

冷却水用L型螺纹回转接头

热水软管／软管专用切刀／衬管

RoHS10

LSNF (内一外螺纹转换・黄铜)
SUS-LSNF (内一外螺纹转换・不锈钢)

①Rc(PT) ②R(PT)

材质 LSNF 黄铜(C3604)
SUS-LSNF 不锈钢(SUS303)

螺纹部分 JIS B 0203 管用锥螺纹 R_c(PT)
使用温度 120℃以下

①“()”内尺寸为参考值。
②锥螺纹部分②设有内六角孔。

H	d ₁	内六角孔 ○d	L	l	l ₁	(a)	① Rc(PT)	② R(PT)	型号	
									Type	No.
19	14	○5	36.5	15.75	9.5	16	1/8	1/8	LSNF (黄铜)	1
	17	○6	39.5	15.75	12.5	20.5	1/4	1/4		2
	19		42.5	17.75	13.5	25.5	3/8	3/8		3
19	14	○5	36.5	15.75	9.5	16	1/8	1/8	SUS-LSNF (不锈钢)	1
	17	○6	39.5	15.75	12.5	20.5	1/4	1/4		2

请在常压980kPa(10kgf/cm²)以下使用。

RoHS10

LSNFM (内一外螺纹转换・固定流量)

①Rc(PT) ②R(PT)

材质 黄铜(C3604)

螺纹部分 JIS B 0203 管用锥螺纹 R_c(PT)
使用温度 120℃以下

回转型接头的内部结构差异
请参阅P.1012

①“()”内尺寸为参考值。
②锥螺纹部分②设有内六角孔。

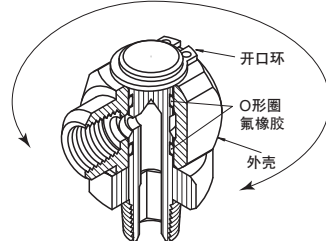
H	d ₁	内六角孔 ○d	L	l	l ₁	(a)	① Rc(PT)	② R(PT)	型号	
									Type	No.
20	14	○6	35.5	16.5	9.5	17	1/8	1/8	LSNFM	1
	17	○8	38.5		12.5	20.5	1/4	1/4		2
	19		39.5		13.5	24	3/8	3/8		3

请在常压980kPa(10kgf/cm²)以下使用。

Order 订货范例
型号 LSNF 2

Delivery 交货期
• LSNF・SUS-LSNF
• LSNFM
① 隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
② 数量>101时, 请另询交货期。

Example 使用范例
● LSNF・SUS-LSNF
可360°旋转



L型回转接头—锥螺纹连接

本产品为模具组装时改变接头方向用, 注塑成形时若频繁旋转, 会导致O形圈磨损, 发生漏水。

热水软管

M-NB **M-WE** **M-SFT**

材质 PA12
适用温度范围 -15~90℃

材质 氟化乙烯树脂
适用温度范围 0~99℃(水)
-30~99℃(空气)

材质 氟树脂
适用温度范围 -65~180℃

软管外径	软管内径	最小 安装半径	适用压力 范围	型号		全长L (米)	颜色 C
				Type	No.		
4	2.5	14	0~300 kPa (0~3 kgf/cm ²)	M-NB	0425	5 10 20 100	B (蓝色) W (乳白色)
6	4	21			0640		
8	6	34			0860		
10	7.5	42			1075		
12	9	51			1290		
4	2.5	14			0425		
6	4	23		0640			
8	6	40		0860			
10	7.5	50		1075			
12	9	62		1290			
6	4	30		0640	M-SFT	5 10 20	C (透明)
8	6	55		0860			
10	7.5	60	1075				
12	9	80	1290				

※ 请参阅破坏压力表。

米思米不承诺此产品品牌。

Order 订货范例
型号 M-NB0640 - 5 - B

Delivery 交货期
• 库存品
① 隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
② 数量>51时, 请另询交货期。

热水软管(M-SFT)的破坏压力表

型号	温度									
	0℃	20℃	40℃	60℃	80℃	100℃	120℃	140℃	160℃	180℃
M-SFT0640	6.6	5.8	5	3.9	3.1	2.9	2.7	2.4	2.2	2
M-SFT0860	4.7	4.1	3.6	2.8	2.2	2.1	1.9	1.7	1.6	1.4
M-SFT1075	4.7	4.1	3.6	2.8	2.2	2.1	1.9	1.7	1.6	1.4
M-SFT1290	4.7	4.1	3.6	2.8	2.2	2.1	1.9	1.7	1.6	1.4

请在破坏压力的1/4以下使用。

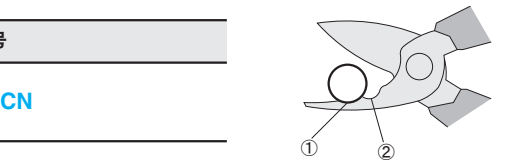
软管专用切刀

M-TCN

软管专用切刀的特点

- 使用软管专用切刀, 可有效地利用软管切刀导弧R来方便地切断软管。
软管导弧R ①大直径(软管外径10mm以上)
②小直径(软管外径8mm以下)

米思米不承诺此产品品牌。



- 使用软管专用切刀切断M-NB、M-WE、M-SFT以外的软管或电线后, 有时会因切刀刀刃钝化而无法切断软管, 应引起注意。
- 软管专用切刀为消耗品, 刃口磨损后请更换。

衬管(冷却水用快速接头专用)

10PACK-M-WR

材质 SUS304

适用软管 外径×内径	D	D ₁	L	型号	
				Type	No.
4×2.5	2.5	3	18	10PACK-M-WR	0425
6×4	4	4.5	18.5		0640
8×6	6	6.5	20		0860
10×7.5	7.5	8	22		1075
12×9	9	9.5	25		1290

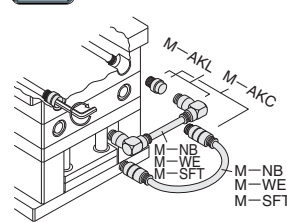
衬管的特点

- 衬管具有防止树脂热水软管因热水热量产生软化或收缩现象(因树脂长期使用中的吸水而导致发生)的作用, 能够避免软管的脱落和漏水故障的发生。
- 冷却水快速接头专用衬管不适用于紧固接头(M-NSC、M-NSL)。

Order 订货范例
型号 M-TCN
10PACK-M-WR 0640

Delivery 交货期
• 库存品
① 隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
② 数量>101时, 请另询交货期。

Example 使用范例



使用注意事项

- 请根据冷却水的温度选择软管。
- 冷却水、油均适用于软管。(M-WE为冷却水专用)。
- 将软管插到模具冷却水用快速接头・紧固接头上使用时, 请把软管的末端垂直切断后使用, 注意, 如果倾斜切断端部, 极易造成软管脱落和漏水。
- 热水用软管与专用衬管(见右图)组合后再装配到快速接头上。
注意, 如果不使用衬管直接使用热水软管, 有可能会造成软管脱落和漏水。
- 由于热水软管(M-SFT)随着温度的上升, 破坏压力会降低, 所以在高温使用时请充分确认上表的破坏压力值。
- 重新将软管安装到紧固接头时, 请先将安装过的部分切断后再安装, 否则有可能会造成软管脱落和漏水。

