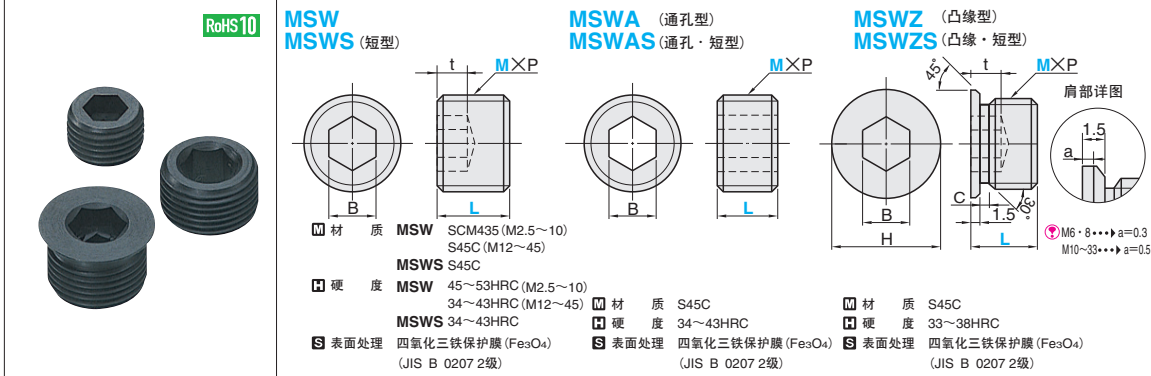


# 规格追加 スクリュープラグ 内六角螺塞

红色文字表示

① M2.5~M10为粗牙螺纹, M12~M45为细牙螺纹(螺距1.5)。



### ■标准型

M×P	L	B	t	型号	M
2.5	0.45	3	1.3	MSW	2.5
3	0.5	3	1.5		3*
4	0.7	4	2		4*
5	0.8	5	2.5		5*
6	1.0	6	3		6
8	1.25	8	4		8
10	1.5	5	6		10
12	1.5 (细牙)	6	6		12
14		8	5		14
16		10	8		16
18		12	10		18
20	14	12	20		
22	16	14	22		
24	18	16	24		
25	18	17	25		
26	18	17	26		
27	18	17	27		
28	18	17	28		
30	18	17	30		
33	18	17	33		
36	18	17	36		
38	18	17	38		
40	18	17	40		
42	18	17	42		
45	18	17	45		

① MSW3, 4, 5的前端为“凹口”, (参照 P.1116)  
② 订购数量>20时, 价格更优惠。

M×P	L	B	t	型号	M
8	1.25	8	4	MSWA (通孔型)	8
10	1.5	5	5		10
12	10	6	6		12
14		8	8		14
16		10	10		16
18		12	12		18
20	12	14	14		20
22		16	16		22
24		18	18		24
25		18	17		25
26		18	17		26
27		18	17		27
28		18	17		28
30		18	17	30	
33	18	17	33		

M×P	L	B	H	t	C	型号	M
6	1.0	8	3	9	MSWZ (凸缘型)	6	
8	1.25	10	4	11		8	
10	1.5	5	13	10			
12	12	6	15	12			
14		8	17	14			
16		10	19	16			
18		12	21	18			
20	15	14	23	20			
22		16	25	22			
24		18	27	24			
25		18	28	25			
26		18	29	26			
27		18	30	27			
28		18	31	28			
30		18	33	30			
33	17	36	33				

### ■全长短型

M×P	L	B	t	型号	M-L
8	1.25	4	4	MSWS (短型)	8-6
10	1.5	5	5		10-6
12	6	6	3		12-6
14		8	3		14-6
16		10	3		16-6
18		12	3		18-6
20	8	14	4		20-8
22		16	4		22-8
24		18	4		24-8
25		18	4		25-8
26		18	4		26-8
27		18	4		27-8
28		18	4		28-8
30		18	4	30-8	
33	17	4	33-8		

M×P	L	B	t	型号	M-L
8	1.25	4	4	MSWAS (通孔短型)	8-6
10	1.5	5	5		10-6
12	6	6	3		12-6
14		8	3		14-6
16		10	3		16-6
18		12	3		18-6
20	8	14	4		20-8
22		16	4		22-8
24		18	4		24-8
25		18	4		25-8
26		18	4		26-8
27		18	4		27-8
28		18	4		28-8
30		18	4	30-8	
33	17	4	33-8		

M×P	L	B	H	t	C	型号	M-L
10	1.5	5	13	10	MSWZS (凸缘短型)	10-10	
12	10	6	15	12		12-10	
14		8	17	14		14-10	
16		10	19	16		16-10	
18		12	21	18		18-10	
20	14	14	23	20		20-10	
22		16	25	22		22-10	
24		18	27	24		24-10	
25		18	28	25		25-10	
26		18	29	26		26-10	
27		18	30	27		27-10	
28		18	31	28		28-10	
30		18	33	30		30-12	
33	17	36	33	33-12			

① 与标准型(MSW・MSWA・MSWZ)相比, 全长短型的L尺寸较短, 螺纹牙数也较少。使用时, 请注意施加到内六角螺塞上的负载以及螺纹孔加工板材的材质。  
② 为确保螺纹牙数和螺塞强度, M12以上的规格设定为细牙。

Order 订货范例

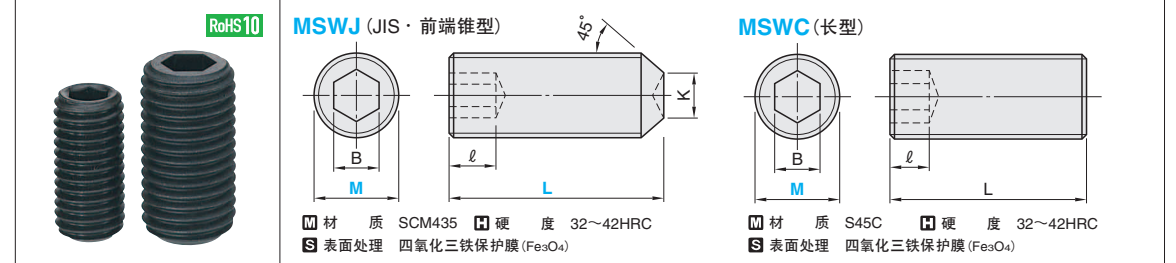
型号 MSW 18 MSWS 18-6

Delivery 交货期

隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)  
数量>2001时, 请另询交货期。  
MSWZ・MSWZS数量>501时, 请另询交货期。

# 规格追加 スクリュープラグ 内六角螺塞

① ℓ 尺寸为最小尺寸。因批次不同, 有时会较长。



M×Pitch (粗牙螺纹)	ℓ	K	B	型号	M	L
3×0.5	1.5	1.5	1.5	MSWJ (JIS・前端锥型)	3	4
4×0.7	2	2	2		3	5
					4	6
					5	8
					6	10
5×0.8	2.5	2.5	2.5		4	6
					5	8
					6	10
					8	15
6×1.0	3	3	3		6	10
					8	15
					10	20
				12	25	
8×1.25	4	5	4	8	12	
				10	15	
				12	20	
				15	25	
10×1.5	4	6	5	10	12	
				12	15	
				15	20	
				20	25	
12×1.75	5	8	6	12	15	
				15	20	
				20	25	
				25	30	

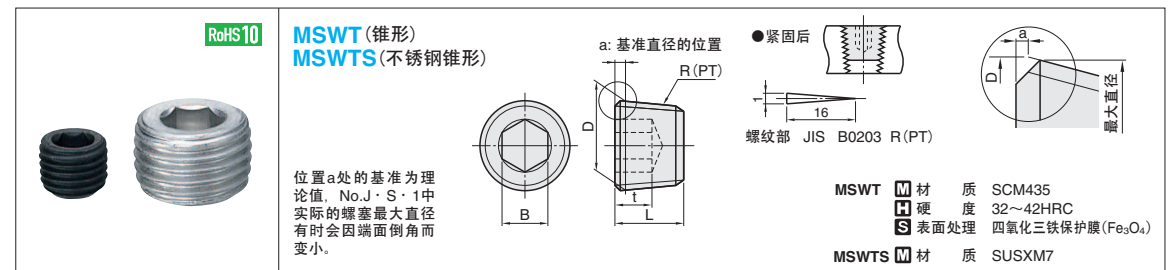
M×Pitch (粗牙螺纹)	L	B	ℓ	型号	M	
6×1.0	30	3	3	MSWC (长型)	6	
8×1.25		4	4		8	
10×1.5		5	5		10	
12×1.75		6	6		6	12
14×2.0			8		8	14
16×2.0			10		10	16
18×2.5			12		12	18
20×2.5		8	14		14	20
22×2.5			16		16	22
24×3.0			18		18	24
27×3.0			20		20	27
30×3.5		17	17		30	

Order 订货范例

型号 MSWJ 10 - L

Delivery 交货期

隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)  
数量>501时, 请另询交货期。



D	a	L	B	t	R(PT)	型号	No.
7.723	0.45	6	4	3.0	1/16	MSWT	J*
7.779	0.47	6.4	4	3.1			S*
9.728	0.45	7	5	3.5	1/8		1
13.157	0.7	8.9	6	4.5	1/4	MSWT (不锈钢)	2
16.662	0.7	10	8	5	3/8		3
20.955	0.9	12	10	6	1/2	MSWTS (不锈钢)	4
26.441		14	14	7	3/4		6
33.249	1.1	16.5	17	9	1	8	

\*MSWT中的No.S为ANSI规格螺纹(请使用英制的六角扳手5/32进行安装), MSWT中的No.J为JIS规格螺纹。

Order 订货范例

型号 MSWT J MSWT 4

Delivery 交货期

隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)  
数量>501时, 请另询交货期。

MSW: 前端凹形状・尺寸

Example 使用范例

MSW3 1.4  
MSW4 2.0  
MSW5 2.5

MSW: 前端凹形状・尺寸

- MSW: 便于调整紧固位置。
- 通孔型: 可与MSW一起拧入, 可作为双螺母使用。
- 短型: 因L尺寸较短, 故可在空间小的部位使用。因螺纹牙数较少, 故请注意施加到内六角螺塞上的负载以及螺纹孔加工板材的材质。
- 凸缘型: 凸缘部分有防松效果。倒角深度W可防止弹簧的过度压紧。