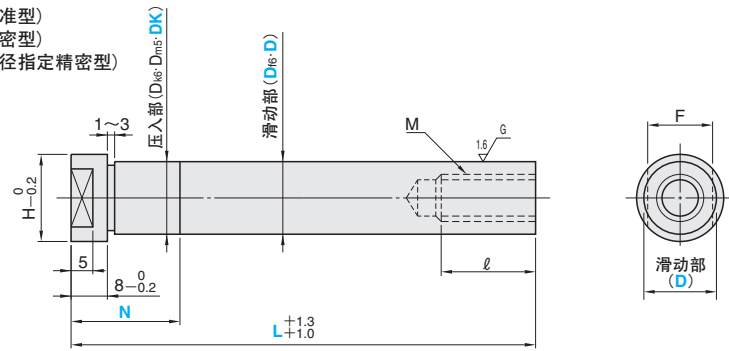


RoHS 10

SPP (压入部标准型)
SPPZ (压入部精密型)
SPPZ-XL (压入部直径指定精密型)



- 有时端面加工有中心孔。
- 无需压入部时, 请指定N=8。
- 肩部有时残留有热处理色。
- 精密级支撑柱、精密级导套之间配合间隙较小, 请在模具温度80℃以下(参考值)使用。(P.784)

材质 SUJ2
硬度 58HRC~(高频淬火)



Order 订货范例
 型号 - L - N - DK
 SPP 25 - 190 - N50
 SPPZ 16 - 200 - N45
 SPPZ-XL 30 - 305 - N38 - DK30.028



Delivery 交货期
 •SPPZ
 •SPP(D13~25 · D30 · D35~40) **3** 天发货
 •SPPZ-XL **5** 天发货
 •SPP(D28 · D32) **7** 天发货
 上海·广州发货
 数量>21时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工
 型号 - L(LC) - N
 SPP 25 - LC152 - N50
 请注意发货日期。

Alteration	Code	Spec.
	LC	变更全长。 LC尺寸指定单位1mm Lmin.<LC<Lmax。 以5mm为基准单位进行切割。 螺纹长度将缩短(标准L-LC)。

■SPP(压入部标准型)

滑动部 Df6	压入部 Dk6	F	H	M(粗牙)		型号		L 指定单位5mm	N 指定单位1mm	
				M×Pitch	ℓ	Type	D			
13	-0.016 -0.027	13	+0.012 +0.001	12	16	M6×M1.0	12	13	60~120	8~60
16		16		14	19	M10×M1.5	20	16	80~210	
20		20		19	23	M12×M1.75	24	20	90~300	
25	-0.020 -0.033	25	+0.015 +0.002	22	28	M16×M2.0	32	25	100~300	
28		27		31	28			100~300		
30	29	35	30	150~350						
32	30	35	32	150~350						
35	-0.025 -0.041	35	+0.018 +0.002	32	40			35	150~350	
40		36		45	40			150~350		

■SPPZ(压入部精密型)

滑动部 D	压入部 Dm5	F	H	M(粗牙)		型号		L 指定单位5mm	N 指定单位1mm
				M×Pitch	ℓ	Type	D		
13	-0.020 -0.025	13	+0.015 +0.007	12	16	M6×M1.0	12	13	60~120
16		16		14	19	M10×M1.5	20	16	80~210
20		20		19	23	M12×M1.75	24	20	90~250
25	-0.025 -0.030	25	+0.017 +0.008	22	28	M16×M2.0	32	25	100~300
30		29		35	30			150~350	
35	-0.030 -0.035	35	+0.020 +0.009	32	40			35	150~350
40	-0.030 -0.040	40		36	45			40	150~350

■SPPZ-XL(压入部直径指定精密型)

滑动部 D	F	H	M(粗牙)		型号		L 指定单位5mm	N 指定单位1mm	压入部直径DK	
			M×Pitch	ℓ	Type	D			指定单位0.001mm	公差
13	-0.020 -0.025	12	16	M6×M1.0	12	SPPZ-XL	13	60~120	13.000~13.050	DK±0.002
16		14	19	M10×M1.5	20		16	80~210	16.000~16.050	
20	-0.025 -0.030	19	23	M12×M1.75	24		20	90~250	20.000~20.050	
25		22	28	M16×M2.0	32		25	100~300	25.000~25.050	
30		29	35				30	30.000~30.050		
35	-0.030 -0.035	32	40	M16×M2.0	32		35	150~350	35.000~35.050	DK±0.003
40	-0.030 -0.040	36	45				40	40.000~40.050		