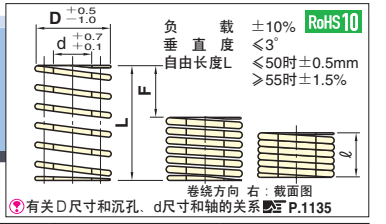


矩形螺旋弹簧

一高压缩量型 SWR一



Fmax. (容许压缩量) 为常温(40°C)下的测量值。高温(150°C、200°C)下的容许最大压缩量参见P.1134的表。

D	d	L	弹簧常数		F=L×50%		型号
			N/mm(kgf/mm)	压紧长度 l min.	Fmm	负载 N(kgf)	
10.5	6.0	15	10.46{1.07}	6	7.5	78.5 {8.0}	SWR10.5-15
		20	7.85{0.80}	8	10.0		20
		25	6.28{0.64}	10	12.5		25
		30	5.23{0.53}	12	15.0		30
		35	4.48{0.46}	14	17.5		35
		40	3.92{0.40}	16	20.0		40
		45	3.49{0.36}	18	22.5		45
		50	3.14{0.32}	20	25.0		50
		55	2.85{0.29}	22	27.5		55
		60	2.62{0.27}	24	30.0		60
12.5	7.0	15	11.77{1.20}	6	7.5	88.3 {9.0}	SWR12.5-15
		20	8.83{0.90}	8	10.0		20
		25	7.06{0.72}	10	12.5		25
		30	5.88{0.60}	12	15.0		30
		35	5.04{0.51}	14	17.5		35
		40	4.41{0.45}	16	20.0		40
		45	3.92{0.40}	18	22.5		45
		50	3.53{0.36}	20	25.0		50
		55	3.21{0.33}	22	27.5		55
		60	2.94{0.30}	24	30.0		60
14.5	8.5	15	17.00{1.73}	6	7.5	127.5 {13.0}	SWR14.5-15
		20	12.75{1.30}	8	10.0		20
		25	10.20{1.04}	10	12.5		25
		30	8.50{0.87}	12	15.0		30
		35	7.28{0.74}	14	17.5		35
		40	6.37{0.65}	16	20.0		40
		45	5.67{0.58}	18	22.5		45
		50	5.10{0.52}	20	25.0		50
		55	4.64{0.47}	22	27.5		55
		60	4.25{0.43}	24	30.0		60

D	d	L	弹簧常数		F=L×50%		型号
			N/mm(kgf/mm)	压紧长度 l min.	Fmm	负载 N(kgf)	
17	10.5	20	19.61{2.00}	8	10.0	196.1 {20.0}	SWR17-20
		25	15.69{1.60}	10	12.5		25
		30	13.08{1.33}	12	15.0		30
		35	11.21{1.14}	14	17.5		35
		40	9.81{1.00}	16	20.0		40
		45	8.72{0.89}	18	22.5		45
		50	7.85{0.80}	20	25.0		50
		55	7.13{0.73}	22	27.5		55
		60	6.54{0.67}	24	30.0		60
		65	6.03{0.62}	26	32.5		65
21	13.5	25	23.54{2.40}	10	12.5	294.2 {30.0}	SWR21-25
		30	19.61{2.00}	12	15.0		30
		35	16.81{1.71}	14	17.5		35
		40	14.71{1.50}	16	20.0		40
		45	13.08{1.33}	18	22.5		45
		50	11.77{1.20}	20	25.0		50
		55	10.70{1.09}	22	27.5		55
		60	9.81{1.00}	24	30.0		60
		65	9.05{0.92}	26	32.5		65
		70	8.41{0.86}	28	35.0		70
26	16.5	30	31.38{3.20}	10	12.5	392.3 {40.0}	SWR26-25
		35	26.15{2.67}	12	15.0		35
		40	22.42{2.29}	14	17.5		40
		45	19.61{2.00}	16	20.0		45
		50	17.43{1.78}	18	22.5		50
		55	15.69{1.60}	20	25.0		55
		60	14.26{1.45}	22	27.5		60
		65	13.08{1.33}	24	30.0		65
		70	12.07{1.23}	26	32.5		70
		75	11.21{1.14}	28	35.0		75

D	d	L	弹簧常数		F=L×50%		型号
			N/mm(kgf/mm)	压紧长度 l min.	Fmm	负载 N(kgf)	
31	21	35	28.02{2.86}	14	17.5	490.3 {50.0}	SWR31-35
		40	24.52{2.50}	16	20.0		40
		45	21.79{2.22}	18	22.5		45
		50	19.61{2.00}	20	25.0		50
		55	17.83{1.82}	22	27.5		55
		60	16.34{1.67}	24	30.0		60
		65	15.09{1.54}	26	32.5		65
		70	14.01{1.43}	28	35.0		70
		75	13.08{1.33}	30	37.5		75
		80	12.26{1.25}	32	40.0		80
37	26	90	10.90{1.11}	36	45.0	588.4 {60.0}	SWR37-35
		100	9.81{1.00}	40	50.0		100
		110	8.92{0.91}	44	55.0		110
		120	8.17{0.83}	48	60.0		120
		125	7.85{0.80}	50	62.5		125
		130	7.54{0.77}	52	65.0		130
		140	7.00{0.71}	56	70.0		140
		150	6.54{0.67}	60	75.0		150
		160	6.13{0.63}	64	80.0		160
		170	5.77{0.59}	68	85.0		170

D	d	L	弹簧常数		F=L×50%		型号
			N/mm(kgf/mm)	压紧长度 l min.	Fmm	负载 N(kgf)	
43	31	50	33.34{3.40}	20	25.0	833.6 {85.0}	SWR43-50
		60	27.79{2.83}	24	30.0		60
		70	23.82{2.43}	28	35.0		70
		80	20.84{2.13}	32	40.0		80
		90	18.52{1.89}	36	45.0		90
		100	16.67{1.70}	40	50.0		100
		110	15.16{1.55}	44	55.0		110
		120	13.89{1.42}	48	60.0		120
		130	12.82{1.31}	52	65.0		130
		140	11.91{1.21}	56	70.0		140
46	33	150	11.11{1.13}	60	75.0	1079 {110}	SWR46-50
		160	10.42{1.06}	64	80.0		160
		170	9.81{1.00}	68	85.0		170
		180	9.26{0.94}	72	90.0		180
		190	8.77{0.89}	76	95.0		190
		200	8.34{0.85}	80	100.0		200
		225	7.41{0.76}	90	112.5		225
		250	6.67{0.68}	100	125.0		250
		275	6.06{0.62}	110	137.5		275
		300	5.56{0.57}	120	150.0		300
50	36	50	43.15{4.40}	20	25.0	1324 {135}	SWR50-50
		60	35.96{3.67}	24	30.0		60
		70	30.82{3.14}	28	35.0		70
		80	26.97{2.75}	32	40.0		80
		90	23.97{2.44}	36	45.0		90
		100	21.57{2.20}	40	50.0		100
		110	19.61{2.00}	44	55.0		110
		120	17.98{1.83}	48	60.0		120
		125	17.26{1.76}	50	62.5		125
		130	16.60{1.69}	52	65.0		130

材质 油冷回火弹簧钢

●负载的计算方法：负载=弹簧常数×压缩量
(国际单位) N =N/mm ×Fmm
kgf =kgf/mm ×Fmm
(kgf =N ×0.101972)

⊕ 压紧长度为参考值。且因生产批次不同会有偏差。

⊕ 使用次数：100万次(L×55%为30万次)

⊕ 产品概要 P.1134

⊕ 矩形螺旋弹簧的使用方法 & 注意事项 P.1135

⊕ 负载图 P.1136

Order 订货范例 **SWR 37-40**

Delivery 交货期 **库存品**

⊕ 隔日上海·广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
⊕ 数量>501时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 (NT) 型号 NT-SWR31-60
9 天发货
⊕ 上海·广州发货
⊕ 数量>20时, 请另询交货期。

Alteration	Code	Spec.	价格
无涂层	NT	去除涂层处理 对螺旋弹簧进行喷砂处理, 去除涂层。 ⊕ 去除涂层的弹簧极易生锈, 使用时请特别注意。弹簧生锈后, 将会导致早期损坏。 ⊕ 与一般有涂层产品相比, 其负载等因生产批次不同而略有差异, 敬请谅解。	详情 P.1148