

热水软管

C-M-NB



材质 尼龙
适用温度范围 -15~90°C

软管外径	软管内径	最小弯曲半径	适用压力范围	型号		全长L (m)				颜色 C
				Type	No.	5*	10*	20*	100*	
4	2.5	20	※请参阅破坏压力表。	C-M-NB	0425	5*	10*	20*	100*	W (乳白色)
6	4	30			0640	5*	10*	20*	100*	
8	6	40			0860	5	10*	20	100	
10	8	60			1080	5*	10	20	100	
12	10	60			1210	5*	10*	20*	100*	

热水软管(C-M-NB)的破坏压力表

MPa

型号	温度	20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C
C-M-NB0425		9.3	8.0	6.8	5.9	5.3	4.8	4.3	4.0
C-M-NB0640		8.1	7.0	5.9	5.1	4.6	4.2	3.8	3.5
C-M-NB0860		5.7	4.9	4.2	3.6	3.2	2.9	2.6	2.5
C-M-NB1080		4.5	3.9	3.3	2.8	2.5	2.3	2.1	1.9
C-M-NB1210		3.6	3.1	2.6	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5

请在破坏压力的1/3以下使用。

Order 订货范例

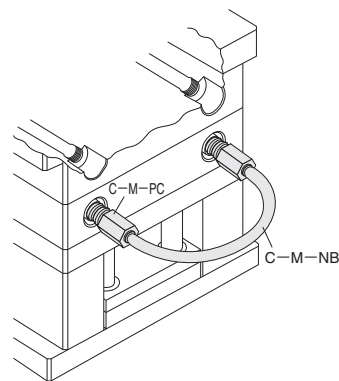
型号 — L — C
C-M-NB0640 — 5 — W

Delivery 交货期

• 全长L尺寸无*
库存品
隔日上海·广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量>11时, 请另询交货期。

• 全长L尺寸有*
15天发货
上海·广州发货
数量>50时, 请另询交货期。

Example 使用范例

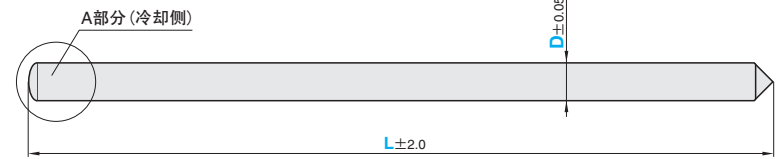


使用注意事项

- 热水软管适用于冷却水及冷却空气。
- 将软管插到模具冷却水用快速接头上使用时, 请把软管的两端垂直切断后使用。注意, 如果倾斜切断端部, 极易造成软管脱落和漏水。
- 由于热水软管随着温度的上升, 破坏压力会降低, 所以在高温使用时请充分确认上表的破坏压力值。
- 重新将软管安装到紧固接头时, 请先将安装过的部分切断后再安装。否则有可能会造成软管脱落和漏水。

热交换管

C-WHP



材质 铜
适用温度范围 30~200°C

型号		L													
Type	D	35	40	45	50	55	60	65	75	85	105	125	145		
C-WHP	2	35	40	45	50	55	60	65	75	85	105	125	145		
	3	40	45	50	55	60	65	75	85	105	125	145			
	4			50	55	60	65	75	85	105	125	145	165	205	225
	6	35	40	45	50	55	60	65	75	85	105	125	145	165	205
	8	35	40	45	50	55	60	65	75	85	105				

热交换管用润滑脂

C-MTJ



规格

- 适用温度范围: -45°C~+200°C
- 容量: 100g

热交换管用润滑脂的特点

- 提高C-WHP的热传导性。
- 也可在装拆C-WHP时作为润滑剂使用。

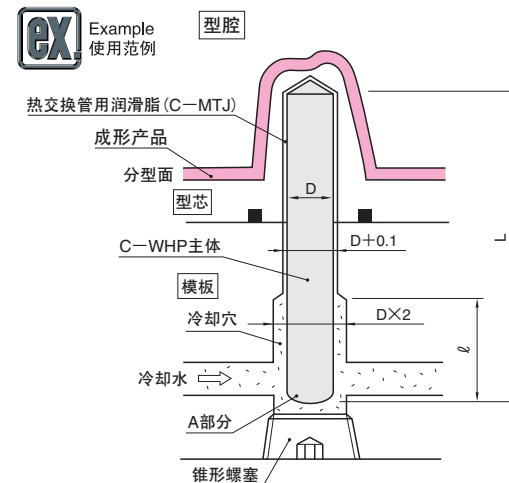
Order 订货范例

型号 — L
C-WHP 3 — 105
C-MTJ

Delivery 交货期

5天发货
上海·广州发货
数量>201时, 请另询交货期。

Example 使用范例



安装加工方法

- C-WHP安装孔径为D+0.1。
- 请按以下基准设置冷却穴。
ℓ → L/3以上
孔径 → D×2以上
- 将C-WHP插入模具前, 建议涂抹热交换管用润滑脂(C-MTJ)。
- 安装C-WHP时, 建议A部分安装在冷却流道侧。
- 提升冷却效果, 冷却水采用低进高出。