


④D孔位置可指定。



RoHS 10

Type	尺寸固定型	尺寸指定型	4螺栓孔型	6螺栓孔型
标准型	HIP	HIPS	HIPS-4H	HIPS-6H

概要・特性 P.1087 耐用数据 P.1409

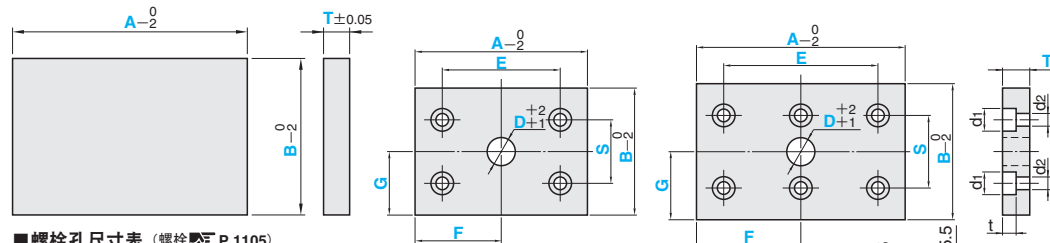
■主要成分

主要材料	主要基材	推荐使用温度
无机材料 (磷酸系列胶合物)	玻璃纤维	220℃以下

—尺寸固定・尺寸指定型—
HIP・HIPS (A, B=20~)

—4螺栓孔型—
HIPS-4H (A, B=45~)

—6螺栓孔型—
HIPS-6H (A, B=45~)



■螺栓孔尺寸表 (螺栓 P.1105)

T	d1	d2	t	螺栓(推荐)
5	11.5	5.5	3	FB5-12
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

④ F, G无指定时
F=A/2 G=B/2

④ T=5时
沉头孔加工为M5的平头螺栓孔
建议使用FB5-12。

④ 螺栓孔位置E, S以中心线等分。

■尺寸固定型

型号 Type	A	B	T
HIP	300	300	3 5 10 15
		400	
	400	300	
		400	
	500	300	
		400	
	600	500	
		400	
	700	500	
		400	
	800	500	
		400	

■尺寸指定型

型号 Type	指定单位1mm		选择 T
	A	B	
HIPS	20~50	20~50	3 5 10 15
	51~100	20~100	
	101~150	20~150	
	151~200	20~200	
	201~250	20~250	
	251~300	20~300	
	301~350	20~350	
	351~400	20~400	
	401~450	20~450	
	451~500	20~500	
	501~550	20~550	
	551~600	20~600	
601~650			
651~700			
701~750			
751~800			

■带孔加工型

型号 Type	指定单位1mm		选择 T	D	指定单位0.5mm E・S	指定单位1mm F・G
	A	B				
—4螺栓孔型— HIPS-4H	45~50	45~50	5 10 15	0 20 25 0 20 25 32 0 20 25 32 45 50 60 100	—4螺栓孔型— $d_1+8 \leq E \leq A-(d_1+8)$ $d_1+8 \leq S \leq B-(d_1+8)$	$D/2+8 < F \leq A-(D/2+8)$ $D/2+8 < G \leq B-(D/2+8)$
	51~100	45~100				
	101~150	45~150				
	151~200	45~200				
	201~250	45~250				
	251~300	45~300				
	301~350	45~350				
	351~400	45~400				
	401~450	45~450				
	451~500	45~500				
	501~550	45~550				
	—6螺栓孔型— HIPS-6H	451~600				
601~650						
651~700						
701~750						
751~800						

④D=0时,不加工中心孔D。



Order
订货范例

型号 — A — B — T — D — E — S — F — G

HIP — 400 — 400 — 10
HIPS — A235 — B 85 — T10
HIPS-4H — A420 — B350 — T10 — D60 — E360.0 — S300.0 — F200 — G170

④孔边距指定时需 ≥8mm。



Delivery
交货期

7 天发货

④ 上海・广州发货
④ 数量 ≥21时, 请另询交货期。



Alterations
追加加工

型号 — A — B — T — D — E — S — F — G — (DW...etc.)

HIPS-4H — A420 — B350 — T10 — D60 — E360.0 — S300.0 — DW120

④适用于带孔加工型

Alterations	Code	Spec.												
	DW	加工2个D孔。 ④ DW以F, G的交点为中心对分。 DW尺寸指定单位1mm $D+8 \leq DW \leq A-(D+16)$												
	DDW	加工3个D孔。 ④ DDW以F, G的交点为中心对分。 DDW尺寸指定单位1mm $(D \times 2) + 16 \leq DDW \leq A-(D+16)$												
	ZC	T=5时变更M5的平头孔为低头M4的沉头孔。 $d_1=8, d_2=4.5, t=3$												
	HK	螺栓孔变为通孔。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>HK</th> <th>d</th> <th>适用孔径</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>5.5</td> <td>M5</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>6.5</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>9</td> <td>M8</td> </tr> </tbody> </table> 选择螺栓孔径	HK	d	适用孔径	5	5.5	M5	6	6.5	M6	8	9	M8
HK	d	适用孔径												
5	5.5	M5												
6	6.5	M6												
8	9	M8												