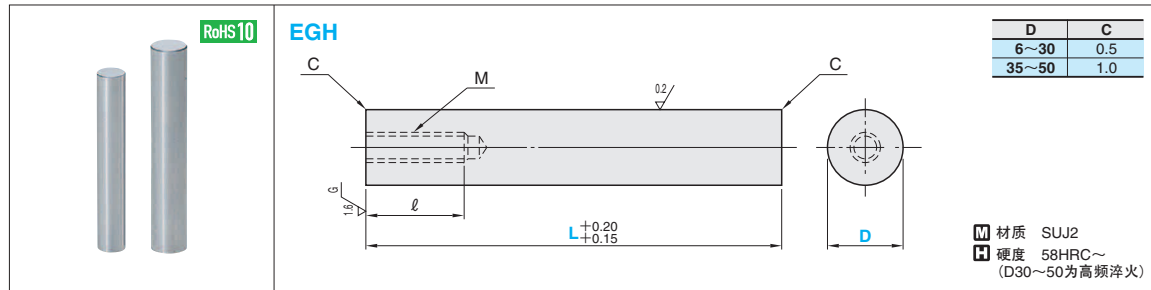


# 精密級推板导柱

-嵌入型-



D	M × Pitch	l	型号		L 指定单位5mm
			Type	D	
6	M4 × 0.7	8	EGH	6	30~80
8	M5 × 0.8	10		8	30~100
10				10	30~100
12	M6 × 1.0	12		12	40~100
13				13	40~150
16	M8 × 1.25	16		16	40~150
20			20	40~175	
25			25	50~250	
30	M10 × 1.5	20	30	50~300	

D	M × Pitch	l	型号		L 指定单位5mm
			Type	D	
35	M10 × 1.5	20	EGH	35	50~300
40				40	50~350
50				50	50~350

Order 订货范例: 型号 EGH 25 - L 75

Delivery 交货期: 3天发货 (D6~40), 5天发货 (D50)

Example 使用范例: 推板导柱: 嵌入型 (带螺孔), 推板导套: 钢珠衬套专用型 P.889

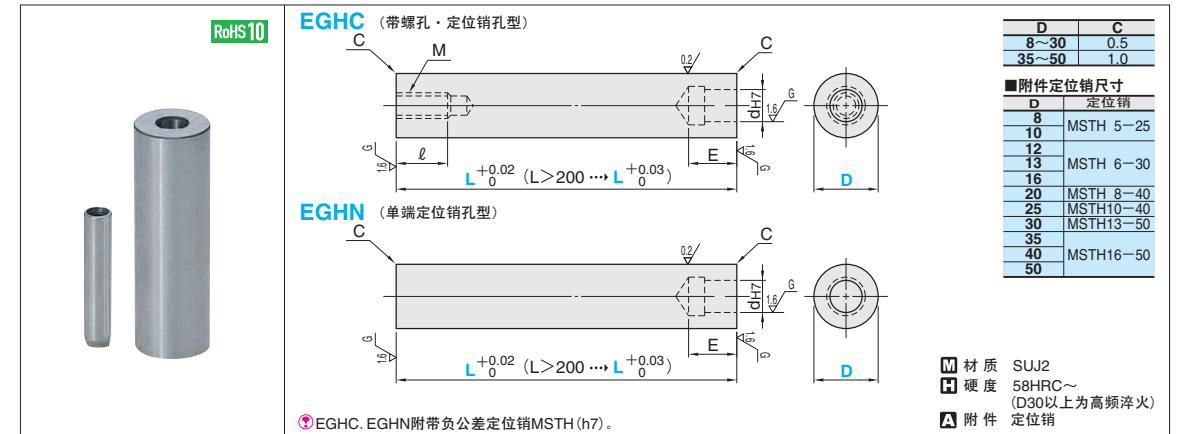
Alterations 追加加工: 型号 EGH 30 - L(LC) - L(KC·LKV·AVC) LK219.9 - LKC

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 LC尺寸指定单位0.1mm Lmin.<LC<Lmax.
	LKC	变更全长公差 $L^{+0.20}_{+0.15} \dots L \leq 200 \dots \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $200 < L \leq 350 \dots \begin{matrix} +0.03 \\ 0 \end{matrix}$
	LKV	变更全长公差 $L^{+0.20}_{+0.15} \dots \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ 不适用于L>150 同时使用LC时, LC尺寸可指定单位0.01mm
	AVC	加工通气槽 整个D尺寸... 槽深: 0.5±0.1 槽宽: 10 ±0.5

使用LKC·LKV时 一次订购8支以内进行同时研磨。(L尺寸公差如表所示, 但精加工时L尺寸的偏差为0.01以内。)

# 精密級推板导柱

-销定位型-



D	M × Pitch	l	dh7	E	型号		L 指定单位5mm
					Type	D	
8	M5 × 0.8	10	5	12	EGHC	8	40~80
10						10	40~100
12	M6 × 1.0	12	6	15	EGHC EGHN	12	40~100
13						13	40~150
16	M8 × 1.25	16	8	20	EGHC EGHN	16	40~150
20						20	50~175
25						25	50~250
30	M10 × 1.5	20	13	25	30	50~300	

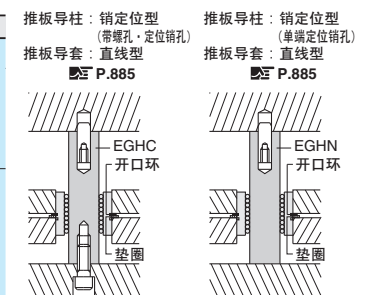
D	M × Pitch	l	dh7	E	型号		L 指定单位5mm
					Type	D	
35	M10 × 1.5	20	16	25	EGHC	35	50~300
40						40	50~350
50						50	50~350

Order 订货范例: 型号 EGH 30 - L 130

Delivery 交货期: 3天发货 (D8~40), 5天发货 (D50)

Alterations 追加加工: 型号 EGH 30 - L(LC) - L(KV) LK219.9

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 LC尺寸指定单位0.1mm Lmin.<LC<Lmax. 因从5mm为标准单位的尺寸上进行截断, 故螺孔的长度缩短了(标准L-LC)。
	LKV	变更全长公差 $L^{+0.02}_{+0.01} \dots \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ 不适用于L>150 同时使用LC时, LC尺寸可指定单位0.01mm



エジェクタガイドピン

推板相关零件