

ブラ型ショットカウンター 模具用计数器

ブラ型ショットカウンター 模具用计数器

ネジ・ワッシャ
小物

螺栓・垫圈
小零件

①主体

M-RCC (嵌入型) 仅①
M-RCCB (外装型) ①+②

②冲击挡块

① 材质 尼龙(含玻璃纤维)
A 附件 内六角螺栓M4-25(2个)
模具铭牌
耐热温度 160°C

② 材质 钢
A 附件 内六角螺栓M4-25(2个)

型号	Order 订货范例	型号	Delivery 交货期	库存品
M-RCC (仅①)		M-RCC		
M-RCCB (①+②)		M-RCCB		

隔日上海·广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量>51时, 请另询交货期。

■安装加工尺寸(参考值)和安装方法

M-RCC (嵌入型)

M-RCCB (外装型)

① 上图安装尺寸为参考值。

- 特点
- 计数器采用机械式结构, 不易产生误动作, 可准确进行开模次数的计数。
 - 所有计数器均带有不同的序列号, 可与模具统一进行编号管理。
 - (本公司不对出售产品和序列号进行管理。)
 - 附件中的模具铭牌可以刻印模具编号, 用自带的粘胶粘贴于主体表面。
- 注意事项
- 为确保计数可靠性, 数字不可复位。
 - 考虑到试模等因素, 7位显示数字的出厂设置数值不是“0”。(9999980左右)
 - 由于商品构造的原因, 数字5会缺掉一部分, 如右边()内示例。(5)

PROGRESSIVE公司制造 CounterView是PROGRESSIVE公司的注册商标。PAT. PEND.

M-CVR (紧凑型)

① 材质 尼龙(含玻璃纤维)
耐热温度 120°C

A 附件 加长杆
M 材质 S45C
S 表面处理 无电解镀锌

型号	L 指定单位0.1mm
M-CVR	60.0~124.0

※全长L尺寸指定方法

L=动模模板厚度T+加长杆伸出长度4mm

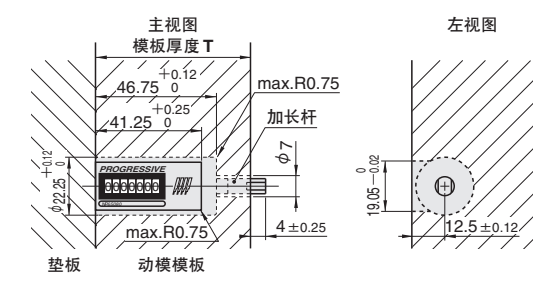
定位时请充分考虑模板厚度T的公差。

加长杆的突出部分为加长杆的行程量。当行程量小于3.75mm时, 计数器不进行正常计数。行程量超过4.25mm时, 可能导致计数器的损坏。

米思米不承诺此产品品牌。

■安装加工尺寸(参考值)和安装方法

- 按下图所示尺寸在动模侧加工安装主体(包括加长杆)的孔。
- 按下图(左视图)所示尺寸, 加工显示部位的安装槽。
- 根据动模模板厚度指定全长L尺寸, 加长杆设定为突出模板4mm。
- 从模板背面插入主体, 将加长杆从P.L.面旋入计数销。
- 使用垫板等压紧计数器的底部。



- 特点
- 计数器采用机械式结构, 不易产生误动作, 可准确进行开模次数的计数。
 - 所有计数器均带有不同的序列号, 可与模具统一进行编号管理。
 - (本公司不对出售产品和序列号进行管理。)
 - 附件中的模具铭牌可以刻印模具编号, 用自带的粘胶粘贴于主体表面。
- 注意事项
- 为确保计数可靠性, 数字不可复位。
 - 考虑到试模等因素, 7位显示数字的出厂设置数值不是“0”。(9999980左右)
 - 对于M-CVR型的计数销(加长杆), 请将使用行程量控制在4mm±0.25的范围内。

M-CVR:
CounterView™ Shot Counter is a registered trademark of Progressive Components International Corporation, covered by US Patent No.5,571,539, Canadian Patent No. 2,166,237, European Patent No. EP726129, S.African Patent No. 2005/5337 and Asia and others pending.

Order 订货范例	型号	L	Delivery 交货期
	M-CVR	64.2	

7天发货
上海·广州发货
数量≥51时, 请另询交货期。