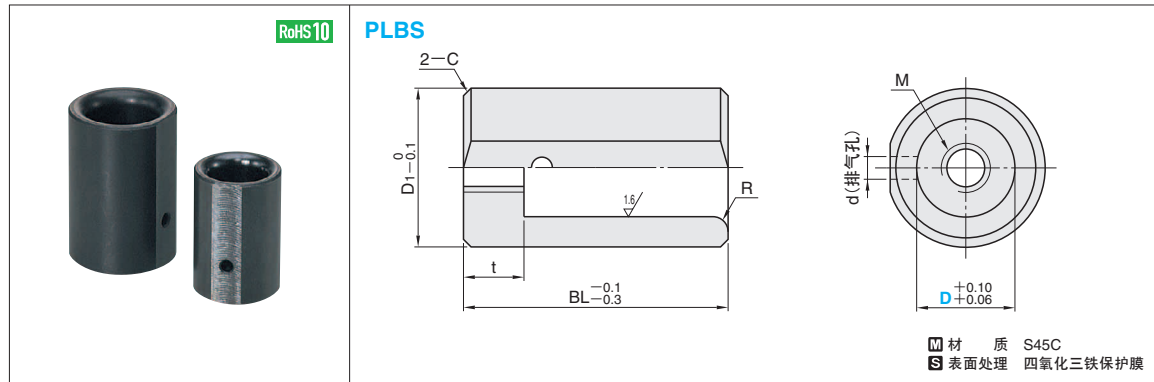


パーティングロック用ブシュ
尼龙锁模器用衬套

パーティングロック用ブシュ -PL面取付タイプ-
尼龙锁模器用衬套
一分型面安装型



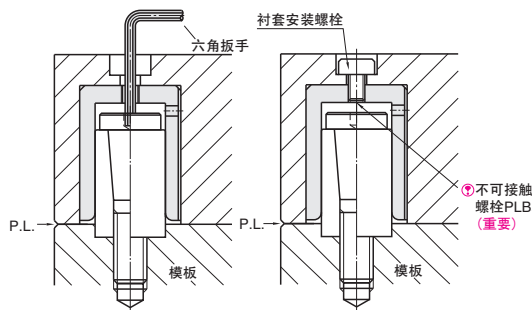
D1	BL	t	R	d	C	M	型号	
							Type	D
16	26	6	2	2.3	0.8	6	PLBS	10
20	30	8	2.5	2.8	1.0	8		13
25	37	10	3	3	1.0	10		16
30	42	10	3	3	1.0	10		20

Order 订货范围 **型号** **PLBS 13**

Delivery 交货期 **库存品**

隔日上海·广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量 > 101时, 请另询交货期。

- 特点**
- 通过使用PLBS衬套, 安装时可不用对孔进行抛光和R角加工。
 - 因为PLBS的底孔M大于PL用螺栓头部的内六角, 可插入六角扳手, 简单地进行安装调整和保养维修。
- 安装方法**
- 请将安装衬套的孔径精加工到 $D1 \pm 0.05$ 左右。(孔深度为 $BL \pm 0.3$ 左右)
 - 推荐使用立铣刀对安装衬套的孔($D1$)进行精加工。
- 注意事项**
- 选择衬套安装螺栓的**长度**时, 要确认在合模时螺栓**不会接触到**PLB(锥型螺栓)。否则, 由于衬套安装螺栓的碰撞, 可能导致锥型螺栓损坏, 六角扳手无法插入。



尼龙锁模器摩擦力对比试验

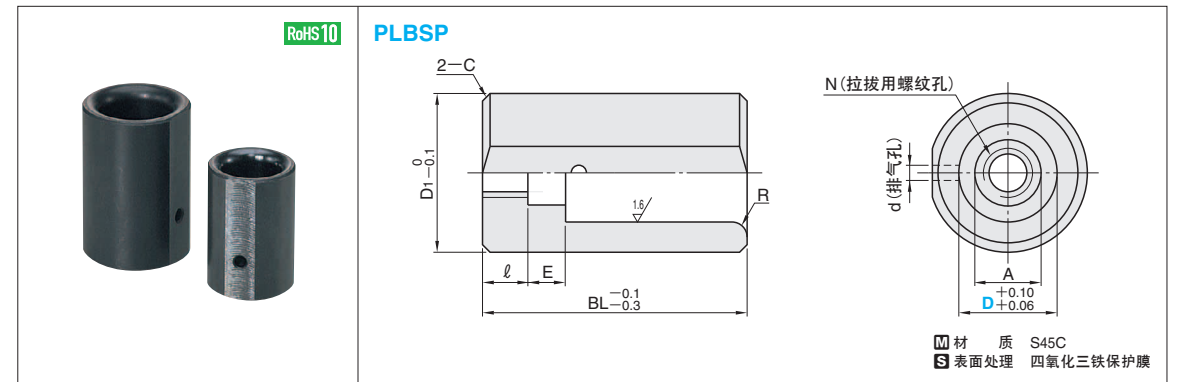
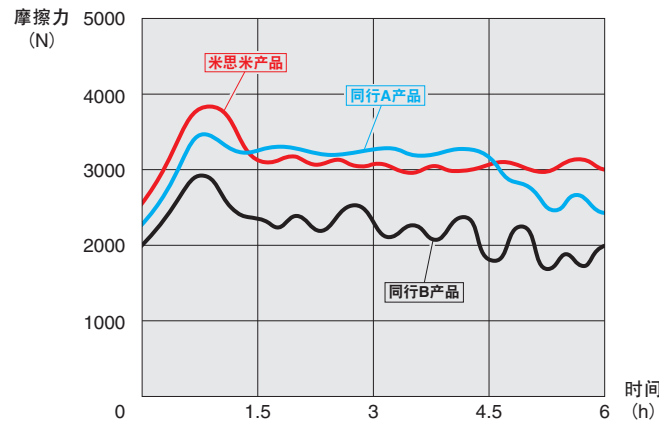
试验产品 尼龙锁模器PL16

试验条件

- 在冲压试验机上使用同一专用模具;
- 开合频率为5次/分钟;
- 测试时间为6小时。

结论

- 米思米产品锁模力大且基本恒定。
- 同行A产品随时间推移变化大, 尤其4.5小时后衰减明显。
- 同行B产品摩擦力小且极不稳定。



D1	BL	l	E	R	d	C	A	N 拉拔用螺纹孔	安装螺栓规格	型号	
										Type	D
16	32	6	6	2	2.3	0.8	10	M6	M5	PLBSP	10
20	37	8	7	2.5	2.8	1	11	M8	M6		13
25	46	10	9	3	3	1	14	M10	M8		16
30	51	10	9	3	3	1	14	M10	M8		20

Order 订货范围 **型号** **PLBSP 20**

Delivery 交货期 **库存品**

隔日上海·广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量 > 101时, 请另询交货期。

- 特点**
- 通过使用PLBSP衬套, 安装尼龙锁模器时不用对配合孔进行抛光和R角加工。
 - 可从分型面侧拆装安装螺栓, 更便于维修保养。
 - 可避免因衬套安装螺栓和尼龙套紧固螺栓接触而导致的损坏。
- 安装方法**
- 请将安装衬套的孔径精加工到 $D1 \pm 0.05$ 左右。(孔深度为 $BL \pm 0.3$ 左右)
 - 推荐使用立铣刀对安装衬套的孔($D1$)进行精加工。
- 注意事项**
- 使用PLBSP10时, 由于衬套安装螺栓用的沉孔直径(A尺寸)和D尺寸相同, 因此请务必将尼龙套管PLP·PLHP嵌入模板3mm左右, 以避免衬套安装螺栓的头部和尼龙套紧固螺栓PLB·PLHB接触。

