

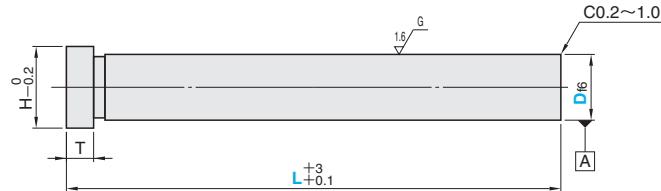
复位杆

—标准规格—

RoHS10



Type	肩部厚度 (T)	T公差	肩部垂直度
RP4TH	4mm	0 -0.05	
RP8TH	8mm	0 -0.1	
RP4TJ	4mm	0 -0.05	
RP8TJ	8mm	0 -0.1	



M 材质 SUJ2
H 硬度 58HRC~
高频淬火

有时一端或两端带有中心孔。

H	Dφ6		型号		L 指定单位50mm
			Type	D	
11	8	-0.013	肩部厚度4mm RP4TH (肩部垂直度:0.1) RP4TJ (肩部垂直度:0.05)	8	150 ~ 250
15	10	-0.022		10	150 ~ 300
17	12	-0.016 -0.027		12	150 ~ 300
18	13			13	150 ~ 300
20	15			15	150 ~ 350
21	16	-0.020 -0.033		16	150 ~ 350
25	20			20	150 ~ 400
30	25			25	150 ~ 450
35	30			30	150 ~ 450
15	10	-0.013 -0.022		肩部厚度8mm RP8TH (肩部垂直度:0.1) RP8TJ (肩部垂直度:0.05)	10
17	12	-0.016 -0.027	12		150 ~ 300
18	13		13		150 ~ 300
20	15		15		150 ~ 350
21	16	-0.020 -0.033	16		150 ~ 350
25	20		20		150 ~ 500
30	25		25		150 ~ 500
35	30		30		150 ~ 500
40	35	-0.025 -0.041	35		300 ~ 500
45	40		40		300 ~ 500
55	50		50	300 ~ 500	

■适用螺旋弹簧的种类和外径(螺旋弹簧的详细情况, 请参阅 P.1137~1143, 1145~1152)

复位杆 D	复位杆用螺旋弹簧							螺旋弹簧		
	SWY	SWU	SWR	SWS	SWN	X-SWU	X-SWR	SWF	SWL	SWM
8	φ12.5	φ14.5	φ14.5	φ14.5	φ14.5	φ14.5	φ14.5	φ18	φ18	—
10	φ16.5	φ17	φ17	φ17	φ17	φ17	φ17	φ20 · φ22	φ22	φ22
12	φ20.5	φ21	φ21	φ21	φ21	φ21	φ21	φ25 · φ27	φ27 · φ30	φ27 · φ30
13										
15	φ24.5	φ26	φ26	φ26	φ26	φ26	φ26	φ30 · φ35	φ35	φ35
16										
20	φ30	φ31	φ31	φ31	φ31	φ31	φ31	φ40	φ40	φ40
25	φ37	φ37	φ37	φ37	φ37	φ37	φ39	φ50	φ50	φ50
30	φ42	φ43	φ43	φ44.5	—	φ43	—	φ60	—	—
35	—	—	φ50	φ52						



Order 订货范例
型号 — L
RP4TH 20 — 300



Delivery 交货期
库存品
隔日上海·广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量 ≥ 51时, 请另询交货期。

RP4TJ · RP8TJ
3 天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 51时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工
型号 — L — (MMC · SC)
RP4TH 20 — 300 — MMC8

Alterations	Code	Spec.
	MMC	加工肩部螺孔。 l = M × 2 仅适用于 [RP4TJ] · [RP8TJ]
	SC	如图所示, 肩部加工平行的平面(2面)。 (加工扳手槽平面)

D	选择螺纹M	D	选择螺纹M
8	4	25	8 · 10
10	4 · 5	30	8 · 10 · 12
12	5 · 6	35	
13		40	
15	6 · 8	50	
16			
20			

D	8	10	12	13	15	16	20	25	30	35	40	50
B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	35	40	50

エシエクタスベース
関連部品

推板
相关零件