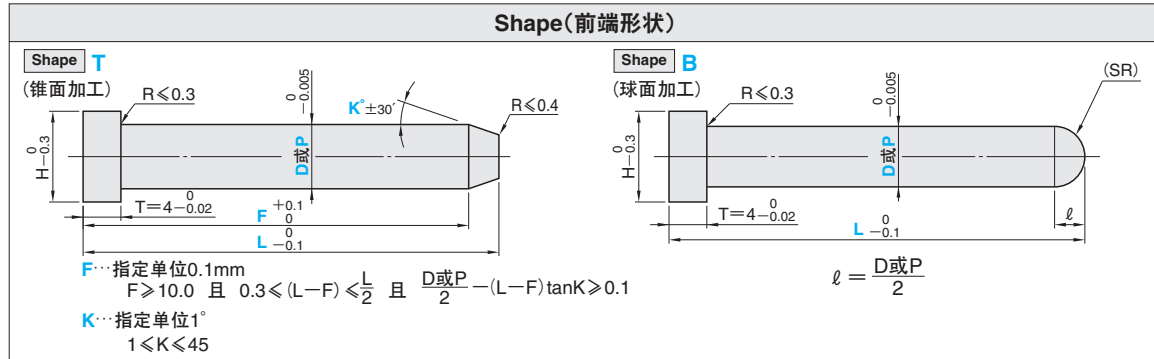


# 精定位销

一轴径(D)固定/轴径(P)0.01mm指定型

# 镶嵌成形用精定位销



■轴径(D)固定型

H	型号			L 指定单位0.1mm	Shape (前端尺寸)
	Type	Shape	D		
8	PPH	T	5	25.0~60.0	[Shape]仅限T F...指定单位0.1mm K...指定单位1°
9			6		
10			7		
11			8		
15			10		

■轴径(P)0.01mm指定型

H	型号			L 指定单位0.1mm	P 指定单位0.01mm	Shape (前端尺寸)
	Type	Shape	No.			
8	PPHF	T	5	25.0~60.0	4.50~4.99	[Shape]仅限T F...指定单位0.1mm K...指定单位1°
9			5.5		5.00~5.49	
10			6		5.50~5.99	
11			6.5		6.00~6.49	
11			7		6.50~6.99	
11			8		7.00~7.99	
15			10		8.00~9.99	



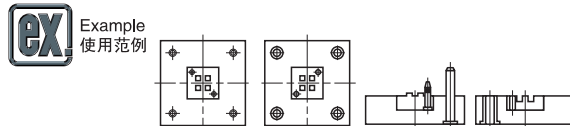
Alterations	Code	Spec.												
	KC	加工单止转面 (D或P)/2 < KC < H/2												
	WKC	加工双止转面 (D或P)/2 < WKC < H/2												
	OCF	加工油槽(自由指定) 指定方法 OCF2-E10-G3(2槽) OCF3-E10-G3(3槽) OCF=槽数(2~3个) E尺寸指定单位1mm [Shape]T时, L-F+1 < E < L-T-[GX(槽数-1)]-5 [Shape]B时, ℓ+1 < E < L-T-[GX(槽数-1)]-5 G尺寸指定单位1mm 1 ≤ G ≤ 10												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>轴径D或No.</th> <th>槽深度</th> <th>槽宽</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5·5.5·6·6.5</td> <td>0.1</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>7·8</td> <td>0.2</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> </tr> </tbody> </table>	轴径D或No.	槽深度	槽宽	5·5.5·6·6.5	0.1	0.5	7·8	0.2	0.6	10	0.3	0.8
轴径D或No.	槽深度	槽宽												
5·5.5·6·6.5	0.1	0.5												
7·8	0.2	0.6												
10	0.3	0.8												

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm (D或P) < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm (D或P) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 ≤ TC < 4 (L为指定尺寸) 4 - TC ≤ Lmax. - L
	TRN	肩部避让加工 (模板无需倒角)
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.446

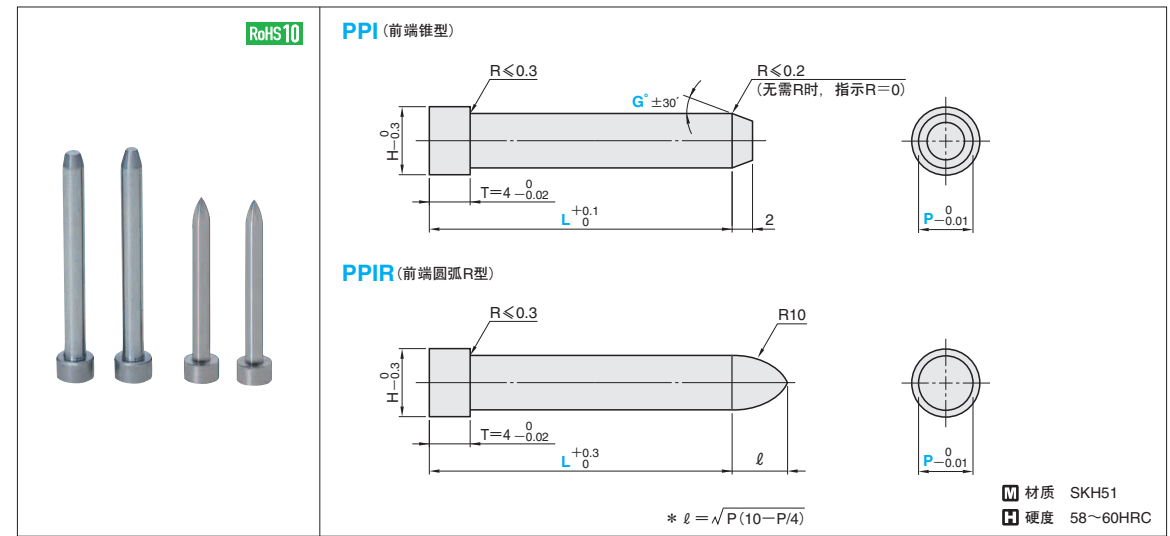
关于止转面加工(KC·WKC)的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时  
 [指定单位]轴径(D)固定可以0.05mm为单位, 轴径(P)指定可以0.005mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时  
 [指定单位]指定单位0.1mm



- 尤其适用于空间狭小的小型模具, 也可适用于镶嵌定位。
- 材质SKH51的产品都经过高温回火处理。
- 需进一步提高定位精度时, 建议使用精密级导柱。



H	型号		L 指定单位0.1mm	P 指定单位0.01mm	G°
	Type	No.			
4	PPI PPIR	2	10.0~40.0	1.00~1.49	10
5		2.5		1.50~1.99	
6		3		1.50~2.49	15
7		4		2.00~2.99	
					3.00~3.99



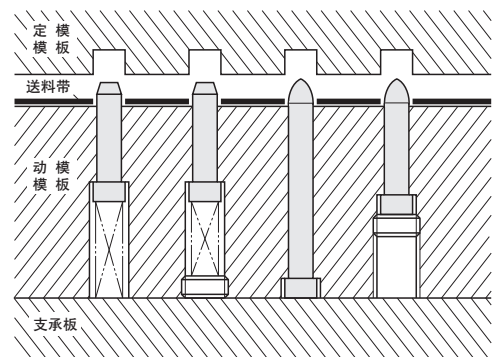
Delivery 交货期 **3** 天发货

上海·广州发货  
 数量 ≥ 101时, 请另询交货期。



Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更公差。 L +0.1...+0.05 使用LKC时, L尺寸可指定单位为0.01mm。
	KC	KC尺寸指定单位0.1mm KC=P/2...可指定单位0.005mm KC=P/2时, KC -0.1...-0.02 P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	WKC尺寸指定单位0.1mm WKC=P/2...可指定单位0.005mm WKC=P/2时, WKC -0.1...-0.02 P/2 ≤ WKC < H/2
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。

Example 镶嵌成形时, 请作为送料带精定位销使用范例使用。



位置決め部品

精定位组件