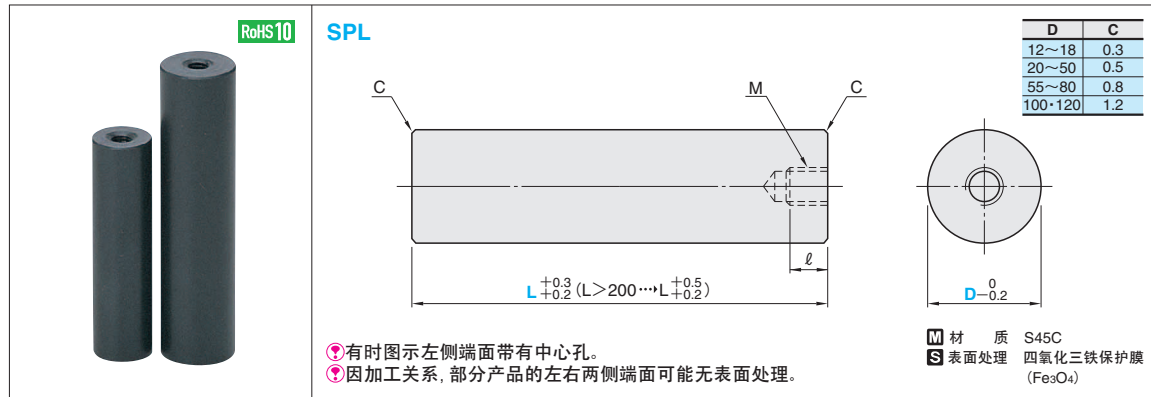


# 支承柱

— 螺纹孔型 —



Ⓜ 有时图示左侧端面带有中心孔。  
Ⓢ 因加工关系, 部分产品的左右两侧端面可能无表面处理。

M Pitch	ℓ	型号		L										
		Type	D	40	45	50	55	60	70					
M6 × 1.0	12	SPL	12	40	45	50	55	60	70					
			14	40	45	50	55	60	70					
			16	40	45	50	55	60	70					
			18	40	45	50	55	60	70					
			20	80	90	100	110	120						
			25	90	100	110	120							
		M8 × 1.25	16	SPL	35	50	60	70	80					
					40	100	110	120						
					45	50	60	70	80	90				
					50	100	110	120						
					55	130	140	150						
					60	160	170	180						
				M12 × 1.75	24	SPL	55	50	60	70	80	90		
							60	100	110	120				
							65	70	80	90				
							70	130	140	150	160	170		
							75	180	190	200				
							80	210	220	230	240	250		
M16 × 2.0	32	SPL	80	70	80	90								
			85	100	110	120								
			90	130	140	150								
			95	160	170	180								
			100	190	200									
			105	210	220	230	240	250						

M Pitch	ℓ	型号		L						
		Type	D	50	60	70	80	90		
M12 × 1.75	24	SPL	55	50	60	70	80	90		
			60	100	110	120				
			65	130	140	150	160	170		
			70	180	190	200				
			75	210	220	230	240	250		
			80	260	270	280	290	300		
M16 × 2.0	32	SPL	80	310	320	330	340	350		
			85	360	370	380	390	400		
			90	70	80	90				
			95	100	110	120				
			100	130	140	150				
			105	160	170	180				

Order 订货范例

型号 — L  
SPL 30 — 80

Delivery 交货期

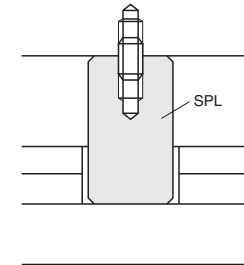
•带\*型号  
•库存品  
•隔日上海·广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)  
•数量>51时, 请另询交货期。  
•上述以外  
7天发货  
•上海·广州发货  
•数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
型号 — L(LC) — (LKC·MC·etc.)  
SPL 30 — LC 75 — LKC — MC10

Alterations	Code	Spec.																																								
	LC	变更全长 LC尺寸指定单位为1mm <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LC</th> <th>D</th> <th>LC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>20&lt;LC&lt;100</td> <td>35</td> <td>40&lt;LC&lt;300</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td></td> <td>40</td> <td>40&lt;LC&lt;200</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>20&lt;LC&lt;120</td> <td>45</td> <td>40&lt;LC&lt;400</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td></td> <td>50</td> <td>40&lt;LC&lt;200</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>20&lt;LC&lt;150</td> <td>55</td> <td>40&lt;LC&lt;200</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>60</td> <td>60&lt;LC&lt;400</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>40&lt;LC&lt;300</td> <td>80</td> <td></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td></td> <td>100</td> <td>60&lt;LC&lt;200</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>120</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Ⓜ 同时使用LKC时 可以0.01mm单位指定 Ⓢ 螺纹底孔有时贯通。 Ⓢ 加工面无表面处理。</p>	D	LC	D	LC	12	20<LC<100	35	40<LC<300	14		40	40<LC<200	16	20<LC<120	45	40<LC<400	18		50	40<LC<200	20	20<LC<150	55	40<LC<200	25		60	60<LC<400	30	40<LC<300	80		32		100	60<LC<200			120	
D	LC	D	LC																																							
12	20<LC<100	35	40<LC<300																																							
14		40	40<LC<200																																							
16	20<LC<120	45	40<LC<400																																							
18		50	40<LC<200																																							
20	20<LC<150	55	40<LC<200																																							
25		60	60<LC<400																																							
30	40<LC<300	80																																								
32		100	60<LC<200																																							
		120																																								
	LKC	变更全长公差 仅适用于L40~L350 $40 \leq L \leq 200 \rightarrow L \begin{matrix} +0.3 \\ +0.2 \end{matrix} \dots \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $200 < L \leq 350 \rightarrow L \begin{matrix} +0.5 \\ +0.2 \end{matrix} \dots \begin{matrix} +0.03 \\ 0 \end{matrix}$ <p>Ⓜ 同时使用LC时, L尺寸可指定单位0.01mm。 Ⓢ 使用LKC时, 一次订购8支以内进行同时研磨。 (L尺寸公差如上所示, 但精加工时L尺寸的偏差为0.01以内。) Ⓢ 两端面无表面处理。</p>																																								
	MC	变更螺纹规格。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>选择螺纹M</th> <th>D</th> <th>选择螺纹M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>5</td> <td>35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td></td> <td>40</td> <td>10·12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td></td> <td>45</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8·10</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td></td> <td>55</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>60</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>10·12</td> <td>80</td> <td></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td></td> <td>100</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>120</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Ⓜ ℓ = M×2</p>	D	选择螺纹M	D	选择螺纹M	12	5	35		14		40	10·12	16		45		18	8·10	50		20		55		25		60	16	30	10·12	80		32		100	20			120	
D	选择螺纹M	D	选择螺纹M																																							
12	5	35																																								
14		40	10·12																																							
16		45																																								
18	8·10	50																																								
20		55																																								
25		60	16																																							
30	10·12	80																																								
32		100	20																																							
		120																																								
	KF	如图所示, 切削D尺寸。 KF尺寸指定单位1mm $\begin{matrix} M \\ 2 \end{matrix} + 1 \leq KF \leq \begin{matrix} D \\ 2 \end{matrix} - 1$ <p>Ⓢ 加工面无表面处理。</p>																																								
	WKF	如图所示, 切削D尺寸。 WKF尺寸指定单位1mm $\begin{matrix} M \\ 2 \end{matrix} + 1 \leq WKF \leq \begin{matrix} D \\ 2 \end{matrix} - 1$ <p>Ⓢ 加工面无表面处理。</p>																																								

Example 使用范例

将内六角螺塞(MSWC)拧进支撑柱使用时  
如图所示, 将支撑柱装入模板(支承板)的粗定位孔, 再固定座板。



从座板侧用螺栓固定时

