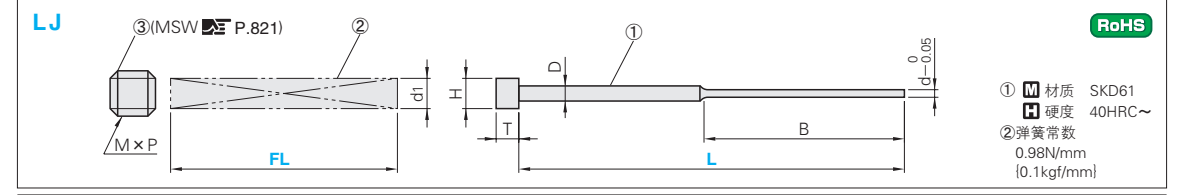


顶料销组件

顶料销组件/推杆 —长型—

Catalog No.		页码		适用基本型凸模		Catalog No.		页码		适用基本型凸模	
				刃口长度 S · L		刃口长度 X				刃口长度 X	
SJ	□	SJB		SJXB		SJ	□-C	SJB-C		SJXB-C	
SJV	□	SJVB (弹簧加强型)		SJXVB (弹簧加强型)		SJV	□-C	SJVB-C (弹簧加强型)		SJXVB-C (弹簧加强型)	
PJB		PJB				T-SJ	□-C				
PJV	□	PJVB (弹簧加强型)				T-SJV	□-C				
A-SJB		A-SJB		A-SJXB		H-SJ	□-C	SJB-C		SJXB-C	
A-SJV	□	A-SJVB (弹簧加强型)		A-SJXVB (弹簧加强型)		H-SJV	□-C	SJVB-C (弹簧加强型)		SJXVB-C (弹簧加强型)	
A-PJB		A-PJB				W-SJ	□-C-HW-SJ	□-C			
A-PJV	□	A-PJVB (弹簧加强型)				W-SJV	□-C-HW-SJV	□-C			
T-SJV	□	T-SJVB (弹簧加强型)				RW-SJ	□-C				
T-PJB		T-PJB				N-SJ	□-C-NW-SJ	□			
T-PJV	□	T-PJVB (弹簧加强型)				N-SJV	□-C-NW-SJV	□			
AT-SJ	□	A-SJB				APJ	□-L-APJ				
AT-SJV	□	A-SJVB (弹簧加强型)				APJV	□-L-APJV				
AT-PJB		A-PJB				A-APJ	□-AL-APJ				
AT-PJV	□	A-PJVB (弹簧加强型)				A-APJV	□-AL-APJV				
H-PJB		PJB				T-APJ					
H-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)				T-APJV					
AH-PJB		A-PJB				AJVB (弹簧加强型)					
AH-PJV	□	A-PJVB (弹簧加强型)				A-AJB					
W-SJ	□	SJB		SJXB		A-AJBV (弹簧加强型)					
W-SJV	□	SJVB (弹簧加强型)		SJXVB (弹簧加强型)		AJB					
W-PJ	□-HW-PJ	PJB				AJBV (弹簧加强型)					
W-PJV	□-HW-PJV	PJVB (弹簧加强型)				A-AJB					
AW-SJ	□	A-SJB		A-SJXB		AJB					
AW-SJV	□	A-SJVB (弹簧加强型)		A-SJXVB (弹簧加强型)		AJBV (弹簧加强型)					
AW-PJ	□-AHW-PJ	A-PJB				A-AJB					
AW-PJV	□-AHW-PJV	A-PJVB (弹簧加强型)				A-AJBV (弹簧加强型)					
RW-PJ	□	PJB				AJB					
RW-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)				AJBV (弹簧加强型)					
ARW-PJ	□	A-PJB				A-AJB					
ARW-PJV	□	A-PJVB (弹簧加强型)				A-AJBV (弹簧加强型)					
N-PJ	□	PJB				L-APJ					
N-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)				L-APJV					
AN-PJ	□	A-PJB				AL-APJ					
AN-PJV	□	A-PJVB (弹簧加强型)				AL-APJV					
NW-PJ	□	PJB				LFAPJ					
NW-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)				LFAPJV					
ANW-PJ	□	A-PJB				A-LFAPJ					
ANW-PJV	□	A-PJVB (弹簧加强型)				A-LFAPJV					
L-SJ	□	SJB		SJXB		H-LFAPJ					
L-SJV	□	SJVB (弹簧加强型)		SJXVB (弹簧加强型)		H-LFAPJV					
L-PJB		PJB				A-LFAPJ					
L-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)				A-LFAPJV					
AL-SJ	□	A-SJB		A-SJXB		W-LFAPJ	□-HW-LFAPJ				
AL-SJV	□	A-SJVB (弹簧加强型)		A-SJXVB (弹簧加强型)		W-LFAPJV	□-HW-LFAPJV				
AL-PJB		A-PJB				AW-LFAPJ	□-AHW-LFAPJ				
AL-PJV	□	A-PJVB (弹簧加强型)				AW-LFAPJV	□-AHW-LFAPJV				
LFSJ	□-W-LFSJ	LFSJB				RW-LFAPJ					
LFSJV	□-W-LFSJV	LFSJVB (弹簧加强型)				RW-LFAPJV					
A-LFSJ	□-AW-LFSJ	A-LFSJB				ARW-LFAPJ					
A-LFSJV	□-AW-LFSJV	A-LFSJVB (弹簧加强型)				ARW-LFAPJV					
SJF	□-L-SJF	SJFB				AHJ	□-C				
G-SJ	□	SJB		SJXB		AHJV	□-C				
G-SJV	□	SJVB (弹簧加强型)		SJXVB (弹簧加强型)		H-AHJ	□-C				
G-PJ	□-GH-PJ	PJB				W-AHJ	□-C-HW-AHJ	□-C			
G-PJV	□-GH-PJV	PJVB (弹簧加强型)				W-AHJV	□-C-HW-AHJV	□-C			
GW-SJ	□	SJB		SJXB		RW-AHJ	□-C				
GW-SJV	□	SJVB (弹簧加强型)		SJXVB (弹簧加强型)		MJ	□-W-MJ				
GW-PJ	□-GHW-PJ	PJB				A-MJ	□-AW-MJ				
GW-PJV	□-GHW-PJV	PJVB (弹簧加强型)				SKJ	□-W-SKJ				
GRW-PJ	□	PJB				A-SKJ	□-AW-SKJ				
GRW-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)				SJC	L-SJC				
GN-PJ	□	PJB									
GN-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)									
GNW-PJ	□	PJB									
GNW-PJV	□	PJVB (弹簧加强型)									



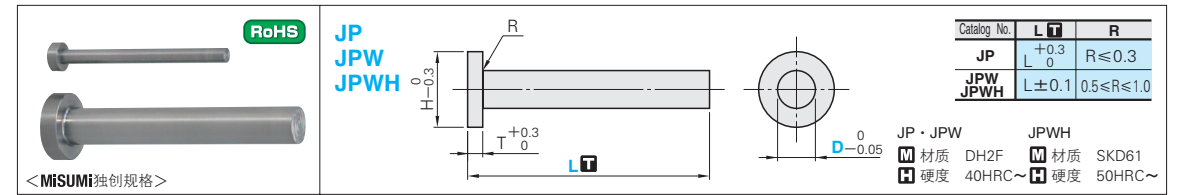
适用凸模直径 φD	Catalog No.	① 通用凸模长度							② 弹簧长度					d1	③ MSW (M × P)									
		40L	50L	60L	70L	80L	90L	100L	WL30	WL35	WL40	WL50	WL60											
5	LJ2								0.65	1.9	4	3	0.55	12	0.55	14	0.6	16	0.6	20	0.65	24	4	MSW5 (6 × 0.8)
6	LJ3		30	30					0.65	2.3	4.5	3	0.55	12	0.55	14	0.6	16	0.6	20	0.65	24	4	MSW6 (6 × 1.0)
8	LJ4				40	50	60	70	1.05	3.1	6	3	0.7	12	0.7	14	0.7	16	0.75	20	0.8	24	6	MSW8 (6 × 1.2)
10	LJ5								1.4	3.9	8	4	0.8	12	0.8	14	0.8	16	0.85	20	0.9	24	8	MSW10 (10 × 1.5)
13	LJ6		35	40					1.7	3.9	8	4	0.8	12	0.8	14	0.8	16	0.85	20	0.9	24	8	MSW10 (10 × 1.5)
16~20 25	LJ7								2.7	3.9	8	4	0.8	12	0.8	14	0.8	16	0.85	20	0.9	24	8	MSW10 (10 × 1.5)

适用凸模直径 φD	Catalog No.	① L 通用凸模长度							② FL
		40L	50L	60L	70L	80L	90L	100L	
5	LJ2 LJ2P	41	51	61	71	81			30
6	LJ3 LJ3P	41	51	61	71	81			35
8	LJ4 LJ4P	41.5	51.5	61.5	71.5	81.5	91.5	101.5	40
10	LJ5 LJ5P	41.5	51.5	61.5	71.5	81.5	91.5	101.5	50
13	LJ6 LJ6P	41.5	51.5	61.5	71.5	81.5	91.5	101.5	60
16~20~25	LJ7 LJ7P	42	52	62	72	82	92	102	60

Order 订货范围: L J2 - 61 - FL 40
L J 5 P - 81.5

Delivery 交货期: 11 天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 51 时, 请另询交货期。

Price 价格: 询价联系方式: WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663



T	H	Catalog No.	L	T	H	Catalog No.	L	T	H	Catalog No.	L
2	3	JP	1	5	JPW	2	10.0~100.0	5	JPWH	2	10.0~100.0
	4		3			3					
	5		4			4					
3	6	JP	2.5	5	JPW	5	10.0~100.0	5	JPWH	5	10.0~100.0
	8		6			6					
	9		8			8					

Order 订货范围: L JP 4 - 28.5

Delivery 交货期: 3 天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 501 时, 请另询交货期。

Price 价格: 询价联系方式: WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations	Code	Spec.
头部追加加工	RC	杆头部进行R0.2~0.3倒圆角处理 LJ不适用
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm LJ不适用

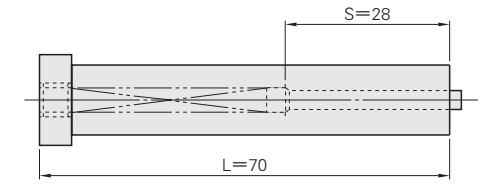


パンチ

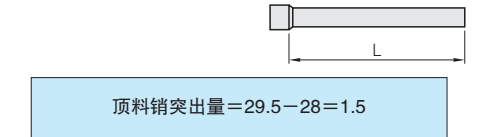
凸模

顶料销突出量的计算方法(参考值)

顶料销的L尺寸—适用基本型凸模的S尺寸
(例) SJEL10-70-P8.50-W4.25时
·适用基本型凸模: SJB10-70
S尺寸28



·适用顶料销: SJ5P
L尺寸29.5



顶料销突出量=29.5-28=1.5