

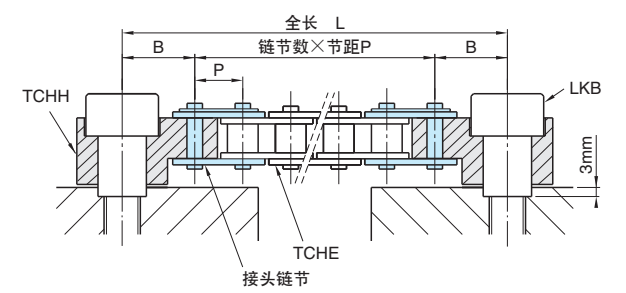
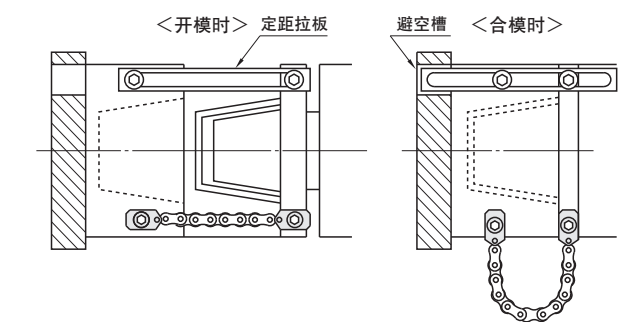
A	A1	B	W	R	H	H1	H2	d	D	D1	适用零件		型号	
											螺栓	链条	Type	No.
38	24	20	25	6	16	10.8	9	4.1	13	19	LKB13-13	TCHE40	TCHH	40
46.5	30	24	32	7.5	22	13.4	16	5.2	16	25	LKB16-20	TCHE50		50

Order 订货范例 **型号** TCHH 40

Delivery 交货期 **7** 天发货
 上海·广州发货
 数量 > 100时, 请另询交货期。

Example 使用范例

●卸料推板的使用范例



- 特点
- 成形产品为长条形、深孔形产品(如文具、化妆品等)时, 开模行程较长。使用定距拉板时必须对座板进行避空槽加工, 采用定距拉索, 可省略模板的避空槽加工。
- 注意事项
- 安装定距拉索座时, 请使用定距拉板专用螺栓(LKB P.954), 为防止螺栓螺纹部的损坏, 请在模板上加工3mm的沉孔。
 - 成形时, 请在模具的侧面位置安装。(⊗切勿在顶面、底面方向安装。)
 - 使用时需及时检查链条的摇晃、松弛以及损坏情况。
 - 若模具两侧链条座的安装位置有偏移, 单侧拉索上会承受集中负载, 造成拉索破损。

EX 全长L与链节数的关系

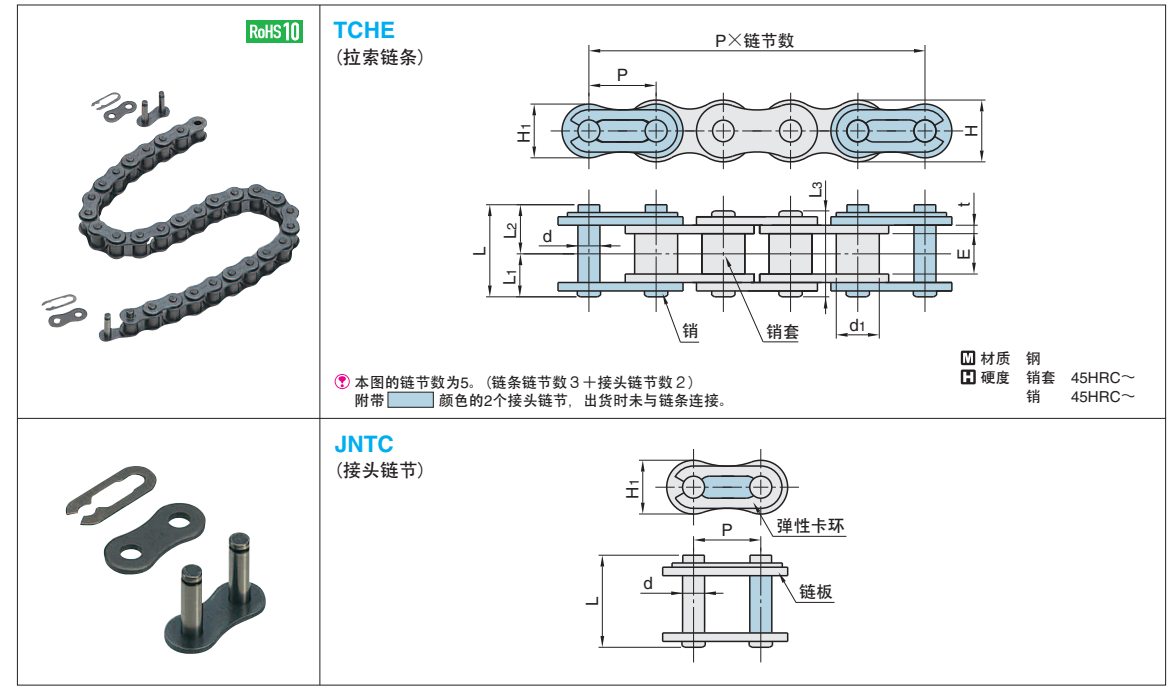
TCHH40时, L需300mm以上场合的链节数N为:

$$N = (L - 2 \times B) / P$$

$$= (300 - 2 \times 20) / 12.7$$

$$= 20.47$$

结论: 链节数为21



■拉索链条

H	H1	P	d	d1	L	L1	L2	L3	E	t	拉断负载*		链条No.	型号		链节数
											KN (kgf)	JIS		Type	No.	
11.7	10.5	12.7	3.97	7.95	17.55	8.02	9.53	16.05	7.95	1.5	18.1 {1850}	40	TCHE	40	5~241	
14.6	13.1	15.875	5.09	10.16	21.75	10.15	11.60	20.30	9.53	2	29.9 {3050}	50		50	5~193	

■接头链节 (可单节购买TCHE附属的接头链节, 以便丢失或损坏时使用。)

H1	P	d	L	适用链条	型号	
					Type	No.
10.5	12.7	3.97	17.55	TCHE40	JNTC	40
13.1	15.875	5.09	21.75	TCHE50		50

Order 订货范例

- 拉索链条 **型号** TCHE 40 **链节数** 51
- 接头链节 **型号** JNTC 40

Delivery 交货期

- TCHE **7** 天发货
上海·广州发货
数量 > 50时, 请另询交货期。
- JNTC **9** 天发货
上海·广州发货
数量 > 50时, 请另询交货期。

Example 使用范例 详见左页

- 注意事项
- 链条的“拉断负载*”为进行静态拉伸试验时的负载。实际使用中, 由于承受冲击负载, 所以需设定15倍以上(拉断负载的1/15)的安全系数。
 - 为减少链条的磨损和噪音, 请定期对链条进行涂油润滑。
 - 若长期使用, 链条的链板和销套可能会疲劳破坏, 请定期进行检查。