

- ① 外壳  
材质 S45C  
表面处理 四氧化三铁保护膜  
(内侧:高频淬火)
- ② 钢制卸料板  
材质 S45C  
(表面处理 D16, 20氧化淬火)
- ③ 螺旋弹簧  
材质 SWOSC-V
- ④ 定位环  
材质 S45C  
硬度 34~40HRC  
表面处理 四氧化三铁保护膜
- ⑤ 内六角螺栓 CB8-22
- ⑥ 防松动垫圈 NLDPB
- ⑦ 凸模及固定块另行销售。
- ⑧ 钢制卸料板的孔径P及W尺寸请设定为凸模直径+1mm。
- ⑨ 钢制卸料板的前端形状请客户进行加工。
- ⑩ 凸模的嵌入量请设定在5mm以下。

适用凸模 D	D1	D2	D3	S1	S2	RL	衬套				Catalog No.		负载	指定单位0.1mm		指定单位1°
							A	B	C	J	Type	D		P	P·W	卸料板孔位置K°
10	40	28	16	2	12	56	37	20	21	29	10	F L M H B G	3.0~11.0	3.0~11.0	0 ≤ K ≤ 359	
13	49	36	20			63.5	43	26	23	32			13	3.0~14.0		3.0~14.0
16	54	41	25			68	44	24	26	34			16	3.0~17.0		3.0~17.0
20	57	45	25			71.5	48	28	27	36			20	3.0~21.0		3.0~21.0

⑦负载由选择的弹簧决定。  
⑧D20时,为专用弹簧的B。

Order 订货范例  
Catalog No. - P - W - K  
SPRA13 - H - P9  
SPRE16 - G - P11 - W5 - K20  
SPRB10 - G

Delivery 交货期  
16 天发货  
⑨上海·广州发货  
⑩数量 ≥ 41时, 请另询交货期。

Price 价格  
询价联系方式:  
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57  
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

卸料板行程 (mm) 与螺旋弹簧的负载 (N)

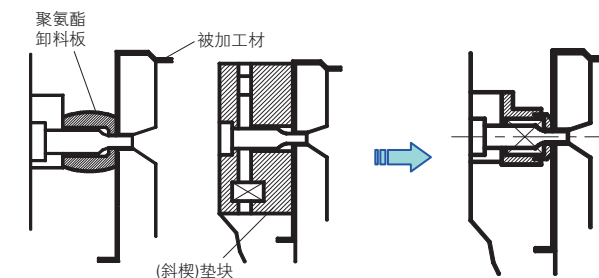
		F		L		M		H		B		G		螺旋弹簧		
		行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)			
D10	初始	0	20	0	41	0	74	0	148	0	239	0	294	SWF22-40 SWL22-40 SWM22-40 SWH22-40 SWB22-40 SWG22-40		
	卸料时	2	59	2	123	2	223	2	444	2	717	2	882			
	寿命(万次)	100	216	10	451	10	817	9.2	758	6.6	1125	5.4	1530		5.4	1882
	50	7.6						1273	6.2	1721	6.2	2117				
30	8.6	1421						7	1912	7	2352					
D13	初始	0	35	0	74	0	138	0	276	0	441	0	588	SWF30-40 SWL30-40 SWM30-40 SWH30-40 SWB30-40 SWG30-40		
	卸料时	2	106	2	222	2	414	2	828	2	1323	2	1768			
	寿命(万次)	100	388	10	815	10	1518	9.2	1408	6.6	2098	5.4	2822		5.4	3763
	50	7.6						2374	6.2	3175	6.2	4234				
30	8.6	2650						7	3528	7	4704					
D16	初始	0	48	0	101	0	188	0	375	0	600	0	772	SWF35-40 SWL35-40 SWM35-40 SWH35-40 SWB35-40 SWG35-40		
	卸料时	2	144	2	303	2	564	2	1125	2	1800	2	2316			
	寿命(万次)	100	528	10	1111	10	2068	9.2	1918	6.6	2850	5.4	3840		5.4	4941
	50	7.6						3225	6.2	4320	6.2	5558				
30	8.6	3600						7	4800	7	6176					
D20	初始											0	531	专用弹簧 SWB39-40		
	卸料时											2	1593			
	寿命(万次)											5.4	3398			
	50											6.2	3823			
30											7	4248				

注) 螺旋弹簧的寿命指P.1446螺旋弹簧的使用方法和注意点中的使用次数。  
(斜向或横向设置会降低使用寿命, 以上数据仅作参考。)

■ 特长

- 1) 1个螺栓即可安装至MISUMI标准固定块。
- 2) 由于内置矩形螺旋弹簧可发挥卸料板高负载性能, 适用于高强度钢的加工。
- 3) 各构成零件(①~④)为一体型不易散开, 因此更便于装卸。

ex Example 使用范例



侧冲裁(下置斜楔、吊装斜楔使用)的聚氨酯卸料板可作为(斜楔)垫块的代替品使用。

■ 适用固定块

Catalog No.				页码
HDP-AP	HDPAR	HDP-AN		P.740
HDP-FP	HDPFR	HDP-FN		
DP-AP	DP-AD	DPAR	DP-AN	P.745
DP-FP	DP-FD	DPFR	DP-FN	
CP-AP	CP-AD	CPAR	CP-AN	P.746
CP-FP	CP-FD	CPFR	CP-FN	
AP-AP	APAR	AP-AN		P.747
AP-FP	APFR	AP-FN		
FP-AP	FPAR	FP-AN		P.748
FP-FP	FPFR	FP-FN		

■ 定位环用扳手

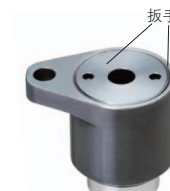


Catalog No. SPRAP  
Order 订货范例  
Catalog No. SPRAP  
Delivery 交货期

Price 价格  
询价联系方式:  
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57  
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

■ 螺旋弹簧的更换方法

将扳手插入定位环的扳手孔向左转动拆下定位环, 可更换螺旋弹簧。



11 天发货  
⑨上海·广州发货  
⑩数量 ≥ 41时, 请另询交货期。