

# 投入検知近接スイッチ 投入检测开关

# ラフガイド 材料导正架

**RoHS**

Type	Catalog No.	
	感应器型	非感应器型
非电镀型	左手位	PACOA-L PACOAN-L
	右手位	PACOA-R PACOAN-R
电镀型	左手位	PACOB-L PACOBN-L
	右手位	PACOB-R PACOBN-R

①本图为左手位型。

材料接触面  
镀硬铬(10~30μm)  
(电镀型)

■构成零件

序号	名称	数量	材质
①	前定位块主体	1	SS400
②	投入检测杆	1	SS400
③	杆销	1	S45C
④	支撑板	1	SS400
⑤	C形环	1	-
⑥	感应器 (电线长度5m)	1	欧姆龙制(2线式) AC100V·E2E-XSY1 DC 24V·E2E-X7D1-N

■感应器型(构成零件①~⑥)				■非感应器型(构成零件①~⑤)				
Catalog No.	Type	L	电极型	安装螺栓孔 M	Catalog No.	Type	L	安装螺栓孔 M
非电镀型		75	AC100V	M10	非电镀型		75	M10
左手位	PACOA-L		DC24V		左手位	PACOAN-L		
右手位	PACOA-R	100	AC100V	M12	右手位	PACOAN-R	100	M12
电镀型		150	DC24V		电镀型		150	
左手位	PACOB-L		AC100V	M12	左手位	PACOBN-L		M12
右手位	PACOB-R		DC24V		右手位	PACOBN-R		

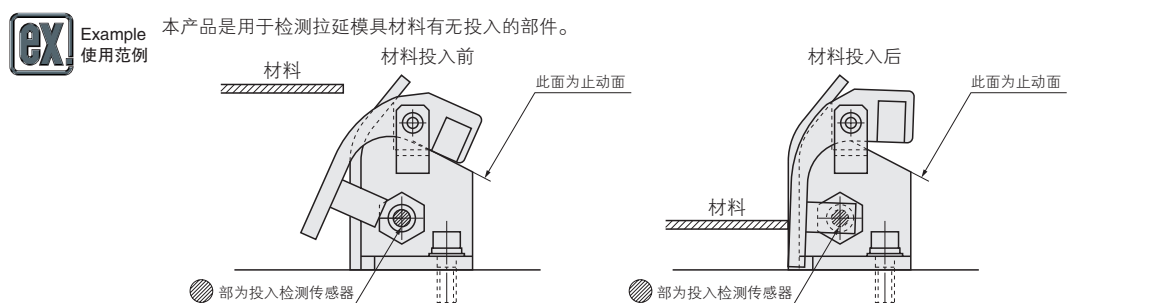
Order 订货范例: Catalog No. L - 电极型 - M  
PACOA-R 150 - DC24V - M12  
PACOBN-L 100 - M10

Delivery 交货期: 11天发货 (上海·广州发货, 数量≥101时, 请另询交货期); 18天发货 (上海·广州发货, 数量≥101时, 请另询交货期)

Price 价格: 询价联系方式: WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57  
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工: Catalog No. L - 电极型 - M - (LC·AMC)  
PACOB-L 100 - AC100V - M10 - LC80

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更L尺寸 75 < LC < 150 指定单位5mm
	AMC	变更检测杆臂长 10 ≤ AMC ≤ 100 指定单位10mm



**RoHS**

RG(中央) RG-R(右手位) RG-L(左手位)

①导向部  
②安装板

■安装螺栓·附件

M	附件
M10	CB10-30(2个) M10用弹簧垫圈(2个)
M12	CB12-30(2个) M12用弹簧垫圈(2个)

①材质: ①S45C(抛光棒) ②SS400

ⓂF为R50加工前的尺寸。  
ⓂC(K): 134 ≤ (L-F) → C=100, K=74°  
74 ≤ (L-F) < 134 → C=L-F-34, K=74°  
(L-F) < 74 → C=40, K=55°

A	P1 (RG)	P2 (RG-R·L)	P3	S	Catalog No.	指定单位5mm	安装螺栓孔 M			
					Type	D	L	F	H	
60	40	20	10	6	RG	8	60~300	10~50	0~80	M10
					RG-R	10				
					RG-L	12				
75	50	25	12.5	16		16				M12
						20				

Order 订货范例: Catalog No. L - F - H - M  
RG-L20 - 200 - 40 - 40 - M12

Delivery 交货期: 11天发货 (上海·广州发货, 数量≥51时, 请另询交货期)

Price 价格: 询价联系方式: WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57  
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工: Catalog No. L - F - H - M - (SN·HTC)  
RG-L20 - 200 - 40 - 40 - M12 - SN50

Alterations	Code	Spec.
	SN	将①导向部突出加工。 指定单位5mm 0 ≤ SN ≤ 150
	HTC	①导向部进行淬火处理。 45HRC~