

大・中型模具用直导柱／辅助导柱

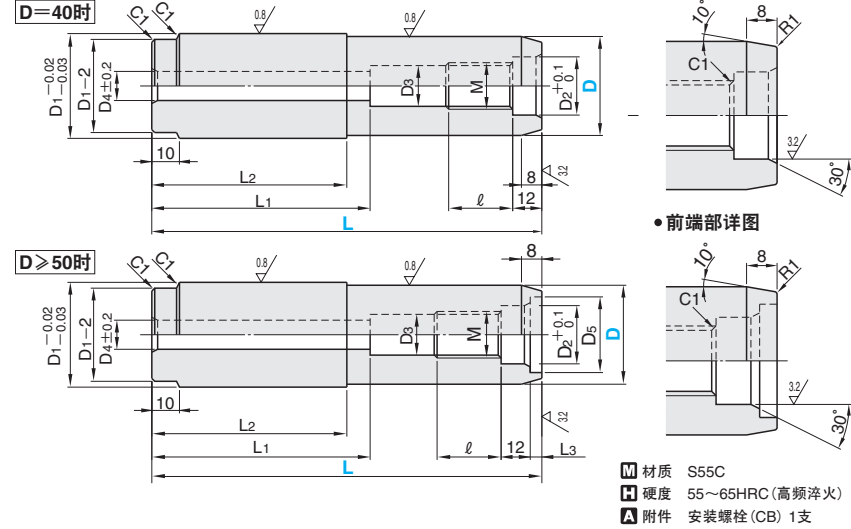
—连接型—

支撑柱油槽加工概要／支撑柱用挡圈

RoHS10



GPPTB (连接型)



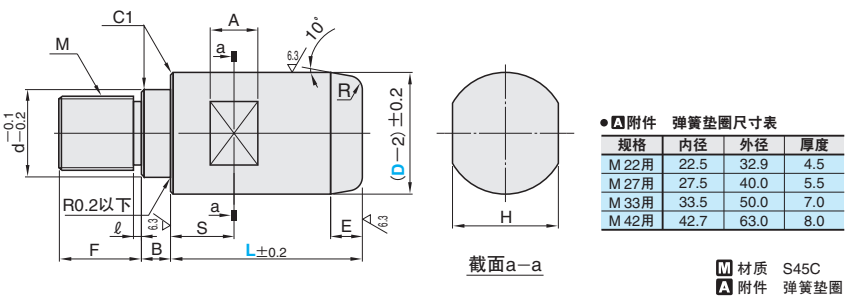
D公差	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	L ₁	L ₂	L ₃	M	ℓ	A 附件螺栓	型号			
												Type	D	L	
40	$40_{-0.04}^{+0.05}$	40	22	17.7	11	—	95	80	—	M20	24	CB10—120	GPPTB	40	160
50	$50_{-0.06}^{+0.07}$	50	27	21.2	14	41	120	100	6	M24	28	CB12—150		50	190
60	$60_{-0.07}^{+0.08}$	60	33	26.6	18	51	145	120	7.5	M30	33	CB16—170		60	230
80	$80_{-0.08}^{+0.10}$	80	40	32	22	64	200	160	8.5	M36	43	CB20—230		80	290

辅助导柱

RoHS10



GAPT



d	B	M	F	E	ℓ	H	S	R	A	A 弹簧垫圈	型号		
											Type	D	L 指定单位10mm
22	14	M20	20	10	4	32	15	5	25	M22用	GAPT	40	60~200
27	16	M24	28	12	5	41	20		30	M27用		50	80~250
33	18	M30	30		5	50	25	8	35	M33用		60	100~250
40		M36	40	15	70	30	10	35	M42用	80		120~300	

①附件 (弹簧垫圈) 结合d尺寸, 已标准化。

②请将 [GAPT] 和 [GPPTB] 配套使用。

Order 订货范例

型号 — L

GPPTB 60 — 230

GAPT 40 — 120

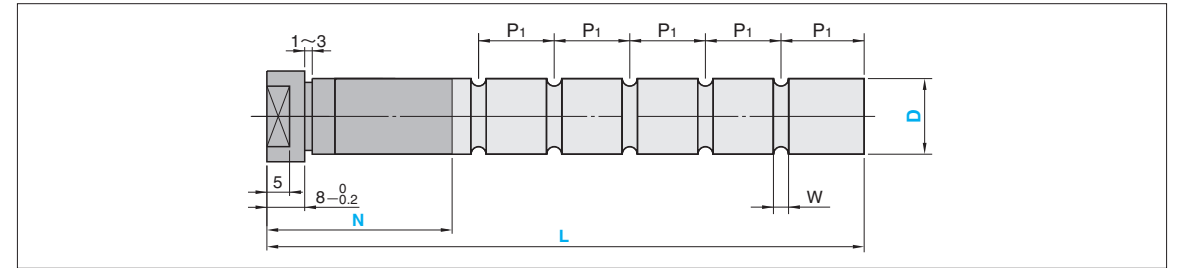
Delivery 交货期

7 天发货

①上海·广州发货

②数量>21时, 请另询交货期。

支撑柱油槽加工概要

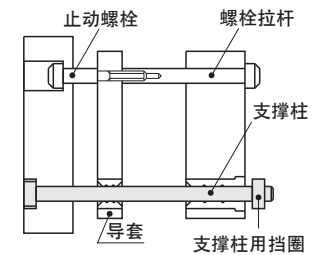


油槽加工

从端面以P₁间距设置油槽
Nmax.: 压入部长度的最大值
P₁: 油槽的间距
W: 油槽的宽度

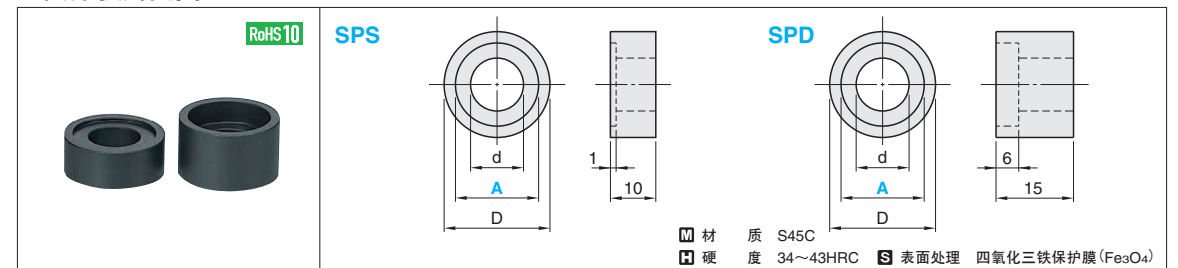
D	Nmax.	P ₁	W
13·16	30	20	3
20		25	
25	40	30	
30	50	35	
35	60	35	5
40			

Example 使用范例



由于支撑柱前端承受较大的模板负载, 若无导向装置, 开合模时易受弯矩而变形, 甚至有可能被折断, 故建议配套使用导套。

支撑柱用挡圈



适用支撑杆 (D)	D	d	型号	
			Type	A
13	18	6.5	SPS SPD	13
16	21	10.5		16
20	25	12.5		20
25	30	16.5		25
30	35			30
35	40			35
40	45			40

Order 订货范例

型号 SPS 16

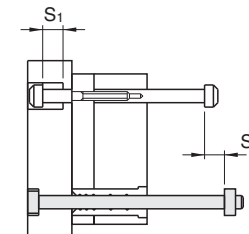
Delivery 交货期

5 天发货

①上海·广州发货

②数量>11时, 请另询交货期。

Example 使用范例



支撑柱用挡圈

为防止止动螺栓和螺栓拉杆损坏, 请使用支撑柱用挡圈。如左图所示使用支撑柱时请留出尺寸S₂。

• 流道推板的行程量 (S) 由止动螺栓控制 (S₂>S₁)。虽然支撑柱挡圈不常用, 但为了保护支撑柱的肩部以下部位, 推荐使用挡圈。