%
- WM6-80 Fmax.=L×28%

Ⓛ(L)尺寸的容许压缩量

WT型的*符号表示两端面未进行研磨。

d	压紧长度	F max.	负载N(kgf) max.	Catalog No. TypeD-L
0.9	5.2	3.5	9.8(1.0)	WT 10-10
1.0	7.7	5.2	14.7(1.5)	15
1.0	7.7	7	20.6(2.1)	20
1.1	11	8.7	25.5(2.6)	25
1.1	11	10.5	30.4(3.1)	30
1.2	16.2	12.2	35.3(3.6)	35
1.2	16.2	14	41.2(4.2)	40
1.3	22.1	15.8	46.1(4.7)	45
1.3	22.1	17.5	51.0(5.2)	50
1.3	22.1	19.2	55.9(5.7)	55
1.4	32.1	21	61.8(6.3)	60
1.4	32.1	22.7	64.7(6.6)	65
1.4	32.1	24.5	71.6(7.3)	70
1.4	32.2	28	82.4(8.4)	80
1.0	5.5	3.5	10.3(1.1)	WT 12-10
1.1	7.4	5.2	14.7(1.5)	15
1.1	7.4	7	20.6(2.1)	20
1.1	7.4	8.7	25.5(2.6)	25
1.2	10.2	10.5	30.4(3.1)	30
1.2	10.2	12.2	35.3(3.6)	35
1.3	14.3	14	41.2(4.2)	40
1.3	14.3	15.8	46.1(4.7)	45
1.3	14.3	17.5	51.0(5.2)	50
1.4	19.6	19.2	55.9(5.7)	55
1.4	19.6	21	61.8(6.3)	60
1.5	26.3	22.7	64.7(6.6)	65
1.5	26.3	24.5	71.6(7.3)	70
1.6	36.8	28	82.4(8.4)	80
1.0	5	3.5	10.3(1.1)	WT 13-10
1.2	8.4	5.2	14.7(1.5)	15
1.3	11.7	7	20.6(2.1)	20
1.3	11.7	8.7	25.5(2.6)	25
1.4	14.5	10.5	30.4(3.1)	30
1.4	14.5	12.2	35.3(3.6)	35
1.4	14.5	14	41.2(4.2)	40
1.4	14.5	15.8	46.1(4.7)	45
1.4	14.5	17.5	51.0(5.2)	50
1.5	22.5	19.2	55.9(5.7)	55
1.5	22.5	21	61.8(6.3)	60
1.6	28.8	22.7	64.7(6.6)	65
1.6	28.8	24.5	71.6(7.3)	70
1.7	37.4	28	82.4(8.4)	80
1.7	37.4	31.5	92.9(9.5)	90
1.2	7.5	5.2	14.7(1.5)	WT 14-15
1.3	9.8	7	20.6(2.1)	20
1.4	13.3	8.7	25.5(2.6)	25
1.4	13.3	10.5	30.4(3.1)	30
1.4	13.3	12.2	35.3(3.6)	35
1.4	13.3	14	41.2(4.2)	40
1.5	17.3	15.8	46.1(4.7)	45
1.5	17.3	17.5	51.0(5.2)	50
1.5	17.3	19.2	55.9(5.7)	55
1.6	23.2	21	61.8(6.3)	60
1.6	23.2	22.7	64.7(6.6)	65
1.7	30.6	24.5	71.6(7.3)	70
1.7	30.6	28	82.4(8.4)	80
1.8	39.6	31.5	92.9(9.5)	90
1.3	14	10.5	51.0(5.2)	WT 20-20
1.4	17	12.2	59.8(6.1)	25
1.4	17	14	68.6(7.0)	30
1.4	17	15.8	77.5(7.9)	35
1.4	17	17.5	86.3(8.7)	40
1.4	17	19.2	95.1(9.6)	45
1.4	17	21	103.0(10.5)	50
1.4	17	22.7	111.8(11.3)	55
1.4	17	24.5	119.6(12.2)	60
1.4	17	28	137.3(14.0)	70
1.4	17	31.5	154.0(15.7)	80
1.4	17	35	171.6(17.5)	90
1.9</				