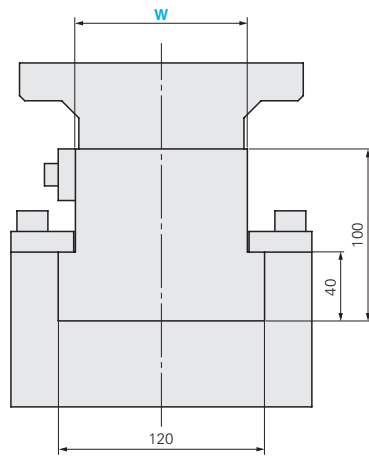
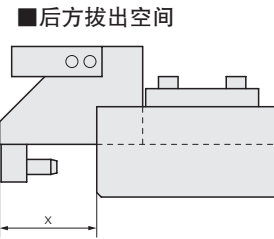
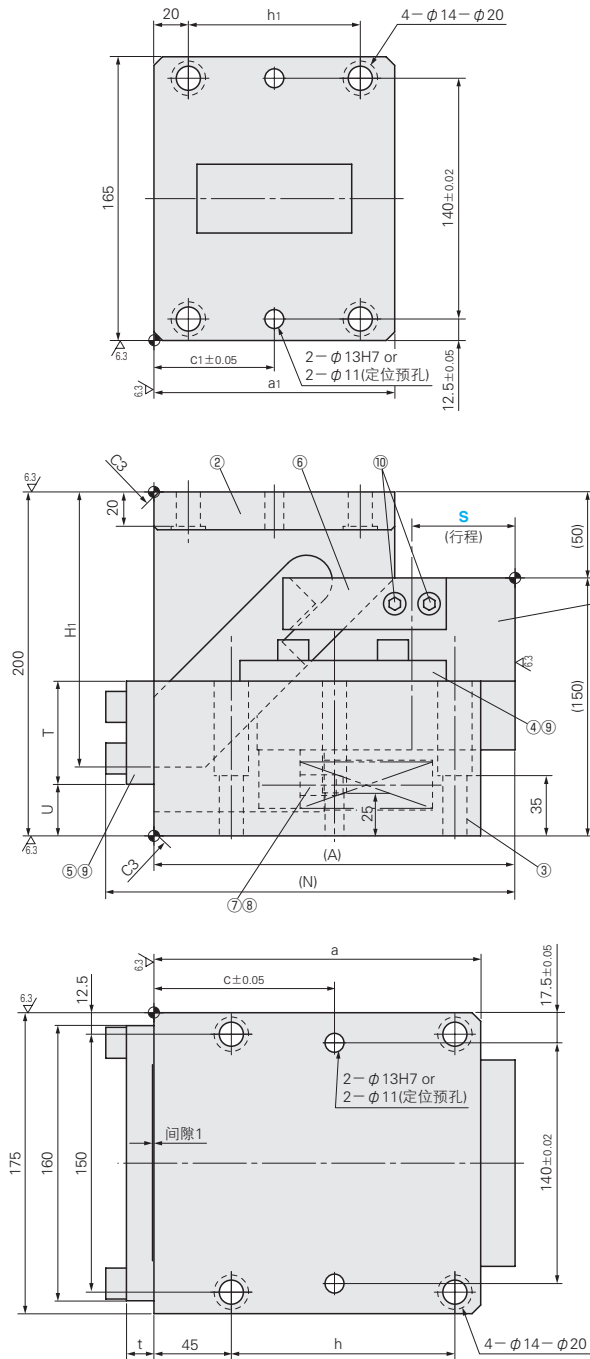


一定位预孔 - MEDC100 ($\theta=00$)
 一定位精加工孔 - MEDCA100 ($\theta=00$)



■斜楔行程关系图 P.1333
 ■构成零件表 P.1335

W	θ	S	A	H ₁	N	T	U	a	a ₁	c	c ₁	h	h ₁	t	x
100	00	40	190	140	218	60	30	190	120	105	60	130	80	16	100
		60	210	160	238				140		70		100		
		80	250	170	277	115	10	220	150	135	75	160	110	15	110

标准加工力	加工力KN (ton)		弹簧力N (kgf)			总重量 kg	Catalog No.	W	θ	行程 S
	极限加工力	初压	下死点前5mm	终压						
29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	189 (19.3)	1015 (103.5)	1133 (115.5)	37.0	一定位预孔 - MEDC 一定位精加工孔 - MEDCA	100	00	40	
		203 (20.7)	1061 (108.2)	1139 (116.1)					60	
		170 (17.4)	1235 (126.0)	1306 (133.2)	44.0				80	

Order 订货范例 Catalog No. MEDCA W 100 - θ 00 - S 40

Delivery 交货期
 • 右述以外
 库存品
 • MEDC100-00-80
 22天发货
 隔日上海·广州发货 P.41
 上海·广州发货
 数量≥5时, 请另询交货期。

Price 价格
 询价联系方式:
 WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
 TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工
 Catalog No. MEDCA W 100 - θ 00 - S 60 - (N) N12
 另 询交货期

Alteration	Code	Spec.
φ12H7	N12	变更定位销孔径 φ13H7⇒φ12H7 ⊗定位预孔型不适用