

# 螺栓拉杆

-内螺纹型-



# 精密级带肩螺栓/聚氨酯垫圈

**PBTN**

RoHS10

☑ 材质 SCM435  
☑ 硬度 33~38HRC

C	K	H	B	M	l	型号	
						Type	D
4	8	16	6	6	17	10	40 50 60 70
							80 90
							100 110 120
							130 140 150
							160 170 180
4	8	18	8	8	20	13	60 70
							80 90
							100 110 120
							130 140 150
							160 170 180
7	13	24	10	10	23	16	100 110 120
							130 140 150
							160 170 180
							190 200 210
							220 230 240 250 260 280
9	13	27	14	12	26	20	120 130 140 150
							160 170 180
							190 200 210
							220 230 240 250 260
							280 300
10	18	33	17	16	32	25	170 180
							190 200
							210 220
							230 240
							250 260

Order 订货范例: PBTN 13 - 110

Delivery 交货期: 隔日上海·广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

Alterations 追加加工: PBTN 20 - LC205

Alterations	Code	Spec.
变更全长	LC	D LC 10 35~175 13 55~275 16 95~295 20 115~395 25 165~395
扳手槽平面加工	SC	D W l1 13 11 20 16 14 20 20 18 20 25 23 20

☑ 指定单位5mm

☑ 仅适用于D>13

☑ 用单件螺栓拉杆控制开模行程时, 请使用专用垫圈。

## 螺栓拉杆的精度基准

基准项	概要	允许范围
螺杆部的垂直度		以轴D为基准, 相对于肩部内端面垂直方向的垂直度为: 100mm长度方向内 a<0.05
螺杆部的翘曲		以肩部内端面为基准, 相对于L尺寸的轴D翘曲为: 100mm长度方向内 c<0.04
D尺寸与端面精度		D与端面的垂直度 0.05以下 D与螺纹的同轴度 0.2以下

**MSBL**

RoHS10

De9	A	B	C	E	F	MXP	T
6.5	10	4	2.5	5	9	M 5X0.8	7
8	13	5	3	6	9	M 6X1.0	8.7
10	16	6	4	8	12	M 8X1.25	10.8
13	18	8	5	10	16	M10X1.5	14
16	24	10	7	14	18	M12X1.75	17
20	27	14	9	18	24	M16X2.0	21

☑ 材质 SCM435  
☑ 硬度 30~35HRC(强度等级 10.9)  
☑ 表面处理 四氧化三铁保护膜(仅限头部)

型号	L						
Type	D	10	15	20	25	30	40
MSBL	6.5	10	15	20	25	30	40
	8	10	15	20	25	30	35 40 45
	10	10	15	20	25	30	35 40 45 50
	13	15	20	25	30	35	45 50
	16	20	25	30			
20	20	25	30				

Order 订货范例: MSBL 10 - 30

Delivery 交货期: 隔日上海·广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

☑ 数量>501时, 请另询交货期。

**UW**

RoHS10

☑ 聚氨酯本身的耐热温度为100℃, 但连续使用时其耐久性会降低, 因此, 请在80℃以下的环境中使用时。

☑ 硬度 肖氏D58

■ 聚氨酯硬度特性比较(与肖氏A95比较)

特性	单位	肖氏D58	肖氏A95
拉伸强度	MPa	47.8	39.2
延伸率	%	440	400
撕裂强度	kgf/cm	153	107
回弹性	%	53	40
压缩永久变形	%	39	45
耐热温度	℃	100	80

☑ 上表数值为参考数值, 非保证值。

D	d	型号		T
		Type	d	
16	10	UW	10	1.5
18	13		13	
24	16		16	
27	20		20	

Order 订货范例: UW 10 - 1.5

Delivery 交货期: 隔日上海·广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

☑ 数量>201时, 请另询交货期。

Example 使用范例: 开模时可有效减轻噪音。

■ 螺栓拉杆PBTN(P.923) K尺寸表

PBTN	
外径D	肩部厚度K
10	8
13	8
16	13
20	13

☑ 聚氨酯垫圈用于止动螺栓时, 为确保行程量(S), 请注意沉孔深度(W)的加工尺寸。

☑ 止动螺栓头部设计为埋进座板2mm。(止动螺栓STBG请参照P.921)

☑ 使用聚氨酯垫圈时, 沉孔深度(W)和行程量(S)之间的关系为 [W=S+聚氨酯垫圈厚度T+止动螺栓肩部厚度K+2]。

Order 订货范例: 20PACK - UW 10 - 1.5

Delivery 交货期: 隔日上海·广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

型開去制御部品

开模控制零件