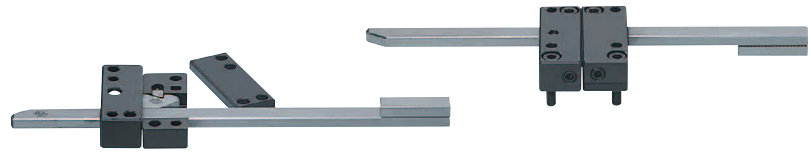
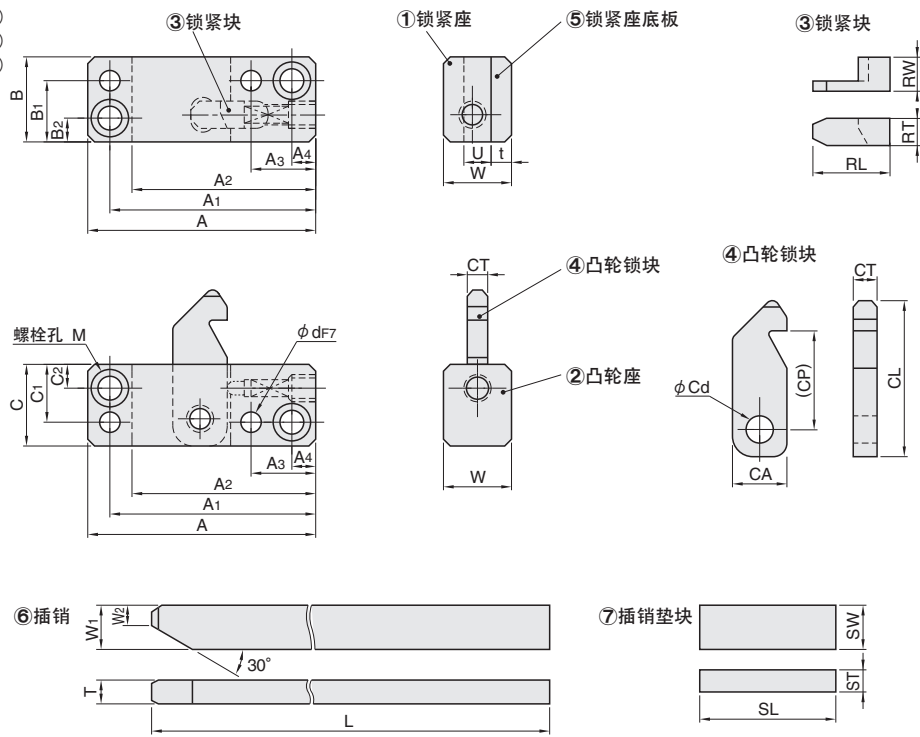


# 插销式锁模器组件

一轻负载用・中负载用・重负载用一



PLS (①~⑦组件)  
PLM (①~⑦组件)  
PLL (①~⑦组件)



▲ 附件 螺栓 4支  
定位销 4支  
弹簧 2支

零件名	①锁紧座	②凸轮座	③锁紧块	④凸轮锁块	⑤锁紧座底板	⑥插销	⑦插销垫块
M 材质	SKD61	SKD61	SKD11	SKD11	SK	S45C	S45C
H 硬度	50~55HRC	50~55HRC	58HRC~	58HRC~	50HRC~	45HRC~ (高频淬火)	-

型号	①锁紧座・②凸轮座														③锁紧块			
	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	C	C1	C2	W	U	螺栓孔 M	d	RL	RT	RW
PLS	68	61.5	55	19	7	26	19	7	24	17	7	20	8	M6用	φ6	18	7	11
PLM	88	79	70	24	9	38	29	9	30	21	9	30	12	M8用	φ8	20	9	16
PLL	104	93	82	27	11	48	37	11	38	27	11	45	20	M10用	φ10	24	12	26

型号	④凸轮锁块				⑤底板	⑥插销				⑦插销垫块			▲ 附件			
	CL	CP	CA	CT	Cd	t	W1	W2	T	L	SW	ST	SL	螺栓 4支	定位销 4支	弹簧 2支
PLS	45	28	16	7.5	φ8	6	13	5.9	7	250	13	6.5	40	CB6-25	MSTM6-30	WHH6-15
PLM	64	41	20	10	φ10	7	16	8	10	300	16	8	50	CB8-35	MSTM8-40	WHH8-20
PLL	84	53.5	25	18	φ13	8	20	9.5	15.5	350	20	10.2	55	CB10-50	MSTM10-50	WHH8-20

❗ 消耗品③锁紧块、④凸轮锁块、⑥插销可单独购买。

适用	①~⑦组件 型号	③锁紧块 型号	④凸轮锁块 型号	⑥插销 型号
轻负载用	PLS	PRS	PRK	PRL
中负载用	PLM	PRSM	PRKM	PRLM
重负载用	PLL	PRSL	PRKL	PRLL

■ 构成零件(组件) 适用于双色成形、镶件成形等需要锁紧座组件、或需要长插销时使用。

型号	①③⑤+附件 锁紧座组件	②④+附件 锁紧座组件	⑥(L: 300mm)⑦ 插销加长型
PLS用	PLS-SH	PLS-CH	PLS-RL
PLM用	PLM-SH	PLM-CH	-

❗ PLS型需要长插销时, 请使用PLS-SH・PLS-CH・PLS-RL 3种组件。

Order 订货范例  
型号  
PLM

Delivery 交货期

库存品

❗ 隔日上海・广州发货 P.41  
(17:00前订购的库存品可当日发货。)  
❗ 数量≥101时, 请另询交货期。

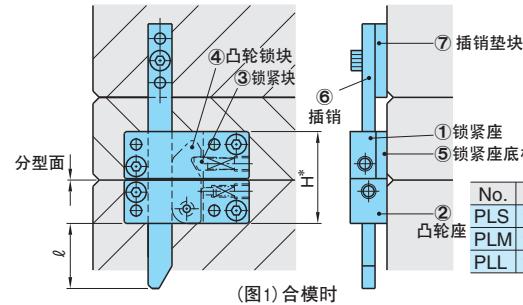
ex Example 使用范例

### ■ 特点

1. 产品结构紧凑、体积较小。
2. 正确开模, 无反作用力。
3. 完全没有锁模负载, 可适用于低压锁模成形。
4. 其动作与合模顺序无关。
5. 若流道推板先于分型面闭合, 锁紧块会自行后缩, 故无需担心干涉现象。

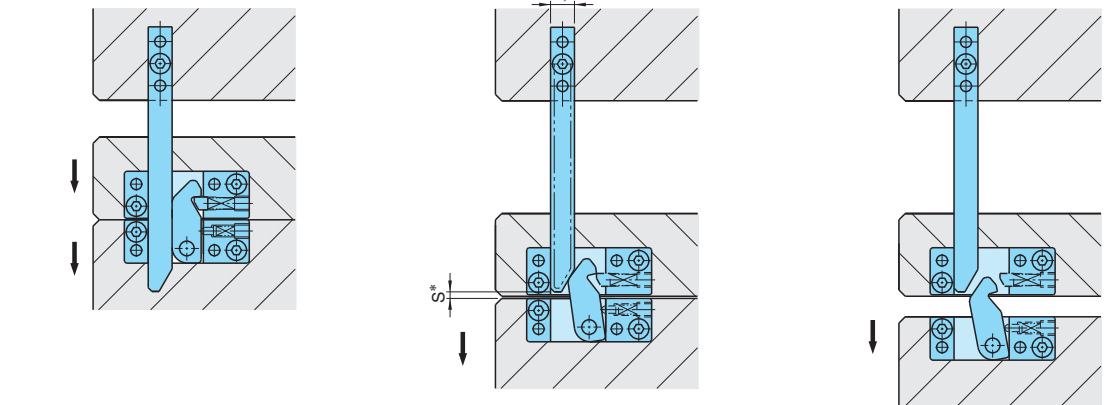
### ■ 注意点

- ❗ 请务必对称使用2套以上该组件。
- 价格表中的价格为1套组件的单价。
- ❗ 有关锁模组件的适用负载:  
PLS/PLSW...10KN (1000kgf) 负载力以下/2套  
PLM...18KN (1800kgf) 负载力以下/2套  
PLL...40KN (4000kgf) 负载力以下/2套  
视安装方法的合理性, 以上数值仅供参考。



(图1) 合模时

插销的滑动面进行了45HRC以上的高频淬火处理。为了方便加工安装孔, 侧面硬度保留在30HRC以下。



(图2) 开模中

(图3) 凸轮锁块打开的位置

❗ 脱模点是插销端面比凸轮座上端面高S\*之处。

\*S尺寸仅为参考值, 建议对照实物确认实际打开的时机后, 再进行安装。

	S*
PLS	约2mm
PLM	约11mm
PLL	约15mm

(图4) 分型面打开时的状态