

# 止水栓

专利申请中

# 整体型止水栓专用工具

RoHS10

**JWPZ**

变形后 (示意图)

需配套使用专用安装工具JWPKS (见右页)。 ☑ 材质 铝合金

L	(L1)	M	型号	
			Type	D
13	12.6	3	JWPZ	6
16	14.2	4		8
17	14.8			10
22	19.8			12

※ (L1) 为使水路孔径按D-0.1变形后的全长。

### ■特点

安装在冷却孔内, 堵塞冷却水循环通路的零件。  
由于是一体型结构, 非常容易安装到冷却孔内。  
使用止水栓用工具JWPKS, 使圆孔壁压扁胀出, 即可固定在冷却孔内。

### ■规格

Type	JWPZ			
D	6	8	10	12
适用水路孔径	D <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.1</sub>			
常用压力 (kPa) [kgf/cm <sup>2</sup> ]	588 [6]			
适用流体	水			
适用温度范围	130℃以下			

Order 订货范例

型号 **JWPZ 6**

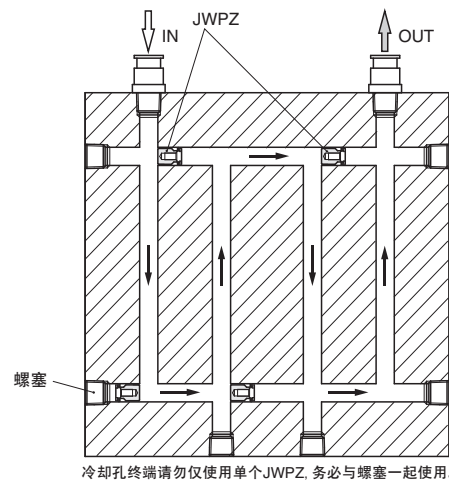
Delivery 交货期

**5** 天发货

上海·广州发货

数量>50时, 请另询交货期。

Example 使用范例



RoHS10

**JWPKS**

②专用扳手

③D6用工具 (JWPK3)

④D8、10用工具 (JWPK4)

⑤D12用工具 (JWPK6)

旋钮 挡块 标尺管 拉轴

JWPKS工具套装①~⑩

工具名称	数量	☑ 材质	工具名称	数量	☑ 材质
① 专用工具箱 (JWPKC)	1	聚丙烯、聚乙烯、聚氨酯	⑥ JWPZ6	25	铝合金
② 专用扳手 (JWPKW)	1	铝压铸、SCM	⑦ JWPZ8	25	
③ D6用工具 (JWPK3)	1	黄铜、S45C	⑧ JWPZ10	25	
④ D8、10用工具 (JWPK4)	1	SUM23	⑨ JWPZ12	25	
⑤ D12用工具 (JWPK6)	1		⑩ 使用说明书	1	

Order 订货范例

型号 **JWPKS**

型号	数量	☑ 材质
①~⑩	1	铝合金
②·⑩	1	铝压铸、SCM
③	1	黄铜、S45C
④	1	SUM23
⑤	1	

Delivery 交货期

**5** 天发货

上海·广州发货

数量>3时, 请另询交货期。

Order 订货范例

型号 **JWPK3**

Delivery 交货期

**5** 天发货

上海·广州发货

数量>3时, 请另询交货期。

· JWPKS

**5** 天发货

上海·广州发货

数量>3时, 请另询交货期。

· ②JWPKW · ③JWPK3

· ④JWPK4 · ⑤JWPK6

**7** 天发货

上海·广州发货

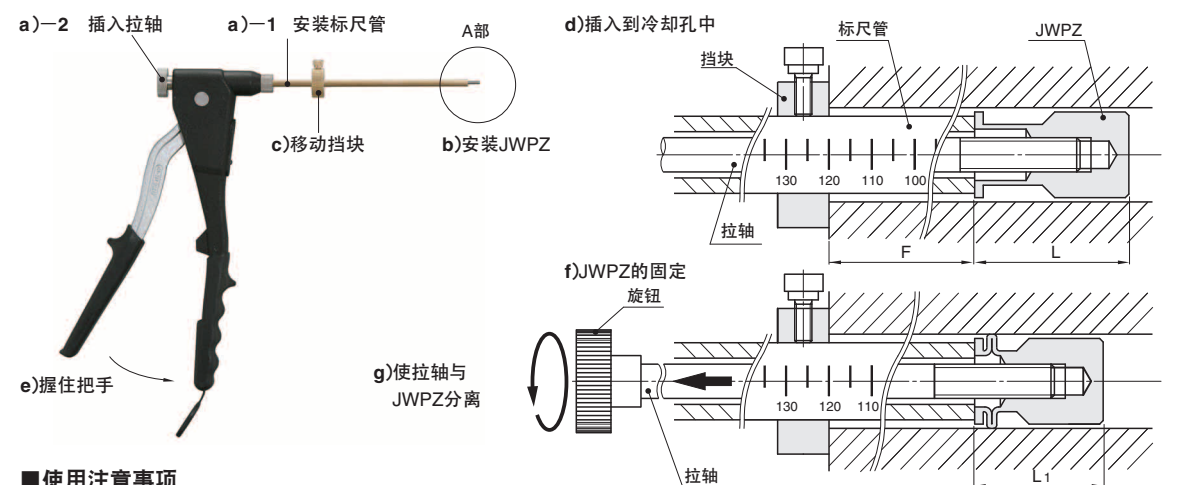
数量>3时, 请另询交货期。

### ■特点

- 适用于水路孔径D=6、8、10、12mm共4种规格。
- 止水栓用工具JWPKS是将止水栓JWPZ (左页) 安装到冷却孔内的专用工具。
- 利用标尺管上的刻度和挡块可将止水栓固定在指定位置。

Example 使用范例

- 将适合止水栓D尺寸的工具 (JWPK) 装在专用扳手上。
- 将JWPZ安装在A部, 并紧固到标尺管端面处。
- 根据安装深度F, 调整挡块至标尺管上的相应位置并紧固。
- 将标尺管插入模具的冷却孔中, 并使挡块紧贴模具侧面。
- 双手握住把手, 垂直插入标尺管, 注意标尺管同冷却孔内壁不要接触。
- 拉轴后退过程中, 止水栓的圆孔壁发生膨胀。
- 确认止水栓固定不动后, 转动拉轴旋钮, 使拉轴与止水栓分离。



### ■使用注意事项

- 设置止水栓时, 请根据需要订购成套专用工具或单个零部件的组合工具JWPKW+JWPK3, 4, 6。
- 误装或修损等需要拆卸止水栓时, 建议使用钻头钻孔进行拆除, 并重新安装新的止水栓。

### ■止水栓的插入深度

水路孔径 D	最大插入深度 Fmax. (※1)
6	150
8	200
10	200
12	250

(※1) 标尺管上的最大刻度