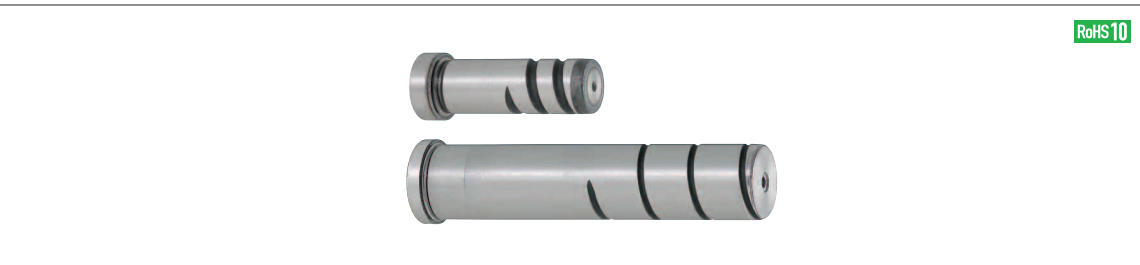
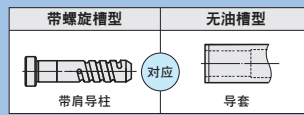


精密级带肩导柱

一带螺旋槽・全长指定型

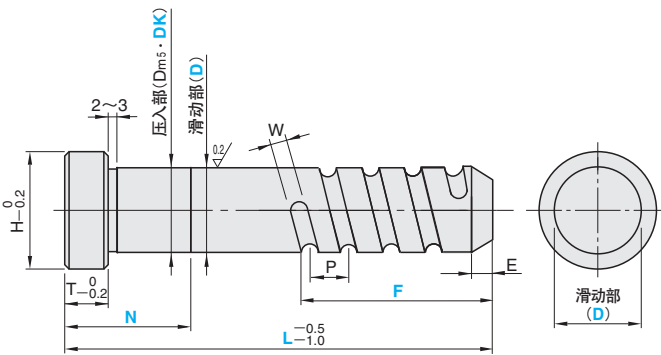
红色文字表示



GPHLOC (压入部直径固定・螺旋槽长度固定型)
GPHLOF (压入部直径固定・螺旋槽长度指定型)
GPH-XLOC (压入部直径指定・螺旋槽长度固定型)
GPH-XLOF (压入部直径指定・螺旋槽长度指定型)

| L | P | FR寸 GPHLOC・GPH-XLOC |
|---------|-----|-----------------------------|
| 30~70 | 10 | L-N > 1/2 时, F = L/2 |
| 75~120 | 15 | |
| 125~180 | 20 | L-N ≤ 1/2 时, F = L - (N+10) |
| 185~300 | 25* | |
| 305~500 | 30* | |

*D=8~30时, P=23



- 油槽部有时无回火色(热处理颜色)。
- 有时单端面或双端面加工有中心孔。
- 精密级导柱・精密级导套之间配合间隙较小, 请在模具温度80℃以下(参考值)使用(☞ P.784)。
- 如果选择L尺寸、N尺寸、F尺寸使F+N=L, 则有可能在N尺寸范围内加工螺旋槽。在N尺寸范围内加工螺旋槽带来不便时, 请指定各尺寸使L-N-F=10mm以上。

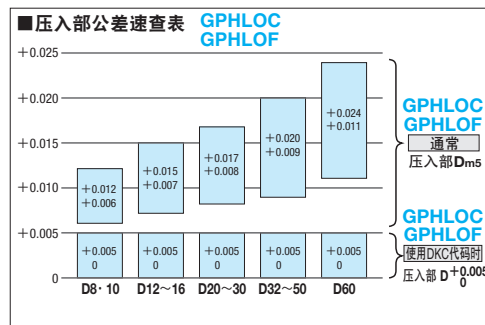
☐ 材质 SUJ2
 ☐ 硬度 58HRC~(高频淬火)

Order 订货范例
 型号 - L - N - F - DK
GPHLOC 25 - 250 - N100
GPH-XLOF 25 - 250 - N100 - F140 - DK25.009

Delivery 交货期
5 天发货
 上海・广州发货
 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

9 天发货
 上海・广州发货
 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

带*型号
13 天发货
 上海・广州发货
 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工
 型号 - L(LC) - N - F - DK - (MC...etc.)
GPH-XLOF 25 - LC 249 - N100 - F140 - DK25.009 - MC

追加加工详情 ☞ P.785・786

| Alterations | Code | Spec. | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------|--|---|---------|---|-------|---------|----|----|---------|----|----|----------|----|-------|---------|----|
| | LC | 变更全长 LC尺寸指定单位1mm 如图所示进行全长L加工。 (前端部分的E尺寸不变。) Lmin. < LC < Lmax. | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MC | 前端螺纹加工 ☒ 不适用于D=8・10 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M×Pitch</th> <th>ℓ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12・13</td> <td>M 6×1.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10×1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12×1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M16×2.0</td> <td>32</td> </tr> </tbody> </table> | D | M×Pitch | ℓ | 12・13 | M 6×1.0 | 12 | 16 | M10×1.5 | 20 | 20 | M12×1.75 | 24 | 25~60 | M16×2.0 | 32 |
| D | M×Pitch | ℓ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12・13 | M 6×1.0 | 12 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | M10×1.5 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | M12×1.75 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25~60 | M16×2.0 | 32 | | | | | | | | | | | | | | | |

| Alterations | Code | Spec. | | | | | | | | | |
|-------------|---------|--|---|---------|---|-------|--------|----|-------|---------|----|
| | MMC | 肩部端面螺纹加工 ☒ 不适用于D=8・10 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M×Pitch</th> <th>ℓ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~20</td> <td>M5×0.8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M8×1.25</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table> | D | M×Pitch | ℓ | 12~20 | M5×0.8 | 10 | 25~60 | M8×1.25 | 16 |
| D | M×Pitch | ℓ | | | | | | | | | |
| 12~20 | M5×0.8 | 10 | | | | | | | | | |
| 25~60 | M8×1.25 | 16 | | | | | | | | | |
| | DKC | 变更压入部公差 Dm5 → D + 0.005 ☒ 仅适用于[GPHLOC]・[GPHLOF] | | | | | | | | | |
| | GA | 辅助导柱安装孔加工 ☒ 仅适用于D40・50・60 | | | | | | | | | |

追加加工详情 ☞ P.786

■压入部直径固定型

| 滑动部 D | 压入部 Dm5 | T | H | E | W | 型号 | | L 指定单位5mm | N 指定单位1mm | F 指定单位1mm |
|-------|------------------|----|------------------|----|----|------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | | | Type | D | | | |
| 8 | -0.015 -0.020 | 8 | +0.012 +0.006 | 11 | 3 | 2 | GPHLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 8 | 30~80 | 5~60 |
| 10 | | 10 | | 13 | 4 | | | 10 | | |
| 12 | | 12 | | 17 | | 5 | GPHLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 12 | 30~200 | 5~80 |
| 13 | -0.020 -0.025 | 13 | +0.015 +0.007 | 18 | | | | 13 | | |
| 16 | | 16 | | 21 | | 5 | GPHLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 16 | 30~250 | 8~80 |
| 20 | | 20 | | 25 | | | | 20 | | |
| 25 | -0.025 -0.030 | 25 | +0.017 +0.008 | 30 | 5 | 8 | GPHLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 25 | 40~350 | 8~120 |
| 28 | | 28 | | 33 | | | | 28 | | |
| 30 | | 30 | | 35 | | 3 | GPHLOF (螺旋槽长度) 指定型 | 30 | 50~400 | 8~130 |
| 32 | -0.030 -0.035 | 32 | | 37 | | | | 32 | | |
| 35 | | 35 | | 40 | | 8 | GPHLOF (螺旋槽长度) 指定型 | 35 | 60~450 | 12~200 |
| 40 | -0.030 -0.040 | 40 | +0.020 +0.029 | 10 | 45 | | | 40 | | |
| 50 | | 50 | | 12 | 55 | 8 | GPHLOF (螺旋槽长度) 指定型 | 50 | 100~500 | 12~200 |
| 60 | -0.030 -0.050 | 60 | +0.024 +0.011 | 15 | 65 | | | 50 | | |
| | | | | | | | | 60 | 200~500 | 15~200 |
| | | | | | | | | 60 | *505~550 | |

☒ 无需压入部时, 请指定Nmin. 例: D=13时, N指定5 ☒ 请以N<L-F来指定压入部长度。

☒ N尺寸包括肩部厚度、颈部避空, 因此, N=T+(2或3)时, 不带压入部。

■压入部直径指定型

| 滑动部 D | T | H | E | W | 型号 | | L 指定单位5mm | N 指定单位1mm | F 指定单位1mm | 压入部直径DK | |
|-------|------------------|----|----|----|----------------------------|----|-----------|-----------|---------------|---------------|-----------|
| | | | | | Type | D | | | | 指定单位0.001mm | 公差 |
| 8 | -0.015 -0.020 | 11 | 3 | 2 | GPH-XLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 8 | 30~80 | 10~60 | 12.000~12.050 | 13.000~13.050 | DK ±0.002 |
| 10 | | 13 | 4 | 10 | | | | | | | |
| 12 | | 17 | | 5 | GPH-XLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 12 | 30~200 | 10~80 | 16.000~16.050 | 20.000~20.050 | DK ±0.002 |
| 13 | -0.020 -0.025 | 18 | | | | 13 | | | | | |
| 16 | | 21 | | 8 | GPH-XLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 16 | 30~250 | 13~80 | 25.000~25.050 | 28.000~28.050 | DK ±0.003 |
| 20 | | 25 | | | | 20 | | | | | |
| 25 | -0.025 -0.030 | 30 | 5 | 8 | GPH-XLOC (螺旋槽长度) 固定型 | 25 | 40~350 | 13~120 | 30.000~30.050 | 32.000~32.050 | DK ±0.003 |
| 28 | | 33 | | | | 28 | | | | | |
| 30 | | 35 | | 3 | GPH-XLOF (螺旋槽长度) 指定型 | 30 | 50~400 | 13~130 | 35.000~35.050 | 40.000~40.050 | DK ±0.003 |
| 32 | -0.030 -0.035 | 37 | | | | 32 | | | | | |
| 35 | | 40 | | 8 | GPH-XLOF (螺旋槽长度) 指定型 | 35 | 60~450 | 17~200 | 50.000~50.050 | 60.000~60.050 | DK ±0.003 |
| 40 | -0.030 -0.040 | 10 | 45 | | | 40 | | | | | |
| 50 | | 12 | 55 | 8 | GPH-XLOF (螺旋槽长度) 指定型 | 50 | 100~500 | 20~200 | *505~550 | *505~550 | DK ±0.003 |
| 60 | -0.030 -0.050 | 15 | 65 | | | 60 | | | | | |

☒ 请以N<L-F来指定压入部长度。