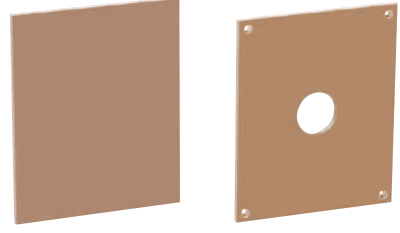


板厚高精度T±0.01型 P.1097 D孔位置可指定。



RoHS 10

Type	尺寸固定型	尺寸指定型	4螺栓孔型	6螺栓孔型
高强度型	HIPX	HIPXS	HIPXS-4H	HIPXS-6H

概要・特性 P.1087 耐用数据 P.1409

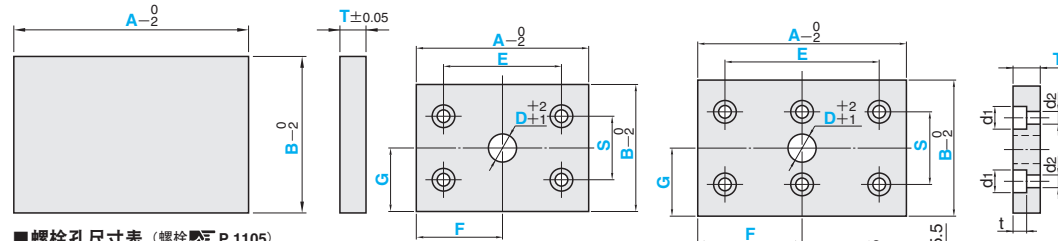
主要成分

主要材料	主要基材	推荐使用温度
有机材料 (超耐热环氧树脂)	玻璃纤维	180℃以下

一尺寸固定・尺寸指定型一
HIPX・HIPXS (A, B=20~)

一4螺栓孔型一
HIPXS-4H (A, B=45~)

一6螺栓孔型一
HIPXS-6H (A, B=45~)



■螺栓孔尺寸表 (螺栓 P.1105)

T	d1	d2	t	螺栓(推荐)
5	11.5	5.5	3	FB5-12
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

F, G无指定时
F=A/2 G=B/2

T=5时
沉头孔加工为M5的平头螺栓孔
建议使用FB5-12。

螺栓孔位置E, S以中心线等分。

■尺寸固定型

型号 Type	A	B	T
HIPX	300	300	3 5 10 15
		400	
	500	300	
		400	
	600	400	
		500	
700	400		
	500		
800	400		
	500		

■尺寸指定型

型号 Type	指定单位1mm		选择 T
	A	B	
HIPXS	20~50	20~50	3
	51~100	20~100	
	101~150	20~150	
	151~200	20~200	
	201~250	20~250	
	251~300	20~300	
	301~350	20~350	5
	351~400	20~400	
	401~450	20~450	
	451~500	20~500	
	501~550	20~550	10
	551~600	20~600	
	601~650		
	651~700		
701~750	15		
751~800			

■带孔加工型

型号 Type	指定单位1mm		选择 T	D	指定单位0.5mm E・S	指定单位1mm F・G
	A	B				
一4螺栓孔型一 HIPXS-4H	45~50	45~50	5	0 20 25	一4螺栓孔型一 $d_1+8 \leq E \leq A-(d_1+8)$ $d_1+8 \leq S \leq B-(d_1+8)$	$D/2+8 \leq F \leq A-(D/2+8)$ $D/2+8 \leq G \leq B-(D/2+8)$
	51~100	45~100		0 20 25 32		
	101~150	45~150		0 20 25 32 45		
	151~200	45~200		50 60 100		
	201~250	45~250				
	251~300	45~300				
	301~350	45~350				
	351~400	45~400				
	401~450	45~450				
	451~500	45~500				
一6螺栓孔型一 HIPXS-6H	501~550	45~550	10	0 20 25 32 45	一6螺栓孔型一 $2 \times d_1+16 \leq E \leq A-(d_1+8)$ $D+4 \leq E$ $d_1+16 \leq S \leq B-(d_1+8)$ $D+d_1+4 \leq S$	F・G无指定时 F=A/2 G=B/2 D=0时无需指定
	551~600	45~600		50 60 100 110 120		
	601~650					
	651~700					
	701~750					
	751~800					

D=0时, 不加工中心孔D.

Order
订货范例

型号	A	B	T	D	E	S	F	G
HIPX	400	400	10					
HIPXS	A235	B 85	T10					
HIPXS-4H	A420	B350	T10	D60	E360.0	S300.0		

孔边距指定时
需≥8mm。

Delivery
交货期

7 天发货

上海・广州发货
数量>21时, 请另询交货期。

Alterations
追加加工

型号 - A - B - T - D - E - S - F - G - (DW...etc.)

HIPXS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0 - DW120

适用于带孔加工型

Alterations	Code	Spec.
	DW	加工2个D孔。 DW以F, G的交点为中心对分。 DW尺寸指定单位1mm $D+8 \leq DW \leq A-(D+16)$
	DDW	加工3个D孔。 DDW以F, G的交点为中心对分。 DDW尺寸指定单位1mm $(D \times 2) + 16 < DDW \leq A-(D+16)$
	ZC	T=5时变更M5的平头孔为低头M4的沉头孔。 $d_1=8, d_2=4.5, t=3$
	HK	螺栓孔变为通孔。 选择螺栓孔径

HK	d	适用孔径
5	5.5	M5
6	6.5	M6
8	9	M8