

紫色文字表示

■螺旋隔水片的特点

1. 高效冷却=提高生产效率

- 由于其能够使冷却水旋转流动来增加冷却水与模芯的接触，因而比常规隔水片的冷却效率高。
- 因其为塑料制造，所以不会因生锈而导致冷却孔堵塞。

2. 容易组装和调节=缩短作业时间

- 采用常规隔水片，当上下冷却孔错位时，则难以将隔水片插入其内。由于螺旋隔板采用了分割式，从而使组装操作简单，上下冷却孔稍有错位时也能使冷却水畅通。(参阅下图)
- 可切断，容易与冷却孔对齐来调节其长度和前端形状。但其内含有玻璃纤维而难以折断。  
(牵拉强度约490N/mm<sup>2</sup>{50kgf/mm<sup>2</sup>})
- 拆卸隔水片时可同时清除附着于冷却孔内的水垢。

■使用注意事项

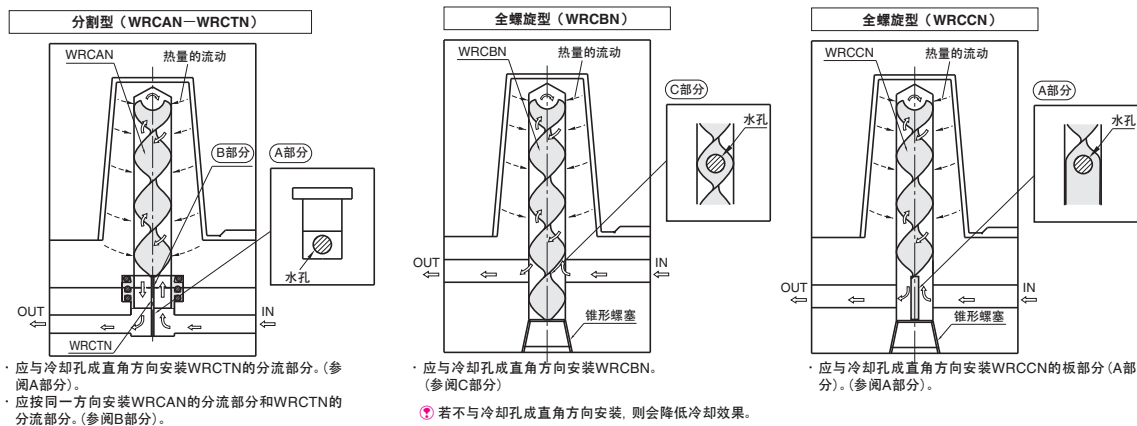
即使按照上述安装孔加工范例中推荐的尺寸进行安装，有时还会发生漏水。

原因有以下几个方面。

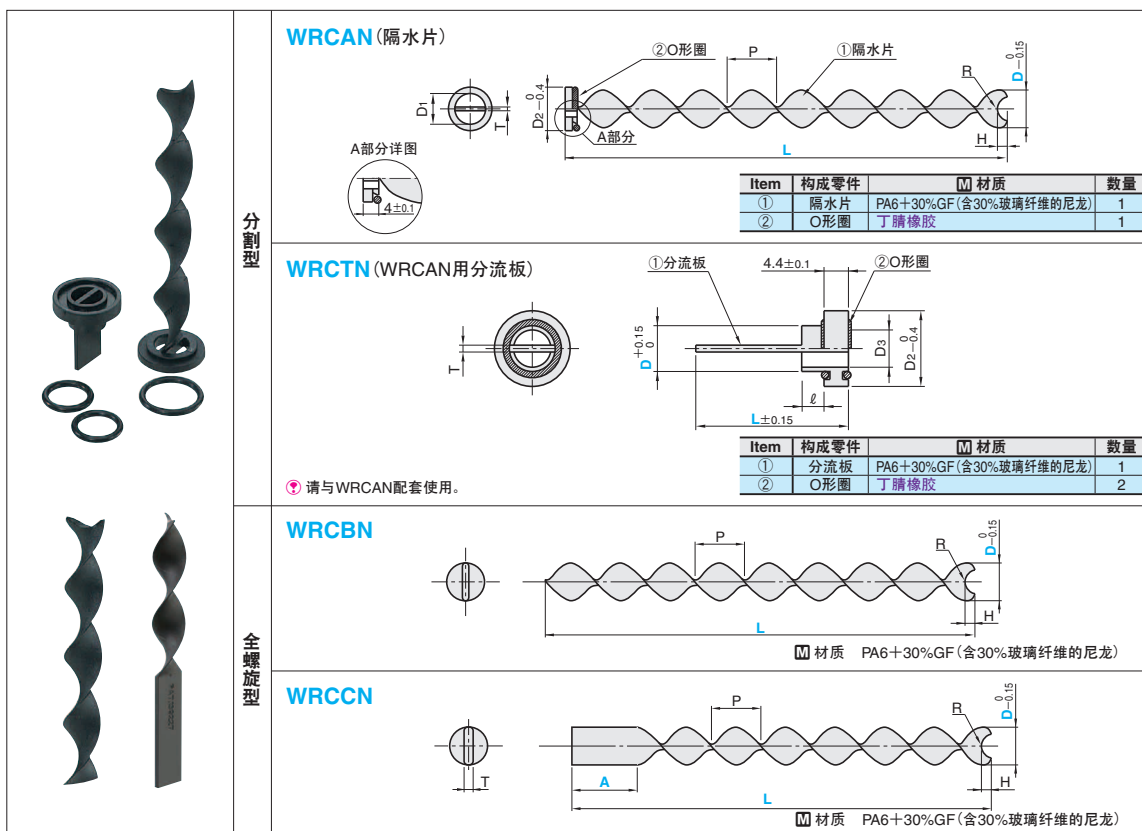
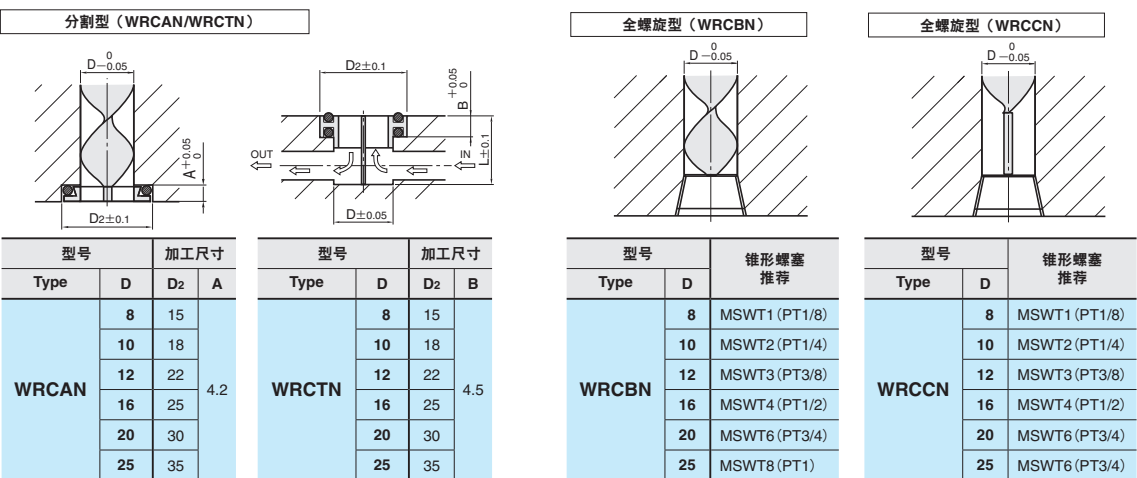
- 安装板变形
- 安装板的固定位置与螺旋隔水片之间的距离过远(导致压紧力降低)
- O形圈精度不一致

遇到此类情况，请采用增加固定点数量，在安装部位的外周用O形圈等进行密封，使安装孔的加工深度低于推荐值，通过追加加工进行调整等方法。

■螺旋隔水片的使用范例



■安装孔加工范例(推荐值)



■分割型

D1	D2	T	R	H	P	构成零件 ②O形圈	型号 Type	D	L 选择
8	15	1.5	2	2	20	P10	WRCAN (隔水片)	8	100 200 300
10	18	1.8	2.5	2.5	25	P12		10	
11	22	2	3	3		P16		12	
15	25	3	4	4		P20		16	
18	30	3	5	5		AS119		20	

D3	D2	T	ℓ	构成零件 ②O形圈	型号 Type	D	L 选择
6	15	1.2	4.1	P8	WRCTN (分流板)	8	25 30 35 40
8	18	1.5	6.0	P10		10	
10	22	1.6		P12		12	
13	25	2		P16		16	
17	30	2		P20		20	

■全螺旋型

R	H	P	型号 Type	D	L 选择
2	2	20	WRCBN	8	96 196 296
2.5	2.5			10	
3	3			12	
4	4	16			
5	5	25		20	

T	R	H	P	型号 Type	D	L 选择	A
1.5	2	2	20	WRCCN	8	100 200	34
1.8	2.5	2.5			10		
2	3	3			12		
3	4	4	25		16	100 200 300	42 92
3	5	5			20		
3.5	6	6		25	100 200 300 400		

Ⓢ 请在水温80℃以下使用。

Order 订货范例

型号 — L — A

WRCAN 16 — 200

WRCCN 20 — 100 — A42

Delivery 交货期

•WRCAN · WRCTN · WRCBN 库存品

•WRCCN 5天发货

Ⓢ 隔日上海·广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

Ⓢ 上海·广州发货 数量>101时，请另询交货期。

Ⓢ 数量>201时，请另询交货期。

冷却相关零件②  
接头软管·模内冷却

冷却関連部品②  
シロント・ホース・型内冷却