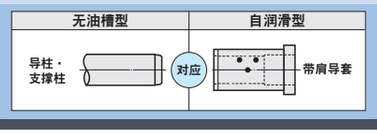
無給油ガイドブシュ　ーヘッド付・銅合金タイプー

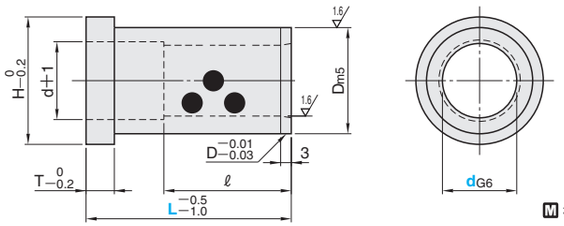
带肩导套

ー铜合金・自润滑型ー



RoHS10

GBHDZ



M 材质　高强度黄铜铸件第4种（CAC304）
特殊固体润滑剂
镶嵌石墨

特殊固体润滑剂使用最高温度为150℃以下

dG6		T	Dm5		H	ℓ L15	L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60	L70	L80	L90	L100	L110	L120	L130	L150
8	+0.014 +0.005	5	12	+0.015 +0.007	14	—	15	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10			14		16	15	20	20	20	20	20										
12	+0.017 +0.006		18		22	15	20	25	—	—	—										
13			20	+0.017 +0.008	25	15	20	25	25	25	25	25									
16		6	25		30	15	20	25	30	35	30	30									
20	+0.020 +0.007	8	30	+0.020 +0.009	35	—	20	25	30	35	40	40	40	40	40						
25			35		40		20	25	30	35	40	50	50	50	50	50	50				
30			42		47		—	25	30	35	40	50	60	60	60	60	60	60	60		
35	+0.025 +0.009		48		54			—	—	—	40	50	60	70	70	70	70	70	70	70	
40		10	55	+0.024 +0.011	60						40	50	60	70	80		80		80	80	
50		12	70		75						—	—	60	70	80	—	100	—	100	100	100
60	±0.029 ±0.010		80		86								—	—	80		100		120	—	120

型号 Type	d	L															
GBHDZ	8		20	25													
	10	15	20	25	30	35	40										
	12	15	20	25													
	13	15	20	25	30	35	40	50									
	16	15	20	25	30	35	40	50									
	20		20	25	30	35	40	50	60	70	80						
	25		20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100				
	30			25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
	35						40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	
	40						40	50	60	70	80		100		120	130	
	50										80		100		120	130	150
	60										80		100		120		150

Order 订货范例　型号 — L
GBHDZ 13 — 40

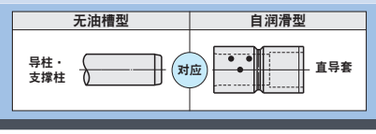
Delivery 交货期　库存品
隔日上海・广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量≥21时，请另询交货期。

● 自润滑型……内设特殊固体润滑剂，可省去加油的麻烦。
（若使用初期加入润滑油预先磨合，更能提高耐用性。）
在150℃以上固体润滑剂可能会出现渗油现象，故请注意控制模具温度。

無給油ガイドブシュ　ーストレート・銅合金タイプー

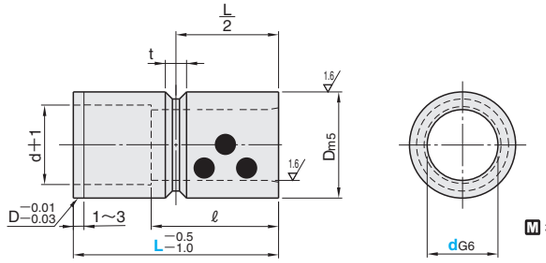
直导套

ー铜合金・自润滑型ー



RoHS10

GBSDZ



M 材质　高强度黄铜铸件第4种（CAC304）
特殊固体润滑剂
镶嵌石墨

特殊固体润滑剂使用最高温度为150℃以下

dG6		t	Dm5		ℓ L10	L15	L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60	L70	L80	L100	L120
8	+0.014 +0.005	6 (L=10时 t=4)	12	+0.015 +0.007	10	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10			14		10	15	20										
12	+0.017 +0.006		18		10	15	20	25									
13			20	+0.017 +0.008	—	15	20	25	25								
16			25			15	20	25	30	35							
20	+0.020 +0.007		30			15	20	25	30	35	40	40					
25		8 (L=15时 t=6)	35	+0.020 +0.009		15	20	25	30	35	40	50					
30			42			—	20	25	30	35	40	50	60	60			
35	+0.025 +0.009		48				—	25	30	35	40	50	60	70			
40			55	+0.024 +0.011				—	30	—	40	50	60	70	80		
50			70						—		40	50	60	70	80	100	
60	±0.029 ±0.010		80								—	50	60	—	80	100	120

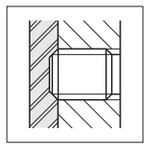
型号 Type	d	L															
GBSDZ	8	10	15														
	10	10	15	20													
	12	10	15	20	25												
	13		15	20	25	30											
	16		15	20	25	30	35										
	20		15	20	25	30	35	40	50								
	25		15	20	25	30	35	40	50								
	30			20	25	30	35	40	50	60	70						
	35				25	30	35	40	50	60	70						
	40					30		40	50	60	70	80					
	50							40	50	60	70	80	100				
	60								50	60		80	100	120			

Order 订货范例　型号 — L
GBSDZ 35 — 60

Delivery 交货期　库存品
隔日上海・广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量≥21时，请另询交货期。

Example 使用范例

■直导套防脱落范例



通常将内六角螺塞拧入导套的防脱槽，以防止直导套脱落。与螺塞相对应，在导套的外周开有带状槽。
因不直接挤压导套壁厚较薄的部分，所以内径的变形可控制在最小限度。
L=10(d=8～20)或L=15(d=25)时，使用下表"（　）"内的内六角螺塞。

导套内径d	适用内六角螺塞
8～20	MSW 6（4）
25～60	MSW 8（6）