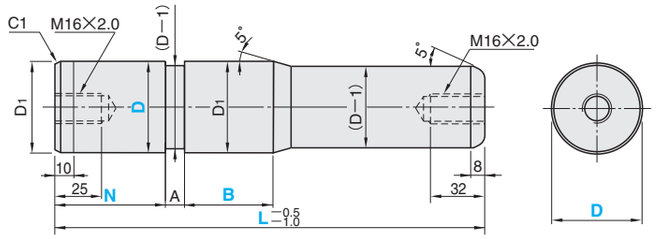
大・中型模具用导柱

辅助导柱／大・中型模具用直导柱

－带通孔型／螺栓型－

RoHS10

GPX（压入部公差Dh6）
GPP（压入部公差±0.015）



M 材质　S55C
H 硬度　58HRC～（高频淬火）

D	滑动部D1公差 GPX(f6)	滑动部D1公差 GPP(e7)	压入部D公差 GPX(h6)	压入部D公差 GPP	A	型号 Type	型号 D	L 指定单位5mm	指定单位1mm N	指定单位1mm B
40	－0.025 －0.041	－0.050 －0.075	0 －0.016	±0.015	10	GPX (Dh6)	40	100～360	N=0 或 5≤N≤140	B=0 或 5≤B≤200
50		－0.060 －0.090					50	100～400		
60	－0.030 －0.049		0 －0.019		20	GPP (D±0.015)	60	150～500	N=0 或 5≤N≤200	
80							80	150～400		

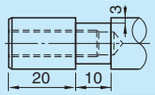
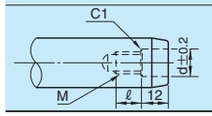
无需压入部时，请指定N=0。

Order 订货范例　型号 GPX 40 － L 250 － N N100 － B B50

Delivery 交货期　7 天发货
上海・广州发货
数量≥21时，请另询交货期。

Alterations 追加加工　型号 GPX 40 － L 250 － N N100 － B B50 － (YC・GA) YC

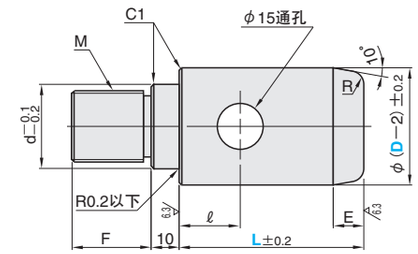
追加加工详情 P.785・786

Alterations	Code	Spec.
	YC	防脱槽加工 请在不能使用导柱固定用螺纹孔时使用。
	GA	辅助导柱安装孔加工 加工安装辅助导柱 GAP 用螺纹孔。 ※ M为粗牙螺距。

D	M	ℓ	d
40	24	30	29
50	30	35	36
60			
80	36	45	41

RoHS10

GAP



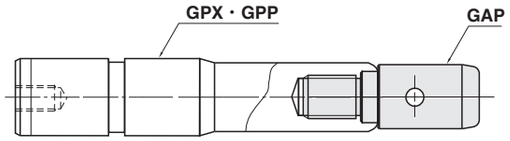
M 材质　S45C

R	ℓ	E	d	F	M(粗牙)	型号 Type	型号 D	L 指定单位5mm
5	40	10	28	25	M24	GAP	40	60～100
	85							105～150
	135							155～200
	55	12	35	30	M30		50	80～150
	130							155～200
	180							205～250
8	70						60	100～150
	125							155～200
	175							205～250
10	85	15	40	40	M36		80	120～150
	120							155～200
	170							205～250
	220							255～300

Order 订货范例　型号 GAP 40 － L 120

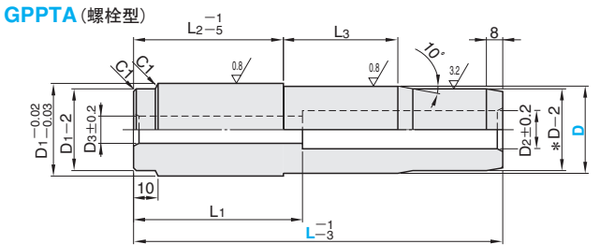
Delivery 交货期　7 天发货
上海・广州发货
数量≥21时，请另询交货期。

Example 使用范例
・可延长导柱的长度。(导柱需使用追加工"GA"参见 P.786)
・仅适用于GPHL・GPJL・GPSL的D40以上规格。

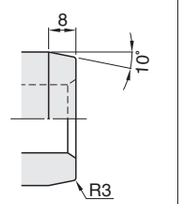


RoHS10

GPPTA（螺栓型）



・前端部详图



＊D－2范围内无热处理。　M 材质　S55C　H 硬度　55～65HRC(高频淬火)　A 附件　安装螺栓(CB) 1支

D公差		D1	D2	D3	L1	L2	L3	A 附件螺栓	型号 Type	型号 D	L 指定单位10mm
40	－0.04 －0.05	40	17	11	95	80	70	CB10－120	GPPTA	40	160～210
50	－0.06 －0.07	50	20	14	120	100	80	CB12－150		50	190～260
60	－0.07 －0.08	60	26	18	145	120	100	CB16－170		60	230～270
											280～320
80	－0.08 －0.10	80	32	22	200	160	120	CB20－230		80	290～340
											350～400

Order 订货范例　型号 GPPTA 50 － L 200

Delivery 交货期　7 天发货
上海・广州发货
数量≥21时，请另询交货期。

请通过MiSUMi官方网站询价
https://www.misumi.com.cn

有关产品订购、技术咨询、请联系
TEL: 021-6710-8701 FAX: 021-6710-8687