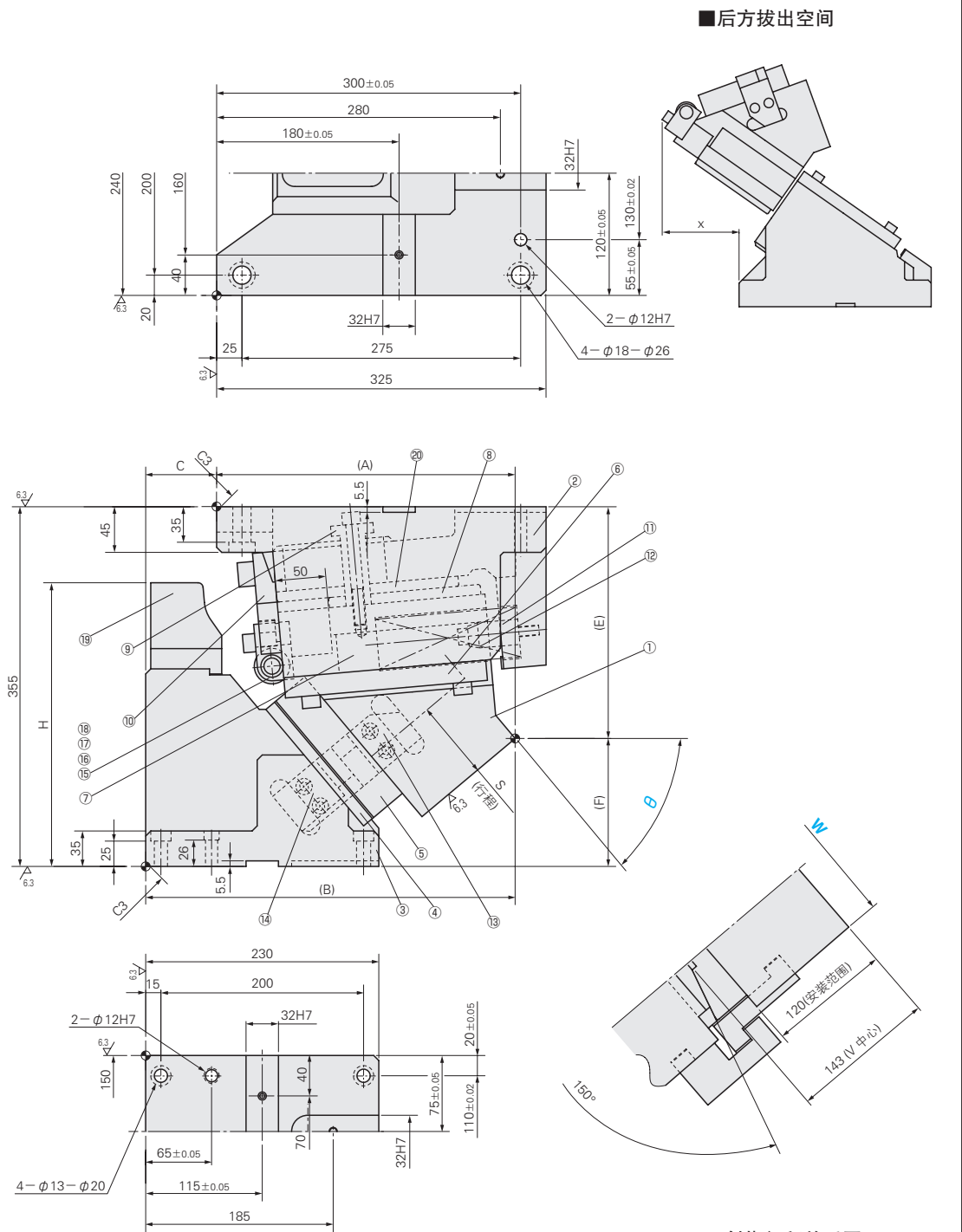


MEFL150 ($\theta=35-65$)



■斜楔行程关系图 P.1283

■构成零件表 P.1287

W	θ	A	B	C	E	F	H	x
150	35	322.08	337.08	15	192.95	162.05	220	159
	40	312.26	347.26	35	204.06	150.94	240	170
	45	306.42	356.42	50	216.01	138.99	260	174
	50	294.51	364.51	70	228.71	126.29	280	181
	55	281.46	371.46	90	242.07	112.93	295	185
	60	272.22	377.22	105	255.98	99.02	315	184
	65	261.75	381.75	120	270.34	84.66	340	182

行程 S	加工力kN (tonf)		弹簧力N (kgf)			总重量 kg	Catalog No.	W	θ
	标准加工力	极限加工力	初压	下死点前5mm	终压				
57.3	147.1 (15.0)	294.2 (30.0)	862 (87.9)	6480 (660.8)	7022 (716.1)	113.1	MEFL150	150	35
63.0				6530 (665.8)					40
69.6				6579 (670.9)					45
77.4				6628 (675.9)					50
87.1				6665 (679.7)					55
99.6				6714 (684.7)					60
116.5				6764 (689.7)					65

Order 订货范例 Catalog No. MEFL150-55

Delivery 交货期 另 询交货期

Price 价格 询价联系方式: WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57 TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工 Catalog No. MEFL150-45-KA (N13·K·KA) 另 询交货期

Alterations	Code	Spec.
	N13	变更定位销孔径 φ12H7 ⇒ φ13H7
	K	追加定位键(6个) (带6个M8×15内六角螺钉) 附属键
	KA	追加台阶型定位键(6个) (带6个M8×15内六角螺钉) 附属键