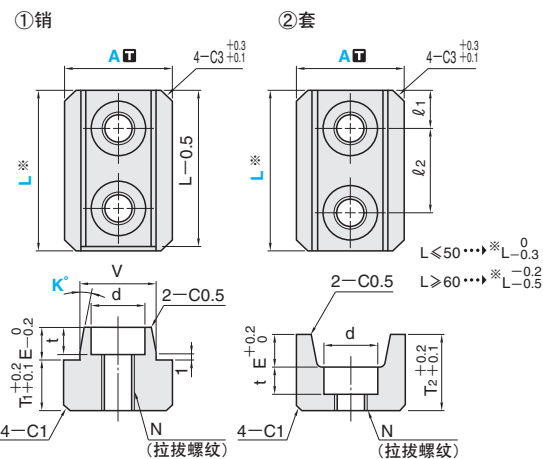
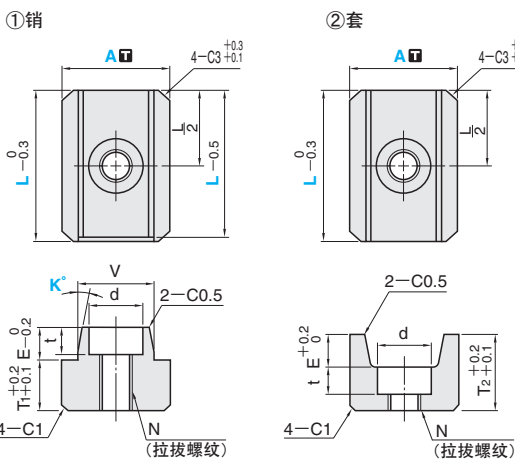


Group	型号			A公差	相对于A面, V尺寸的对称度	材质	硬度
	组合件	销	套				
标准级	TBS	—	—	+0.02 0	(吻合标记配合型) 因进行组合加工, 非组合件不可组合使用	相当于SKD11	58~62HRC
精密级	VTBS	VTBSP	VTBSB	0 -0.005	使用时无需在意组合件的组合及朝向。例: 双色成形, 嵌件成形等		

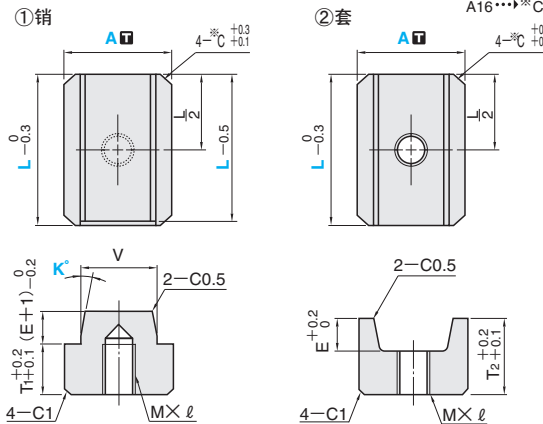
■2个螺栓安装孔 (L30~120)



■1个螺栓安装孔 (A20~65时, L20~25)

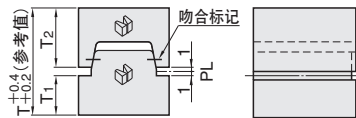


■1个螺栓安装孔 (仅A12·16)



①销的锥部高为E+1mm。

●组装时的尺寸



- 由于米思米标记侧有吻合标记, 定位非常简单。
- 请将米思米标记安装在模具外侧易于识别的位置。
- ① TBS型请务必按照交货时的配套组合及朝向进行使用。
- ② VTBS型只有米思米标记, 没有吻合标记。

■标准级 吻合标记配合型

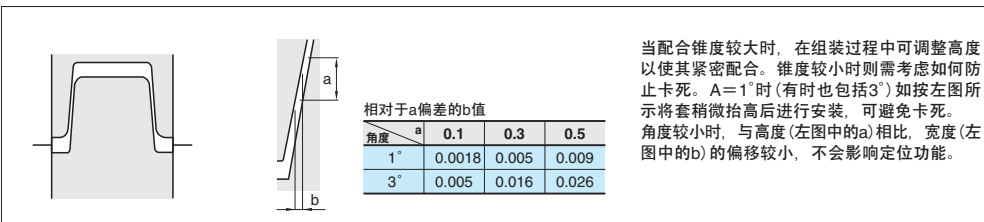
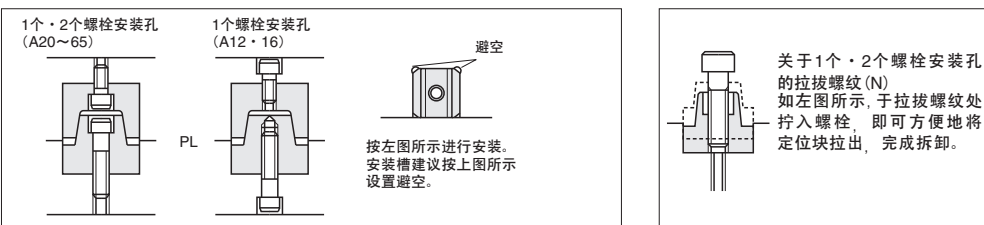
V	E	T	T ₁	T ₂	螺栓孔				安装螺栓	拉拔螺纹 N	螺栓孔 M×ℓ	螺栓孔数量	型号		L 选择	K° 选择
					ℓ ₁	ℓ ₂	d	t					Type	A		
7	*5								M3	M 3	M3×6	1 (螺栓孔)	TBS	12	15 *20	1 3 5
9		23	7	14					M4	M 4	M4×6	1 (螺栓孔)		16	20 *25	
12	*7						6.5 3.5		M3	M 4		1		20	20 25 30 40	
					7.5 15 10 20							2		25	*20	
15		28	9	17			8 5		M4	M 5		1		25	25 30 40	
					7.5 15 10 20							2		30	40	
17		32	10	20					M5	M 6		1		30	25 30 40	
					7.5 15							2		35	30 40 50	
20	10	35	11	22								2		40	40 50 60	
					20 30 10 20 17.5 40 20 60		11 7		M6	M 8		1		45	40 50 75 100	
25	15	45	14	29								2		60	60 *90 *120	
35	20	60	19	39			14 9		M8	M10		2		65		

① A12、A16时, 销的锥部高为E+1mm。

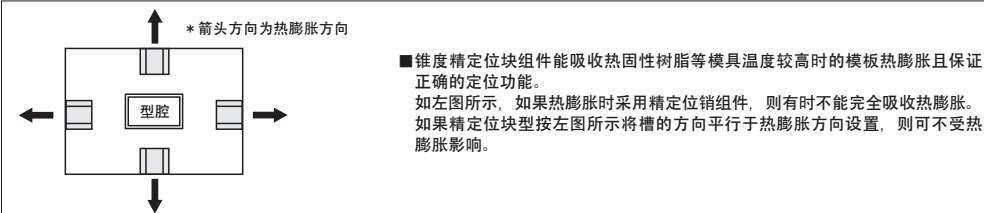
■精密级

V	E	T	T ₁	T ₂	螺栓孔				安装螺栓	拉拔螺纹 N	螺栓孔数量	型号		L 选择	K° 选择
					ℓ ₁	ℓ ₂	d	t				Type	A		
12	7	23	7	14			6.5 3.5		M3	M4	1 2	VTBS (①+②组件)	20	25 30	1
					7.5 15						1		25	25 30	3
15	8	28	9	17			8 5		M4	M5	1	VTBSP (①销)	30	30 40	5
17	8	32	10	20			9 6		M5	M6	2		35	40	
20	10	35	11	22			11 7		M6	M8	2	VTBSB (②套)	40		

■使用时的注意事项



■锥度精定位块组件的特点



位置決め部品

精定位组件

Order 订货范例

型号	L	K
TBS 35	40	3
VTBS 25	30	1

Delivery 交货期

●右述以外 库存品

●带“*”型号 9天发货

① 隔日上海·广州发货 P.41 ② 上海·广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

③ 数量≥20时, 请另询交货期。 ④ 数量≥20时, 请另询交货期。