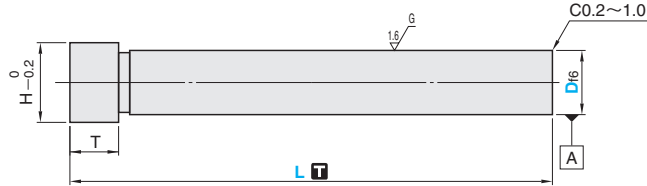


复位杆

RoHS 10



Type	肩部厚度(T)	T公差	L公差	肩部垂直度
RP4TL	4mm	0 -0.05	+0.5 +0.1	⊥0.1 A
RP8TL	8mm	0 -0.1		
RP10TL	10mm	0 -0.1		
RP4TV	4mm	0 -0.05	L<200 ... +0.2 L>200 ... +0.1	⊥0.05 A
RP8TV	8mm	0 -0.1	... +0.3	
RP4TZ	4mm	0 -0.05	L<200 ... +0.02 L>200 ... +0.05	⊥0.02 A
RP8TZ	8mm	0 -0.1	... +0.05	



有时一端或两端带有中心孔。

材质 SUJ2
硬度 58HRC~
高频淬火

H	Df6	Type	D	L			
				指定单位0.1mm	指定单位0.01mm		
11 15 17 18 20 21	8 10 12 13 15 16	RP4TL (肩部垂直度:0.1)	8	35.0~250.0	4 4·5 5·6 6·8 6·8·10·12 8·10·12·16		
			10	35.0~300.0			
			12	35.0~300.0			
			13	35.0~300.0			
			15	35.0~350.0			
			16	35.0~350.0			
25 30 35	20 25 30	RP4TV (肩部垂直度:0.05)	20	50.0~400.0			
			25	50.0~450.0			
			30	50.0~450.0			
			35	50.0~450.0			
			15 17 18 20 21	10 12 13 15 16	RP8TL (肩部垂直度:0.1)	10	35.0~300.0
						12	35.0~300.0
13	35.0~300.0						
15	35.0~350.0						
16	35.0~350.0						
25 30 35	20 25 30	RP8TV (肩部垂直度:0.05)				20	50.0~500.0
			25	50.0~500.0			
			30	50.0~500.0			
			40 45 55	35 40 50	RP8TL (肩部垂直度:0.1)	35	100.0~500.0
						40	100.0~500.0
						50	100.0~500.0
25 30	20 25	RP10TL (肩部垂直度:0.1)				20	50.0~300.0
						25	50.0~400.0

H	Df6	Type	D	L			
				指定单位0.01mm	指定单位0.01mm		
11 15 17 18 20 21	8 10 12 13 15 16	RP4TZ (肩部垂直度:0.02)	8	35.0~250.0	4 4·5 5·6 6·8 6·8·10·12 8·10·12·16		
			10	35.0~300.0			
			12	35.0~300.0			
			13	35.0~300.0			
			15	35.0~350.0			
			16	35.0~350.0			
25 30 35	20 25 30	RP4TZ (肩部垂直度:0.02)	20	50.0~400.0			
			25	50.0~450.0			
			30	50.0~450.0			
			15 17 18 20 21	10 12 13 15 16	RP8TZ (肩部垂直度:0.02)	10	35.0~300.0
						12	35.0~300.0
						13	35.0~300.0
15	35.0~350.0						
16	35.0~350.0						
25 30 35	20 25 30	RP8TZ (肩部垂直度:0.02)				20	50.0~400.0
			25	50.0~450.0			
			30	50.0~450.0			

Order 订货范例

型号 L

RP4TL 20 - 199.0

Alterations 追加加工

型号 L (MMC·SC)

RP4TL 20 - 199.0 - MMC8

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货
数量>51时, 请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.
	MMC	加工肩部螺孔。 选择螺纹M ℓ = M×2
	SC	如图所示, 肩部加工平行的平面(2面)。 (加工扳手槽平面)

D	8	10	12	13	15	16	20	25	30	35	40	50
B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	35	40	50

复位杆

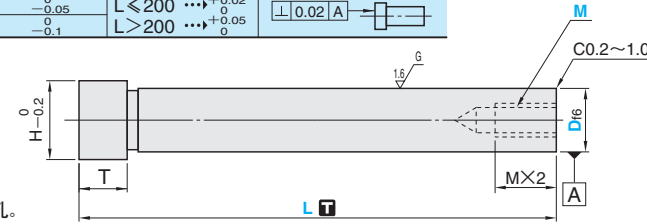
RoHS 10



全長指定
带螺孔型



Type	肩部厚度(T)	T公差	L公差	肩部垂直度
RP4TLM	4mm	0 -0.05	+0.5 +0.1	⊥0.1 A
RP8TLM	8mm	0 -0.1		
RP10TLM	10mm	0 -0.1		
RP4TVM	4mm	0 -0.05	L<200 ... +0.2 L>200 ... +0.1	⊥0.05 A
RP8TVM	8mm	0 -0.1	... +0.3	
RP4TZM	4mm	0 -0.05	L<200 ... +0.02 L>200 ... +0.05	⊥0.02 A
RP8TZM	8mm	0 -0.1	... +0.05	



有时肩部端面带有中心孔。

材质 SUJ2
硬度 58HRC~
高频淬火

H	Df6	Type	D	L		M	
				指定单位0.1mm	指定单位0.01mm		
11 15 17 18 20 21	8 10 12 13 15 16	RP4TLM (肩部垂直度:0.1)	8	35.0~250.0	4 4·5 5·6 6·8 6·8·10·12 8·10·12·16		
			10	35.0~300.0			
			12	35.0~300.0			
			13	35.0~300.0			
			15	35.0~350.0			
			16	35.0~350.0			
25 30 35	20 25 30	RP4TVM (肩部垂直度:0.05)	20	50.0~400.0			
			25	50.0~450.0			
			30	50.0~450.0			
			15 17 18 20 21	10 12 13 15 16	RP8TLM (肩部垂直度:0.1)	10	35.0~300.0
						12	35.0~300.0
						13	35.0~300.0
15	35.0~350.0						
16	35.0~350.0						
25 30 35	20 25 30	RP8TVM (肩部垂直度:0.05)				20	50.0~500.0
			25	50.0~500.0			
			30	50.0~500.0			
			40 45 55	35 40 50	RP8TLM (肩部垂直度:0.1)	35	100.0~500.0
						40	100.0~500.0
						50	100.0~500.0
25 30	20 25	RP10TLM (肩部垂直度:0.1)				20	50.0~300.0
						25	50.0~400.0

Order 订货范例

型号 L M

RP4TLM 20 - 199.0 - M8

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货
数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 L M (MMC·SC)

RP4TLM 30 - 200.0 - M8 - MMC8

Alterations	Code	Spec.
	MMC	加工肩部螺孔。 选择螺纹M ℓ = M×2
	SC	如图所示, 肩部加工平行的平面(2面)。 (加工扳手槽平面)

D	8	10	12	13	15	16	20	25	30	35	40	50
B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	35	40	50

Example 使用范例

带螺孔复位杆可在模具组装时或
维修时用螺栓固定。

